

Link do produktu: <https://spawart.pl/weldman-migtec-200-lcd-synergy-migtigmma-p-335.html>

Weldman MIGTEC 200 LCD SYNERGY MIG/TIG/MMA

Cena	2 449,00 zł
Dostępność	Na zamówienie
Numer katalogowy	104 301
Kod producenta	104 301
Średnica drutu	0,6/0,8/1,0 mm
Wymiary gabarytowe	460x230x430 mm
Napięcie stanu jałowego	45,0 V
Zakres regulacji prądu spawania	10 - 200 A MIG/MAG MMA TIG DC Lift
Znamionowe napięcie zasilania	230 V; 50Hz (1ph)
Stopień ochrony	IP23

Opis produktu

Półautomat spawalniczy Weldman MIGTEC MIG 200 LCD sterowany jest mikroprocesorowo, wykonany w technologii inwertorowej IGBT. Przeznaczony jest do spawania metodą MIG/MAG (w osłonie gazu) lub FLUX (bez osłony gazu), do spawania elektrodami otulonymi prądem stałym (DC) oraz metodą TIG Lift prądem stałym (DC) z stykowym zajarzeniem łuku.

Najważniejsze cechy urządzenia :

- Menu w języku polskim.
- Elektronicznie sterowana płynna regulacja prądu spawania oraz prędkości posuwu drutu.
- Spawanie synergiczne 5 programów: FE (stal węglowa), SS (stal nierdzewna), AL. (aluminium), FCAW-S (drut samoosłonowy), FCAW-G (drut proszkowy).
- Selektywny wybór spawanego materiału.
- Intuicyjne graficzne menu na kolorowym wyświetlaczu LCD.
- 2-rolkowy podajnik drutu.
- Funkcja pracy w trybie 2-takt / 4-takt.
- W funkcji TIG LIFT sterowanie z uchwytu, regulacja wypływu gazu po zakończeniu spawania oraz regulacja prądu opadania.
- W funkcji TIG po wprowadzeniu grubości spawanego materiału program ustawia prąd spawania
- Max szpula 5 kg D200.

Przy spawaniu metodą MMA , urządzenie to posiada następujące funkcje ułatwiające spawanie :

- posiada zabezpieczenie termiczne
- dysponuje eurozłączem i odłączanym przewodem masowym
- ARC FORCE (dynamika łuku): skraca długość łuku podczas zwiększania prądu spawania optymalizując przenoszenie kropli roztopionej elektrody na spawany materiał, zapobiegając wygaszeniu łuku podczas zetknięcia elektrody ze spawany materiał
- ANTI STICK: ogranicza prąd spawania zapobiegając przyklejaniu się elektrody do spawanego materiału
- separacja typu elektrody: rutyłowa/zasadowa

Połączenie wielu procesów spawalniczych w jednym urządzeniu i kompaktowe rozmiary dają możliwość zastosowania wszędzie tam gdzie wymagana jest kompaktowość i łatwy transport (remonty lub drobne naprawy w terenie).

Do urządzenia dołączone jest :

- przewód zasilający 3 m z wtyczką 230V
- uchwyt spawalniczy TRAFIMET ERGOPLUS MB 15 3 m
- przewód masowy 4 m z zaciskiem 200A (DX50)

- przyłącze gazowe (króciec typ 21)