Dane aktualne na dzień: 31-10-2026 07:46

Link do produktu: https://spawart.pl/weldman-bravo-tig-250-acdc-hf-puls-p-357.html



Weldman BRAVO TIG 250 AC/DC HF PULS

Cena	**4 699,00 zł**
Dostępność	**Na zamówienie**
Numer katalogowy	**102 212**
Kod producenta	**102 212**
Kod EAN	**5902701750107**
Wymiary gabarytowe	**520x240x450 mm**
Napiecie stanu jałowego	**70,0 V**
Zakres regulacji prądu spawania	**5 - 250 A TIG AC | 5 - 250 A TIG DC | 5 - 200 A MMA**
Znamionowe napięcie zasilania	**230 V; 50Hz (1ph)**
Stopień ochrony	**IP21S**

Opis produktu

Spawarka inwertorowa Weldman BRAVO TIG 250 AC/DC wykonana jest w technologii IGBT. Przeznaczona jest do spawania metodą TIG AC/TIG AC PULS/ TIG DC/TIG DC PULS/TIG MIX (AC+DC) prądem stałym (DC) lub zmiennym (AC) oraz metodą MMA elektrodami otulonymi prądem stałym (DC).

Urządzenie umożliwia pracę w trybie 2-takty i 4-takty przy bezstykowym (TIG HF) zajarzeniu łuku. Posiada możliwość zapisania w pamięci 10 indywidualnych parametrów spawania oraz jest przystosowana do zewnętrznego sterowania pracą spawarki.

Daje ona również możliwość pracy metodą MIX TIG, która łączy w jedną całość zalety spawania prądem zmiennym (AC) – uzyskanie bardzo czystego spawu z głęboką penetracją uzyskiwaną w podczas spawania prądem stałym (DC). W efekcie możliwe jest uzyskanie spawu bardzo dobrej jakości na cienkich i grubych materiałach. Miękki panel sterowania, jedno wielofunkcyjne pokrętło oraz wyświetlacz cyfrowy parametrów pracy umożliwiają proste i szybkie ustawienie parametrów pracy.

Weldman BRAVO TIG 250 AC/DC ma szeroki wybór wybór kształtu fali w prądzie AC (prostokątny kształt, sinusoidalny kształt) dzięki czemu można precyzyjnie oddziaływać na spoinę i jej wygląd. Wyposażenie w funkcję TIG DC PULS zapobiega przepalaniu podczas spawania cienkiego materiału (o grubości poniżej 1,5 mm) lub przebarwianiu materiału (podczas spawania stali nierdzewnej).

Intuicyjny panel sterowania umożliwiający regulację:
– czasu wypływu gazu przed zajarzeniem łuku
– natężenia prądu początkowego
– czasu narastania prądu spawania
– natężenia prądu spawania
– natężenie prądu bazowego (tylko w trybie TIG DC PULS)
– szerokość (czas trwania) pulsu (tylko w trybie TIG PULS)
– częstotliwości pulsu (tylko w trybie TIG DC PULS)
– czas opadania prądu
– natężenie prądu końcowego
– czas wypływu gazu po wygaśnięciu łuku

Spawarka inwertorowa Weldman BRAVO TIG 250 AC/DC ma dwa uchwyty transportowe zapewniające wygodę podczas zmiany miejsca pracy. Dzięki szerokiemu zakresowi funkcji i łatwej obsłudze zalecana jest dla prac warsztatowych i przemysłowych.

Do urządzenia dołączone jest :
– przewód zasilający 2 m z wtyczką 230V
– uchwyt spawalniczy TIG WP 26 4 m (DX50)
– przewód spawalniczy 2 m z uchwytem elektrody 300A (DX50)
– przewód masowy 2 m z zaciskiem 300A (DX50)
– przyłącze gazowe do węża technicznego 8 mm
– gniazdo sterowania uchwytem 5-pinowe i gniazdo gazowe M10x1