Dane aktualne na dzień: 15-11-2026 20:02

Link do produktu: https://spawart.pl/xpro-cut-110cnc-p-2658.html



XPro CUT 110CNC

Cena	**5 699,00 zł**
Dostępność	**Na zamówienie**
Numer katalogowy	**XPROCUT110CNC-PAK-100H-6**
Kod producenta	**XPROCUT110CNC-PAK-100H-6**
Kod EAN	**5900391006528**

Opis produktu

SPARTUS XPro CUT 110CNC to wysokowydajna, inwertorowa przecinarka plazmowa stworzona do najbardziej wymagających zastosowań przemysłowych, produkcyjnych oraz pracy w systemach zautomatyzowanych. Zasilanie 400V, prąd cięcia do 100A, możliwość cięcia materiałów o grubości do 55 mm oraz 100% cykl pracy zapewniają maksymalną wydajność procesu i gotowość do ciągłej pracy w środowisku produkcyjnym.

Bezstykowe zajarzenie łuku bez HF - stabilniejszy start i większa żywotność komponentów
Jednym z najważniejszych elementów XPro CUT 110CNC jest zastosowanie nowoczesnego systemu bezstykowego zajarzania łuku pilotażowego bez wykorzystania wysokiej częstotliwości HF.

W przeciwieństwie do klasycznych systemów HF rozwiązanie to:
- ogranicza ryzyko zakłóceń elektromagnetycznych,
- poprawia stabilność inicjacji łuku,
- zwiększa komfort pracy w otoczeniu elektroniki i automatyki,
- wydłuża żywotność części eksploatacyjnych uchwytu plazmowego.

Dodatkową zaletą jest możliwość zajarzania łuku bez konieczności kontaktu dyszy z materiałem, co poprawia ergonomię pracy i ogranicza zużycie elementów roboczych.

SPARTUS XPro CUT 110CNC oferuje trzy tryby pracy:
- cięcie ciągłe,
- cięcie przerywane,
- żłobienie.

Dzięki temu urządzenie sprawdza się nie tylko podczas standardowego cięcia grubych blach i konstrukcji stalowych, ale również przy przygotowywaniu materiału pod spawanie, usuwaniu spoin czy pracach naprawczych. Możliwość żłobienia znacząco zwiększa uniwersalność urządzenia i pozwala wykorzystywać XPro CUT 110CNC także w zaawansowanych zastosowaniach przemysłowych i produkcyjnych.

Przecinarka została wyposażona w rozwiązania zwiększające kontrolę nad procesem cięcia oraz komfort codziennej pracy. Regulacja czasu wypływu gazu przed i po zakończeniu cięcia (pre-gaz / post-gaz) pozwala lepiej zabezpieczyć uchwyt i zoptymalizować warunki pracy łuku, a funkcja testu gazu umożliwia szybkie i precyzyjne ustawienie odpowiedniego ciśnienia roboczego. Dodatkowo tryb pracy 2T / 4T zwiększa wygodę podczas wykonywania długich odcinków cięcia, a intuicyjny panel sterowania z płynną regulacją parametrów pozwala szybko dostosować urządzenie do rodzaju materiału i charakteru wykonywanej pracy.

XPro CUT 110CNC został standardowo wyposażony w gniazdo sterowania CNC, umożliwiające współpracę urządzenia ze stołami do cięcia plazmowego.

To rozwiązanie pozwala na:
- integrację z procesami automatyzacji,
- zwiększenie powtarzalności produkcji,
- skrócenie czasu realizacji elementów,
- optymalizację kosztów obróbki,
- stabilną pracę w systemach seryjnych.

XPro CUT 110CNC został wyposażony w inteligentny system chłodzenia Fan Stop, który automatycznie uruchamia wentylator

tylko wtedy, gdy jest to rzeczywiście potrzebne. Rozwiązanie to zwiększa kulturę pracy urządzenia, ogranicza zasysanie pyłu i zanieczyszczeń do wnętrza obudowy oraz wpływa na większą niezawodność podczas intensywnej, wielogodzinnej eksploatacji.

SPARTUS XPro CUT 110CNC charakteryzuje się wysoką kompatybilnością elektromagnetyczną (EMC), co gwarantuje stabilną pracę bez zakłóceń w wymagającym środowisku przemysłowym. Urządzenie zostało zaprojektowane z myślą o pracy w otoczeniu automatyki, robotów oraz nowoczesnych systemów sterowania CNC.

Pomimo kompaktowej konstrukcji urządzenie zostało stworzone do intensywnej eksploatacji w środowisku produkcyjnym. 100% cykl pracy pozwala na ciągłe wykonywanie długich procesów cięcia bez przestojów wynikających z przegrzewania urządzenia, co znacząco zwiększa wydajność pracy w produkcji seryjnej i ciężkich zastosowaniach przemysłowych. SPARTUS XPro CUT 110CNC to wydajne źródło plazmy dla firm, które oczekują maksymalnej niezawodności, wysokiej dynamiki cięcia oraz pełnej gotowości do pracy w nowoczesnym środowisku przemysłowym.

Przemyślana konfiguracja przewodów – 6-metrowy uchwyt plazmowy, 3m przewód masowy oraz zasilający – zapewnia dużą swobodę pracy przy ciężkich i wielkogabarytowych elementach. 3-metrowy wężyk gazowy zakończony szybkozłączem usprawnia organizację stanowiska i przyspiesza przygotowanie urządzenia do pracy.

SPARTUS XPro CUT 110CNC to przemysłowa przecinarka plazmowa zaprojektowana do intensywnej, wielozmianowej pracy w zakładach produkcyjnych, centrach obróbczych oraz nowoczesnych liniach technologicznych. Połączenie wysokiego prądu cięcia 100A, możliwości pracy w 100% cyklu, integracji CNC oraz nowoczesnych systemów sterowania sprawia, że urządzenie doskonale sprawdza się wszędzie tam, gdzie liczy się wydajność, powtarzalność procesu i maksymalna niezawodność. To nowoczesne źródło plazmy stworzone do ciężkiej pracy przemysłowej bez kompromisów.

Gwarancja : Okres gwarancyjny na urządzenia serii SPARTUS XPro wynosi do 36 miesięcy.

Pakiet zawiera:
• XPro CUT 110CNC
• uzbrojony w części uchwyt plazmowy 105H 6m
• przewód masowy 3m
• filtr powietrza z reduktorem
• wężyk gazowy z opaską i szybkozłączem 3m
• instrukcja obsługi

Dane techniczne

Informacje dodatkowe
- Znamionowe napięcie zasilania : ~3× 400V ± 10% 50 / 60 Hz
- Zakres regulacji prądu cięcia : 20 – 100 A
- Grubość cięcia (max) : 55 mm
- Cykl pracy : 100 %
- Napięcie wyjściowe pracy : 88.0 – 120.0 V
- Zalecane ciśnienie robocze : 3 – 6 bar
- Funkcje : Post-gaz, Pre-gaz
- Zajarzenie łuku TIG : bez HF
- Prąd pobierany z sieci : 26 A
- Sprawność/Współczynnik mocy : 88.8 / 0.81
- Klasa izolacji : H
- Stopień ochrony : IP23S
- Waga urządzenia/zestawu : 28.0 kg
- Wymiary gabarytowe : 640x265x500 mm