Dane aktualne na dzień: 30-10-2026 11:12

Link do produktu: https://spawart.pl/weldman-tiger-tig-200-dc-hf-puls-p-356.html



# Weldman TIGER TIG 200 DC HF PULS

| | |
|---|---|
| Cena | **1 199,00 zł** |
| Dostępność | **Na zamówienie** |
| Numer katalogowy | **103 031** |
| Kod producenta | **103 031** |
| Kod EAN | **5902701750794** |
| Wymiary gabarytowe | **400x180x310 mm** |
| Napiecie stanu jałowego | **65,0 V** |
| Zakres regulacji prądu spawania | **10 - 200 A** |
| Znamionowe napięcie zasilania | **230 V; 50Hz (1ph)** |
| Stopień ochrony | **IP21S** |

## Opis produktu

Spawarka inwertorowa Weldman TIGER TIG 200 DC HF PULS umożliwia spawanie dwoma metodami spawalniczymi : metodą MMA elektrodami otulonymi prądem stałym (DC) oraz spawanie metodą TIG DC/TIG DC PULS.

Została zaprojektowana do spawania elektrodami rutylowymi oraz zasadowymi o średnicy do 4 mm, a także do spawania elektrodami wolframowymi w osłonie gazu obojętnego. Urządzenie doskonale sprawdza się do spawania różnego rodzaju stali (kwasoodpornej, węglowej, czy nierdzewnej), jak również do spawania metali kolorowych (tytan lub miedź), z wyłączeniem mosiądzu oraz aluminium.

Weldman TIGER TIG 200 DC HF PULS został wyposażony w cyfrowy, czytelny ekran prądu spawania oraz umożliwia on wybór pracy spośród trzech trybów TIG, którymi są:
- praca bez pulsu
- praca z pulsem o dużej częstotliwości (50-200Hz)
- praca z pulsem o małej częstotliwości (0,5-2Hz)

Przy metodzie TIG, po wygaśnięciu łuku mamy możliwość regulacji wypływu gazu, zaś przydatna funkcja TIG DC PULS kontroluje spawanie i nie dopuszcza do przepalenia cienkiego komponentu, którego grubość wynosi mniej niż 1,5mm. W trybie bezstykowym (TIG HF) odbywa się zajarzenie łuku. Spawarka inwertorowa Weldman TIGER TIG 200 DC HF PULS została dodatkowo wyposażona w czerwoną diodę LED, która komunikuje o wyłączeniu urządzenia podczas przeciążenia.

Produkt posiada kilka funkcji, które ułatwiają spawanie metodą MMA. Są nimi:
- ARC FORCE (dynamika łuku): skraca długość łuku podczas zwiększania prądu spawania, optymalizując przenoszenie kropli roztopionej elektrody na spawany materiał, zapobiegając wygaszeniu łuku podczas zetknięcia elektrody ze spawanym materiałem
- HOT START (gorący start): zwiększa prąd spawania przy zajarzaniu łuku celem ułatwienia zapłonu elektrody
- ANTI STICK: ogranicza prąd spawania zapobiegając przyklejaniu się elektrody do spawanego materiału

Urządzenie to sprawdza się w terenie, jak i podczas działań naprawczych.

Do urządzenia dołączone jest :
– przewód zasilający 2 m z wtyczką 230V
– uchwyt spawalniczy TIG WP 26 4 m (DX50)
– przewód spawalniczy 2 m z uchwytem elektrody 200A (DX50)
– przewód masowy 2 m z zaciskiem 300A (DX50)
– przyłącze gazowe do węża technicznego 8 mm
– gniazdo sterowania uchwytem 2-pinowe i gniazdo gazowe szybkozłącze mini
– tarczę spawalniczą

– szczotkę