

Link do produktu: <https://spawart.pl/weldman-power-tig-315-synergia-acdc-hflift-puls-aqua-p-352.html>



Weldman POWER TIG 315 SYNERGIA AC/DC HF/LIFT PULS AQUA

Cena	9 999,00 zł
Dostępność	Na zamówienie
Numer katalogowy	104 417
Kod producenta	104 417
Wymiary opakowania wózka	960x490x1080 mm
Wymiary gabarytowe	620x250x450 mm
Napięcie stanu jałowego	50,0 V
Zakres regulacji prądu spawania	10 - 315 A TIG AC 5 - 315 A TIG DC 5 - 270 A MMA
Znamionowe napięcie zasilania	3x400 V; 50/60 Hz (3ph)

Opis produktu

Spawarka inwertorowa Weldman POWER TIG 315 SYNERGIA AC/DC HF/LIFT PULS AQUA wykonana w technologii IGBT z wykorzystaniem komponentów PWM i MCU do spawania metodą TIG AC/TIG AC PULS/ TIG DC/TIG DC PULS/ TIG MIX (AC+DC) prądem stałym (DC) lub zmiennym (AC) oraz metodą MMA elektrodami otulonymi prądem stałym (DC) lub zmiennym (AC). Przeznaczona do spawania wszystkich metali, w tym aluminium i miedzi.

Spawarka umożliwia pracę w trybie 2-takty i 4-takty przy bezstykowym (TIG HF) lub stykowym zajarzeniu łuku (LIFT). Posiada możliwość zapisania w pamięci 6 indywidualnych parametrów spawania oraz jest przystosowana do zewnętrznego sterowania pracą spawarki.

Intuicyjne graficzne menu na kolorowym wyświetlaczu LCD umożliwia szybkie i łatwe ustawianie parametrów pracy:

- natężenia prądu spawania z uchwytem chłodzonym gazem (10-250 A)/chłodzonym cieczą (10-315 A)
- czasu wypływu gazu przed zajarzeniem łuku (0,1-10 s)
- natężenia prądu początkowego (5-315 A)
- czasu narastania prądu spawania (0-10 s.)
- natężenia prądu bazowego - tylko w trybie TIG DC PULS (10-315 A)
- szerokości (czasu trwania) pulsu - tylko w trybie TIG PULS (5-100%)
- częstotliwości pulsu - tylko w trybie TIG DC PULS (0,5-200 Hz)
- balansu w AC (10-50%)
- częstotliwości w AC (25-250 Hz wartości różne w zależności od natężenia prądu spawania)
- czasu opadania prądu (0-10 s.)
- natężenia prądu końcowego (5-315 A)
- czasu wypływu gazu po wygaśnięciu łuku (0,1-10 s.)
- HOT START (40-315 A)
- parametry metody MMA: ARC FORCE (0-10), ARC LENGTH (0-10), ARC START (0-10)

Spawarka posiada funkcję synergii (TIG AUTO SET) obejmującą:

- separację materiałową (Fe/Al/SS)
- wybór średnicy elektrody
- grubość spawanego materiału

Wybór kształtu fali w prądzie AC (prostokątny, sinusoidalny i trójkątny kształt fali) dzięki czemu można precyzyjnie oddziaływać na spoinę i jej wygląd, a wyposażenie w funkcję TIG PULS zapobiega przepalaniu podczas spawania cienkiego materiału (o grubości poniżej 1,5 mm) lub przebarwianiu materiału (podczas spawania stali nierdzewnej).