

Link do produktu: <https://spawart.pl/weldman-power-mig-210-lcd-synergy-migtigmma-44-p-328.html>

Weldman POWER MIG 210 LCD SYNERGY MIG/TIG/MMA 4x4

Cena	3 399,00 zł
Dostępność	Na zamówienie
Numer katalogowy	104 722
Kod producenta	104 722
Średnica drutu	0,6/0,8/1,0 mm
Wymiary gabarytowe	540x250x440 mm
Napięcie stanu jałowego	69,0 V
Zakres regulacji prądu spawania	15 - 200 A MIG/MAG 20 - 180 A MMA 10 - 180 A TIG DC LIFT
Znamionowe napięcie zasilania	230 V; 50Hz (1ph)
Stopień ochrony	IP21S

Opis produktu

Półautomat spawalniczy Weldman POWER MIG 210 LCD to urządzenie zasilane jednofazowo, które jest sterowane mikroprocesorowe. Dzięki budowie inwertorowej można spawać na kilka sposobów :

- elektrodami otulonymi prądem stałym (DC)
- metodą MIG/MAG (w osłonie gazu), bądź FLUX (bez osłony gazu)
- spawanie TIG Lift prądem stałym (DC) ze stykowym zajarzeniem łuku i lutowania.

Warto dodać, że półautomat spawalniczy Weldman POWER MIG 210 LCD odznacza się bezproblemową, elektroniczną regulacją prędkości posuwu drutu oraz prądu spawania. Do spawania synergicznego zostało przygotowane 9 programów, w tym program lutowania. Urządzenie posiada graficzne menu, które ułatwia obsługę i pozwala wybrać rodzaj spawanego materiału. 4-rolkowy podajnik drutu umożliwia natomiast spawanie uchwytem spawalniczym typu spool gun. Półautomat spawalniczy POWER MIG 210 LCD pracuje w trybie spawania punktowego, trybie 2-takt, a także 4-takt.

Półautomat spawalniczy Weldman POWER MIG 210 LCD posiada funkcje ułatwiające proces spawania elektrodą otuloną :

- VRD (redukcja napięcia biegu jałowego na elektrodzie otulonej do bezpiecznego poziomu) zapewniająca dodatkowe bezpieczeństwo operatorowi zwłaszcza podczas pracy w środowisku o dużej wilgotności
- ARC FORCE (dynamika łuku): skraca długość łuku podczas zwiększania prądu spawania optymalizując przenoszenie kropli roztopionej elektrody na spawany materiał, zapobiegając wygaszeniu łuku podczas zetknięcia elektrody ze spawanym materiałem
- HOT START (gorący start): zwiększa prąd spawania przy zajarzaniu łuku celem ułatwienia zapłonu elektrody
- ANTI STICK: ogranicza prąd spawania zapobiegając przyklejaniu się elektrody do spawanego materiału

Najważniejsze cechy spawarki Weldman POWER MIG 210 LCD

- posiada przewód masowy
- dysponuje eurozłączem
- ma wbudowane zabezpieczenie termiczne
- maksymalna wielkość szpuli – 5 kg

Do urządzenia dołączone jest :

- przewód zasilający 2,3 m z wtyczką 230V
- uchwyt spawalniczy BINZEL MB 15 3 m
- przewód masowy 3 m z zaciskiem 300A (DX50)
- przewód gazowy 4 m o średnicy wewnętrznej 8 mm
- przyłącze gazowe (króciec) do węża technicznego 8 mm

