Dane aktualne na dzień: 01-11-2026 21:15

Link do produktu: https://spawart.pl/trafilux-trafimig-370c-mma-p-1857.html

TRAFILUX Trafimig 370C MMA



Cena	**3 220,00 zł**
Dostępność	**Na zamówienie**
Numer katalogowy	**MIG 370C**
Kod producenta	**MIG 370C**
Kod EAN	**5904044980142**

Opis produktu

TRAFILUX TRAFIMIG 370C MMA to profesjonalny inwentorowy półautomat spawalniczy, znajdujący swoje zastosowanie w spawaniu stali niskowęglowej, niskostopowej MAG, stali stopowej MIG oraz stopów aluminium.

Ponadto umożliwia zastosowanie drutów samoosłonowych -rdzeniowych, służących do spawania bez dodatkowego gazu osłonowego. Urządzenie zapewnia możliwość spawania elektrodami otulonymi (funkcja MMA), lub spawanie metodą TIG LIFT przy zastosowaniu uchwytu z zaworem w rękojeści. TRAFIMIG 280C jest stworzony do spawania konstrukcji średnich oraz lekkich w warunkach warsztatowych, jak i przemysłowych. Urządzenie może być użytkowane zarówno wewnątrz, jak i na zewnątrz pomieszczeń zamkniętych.

Przednie koła skrętne, oraz podwozie z miejscem na butle ułatwia przemieszczanie urządzenia po nierównym podłożu. Urządzenia wyposażone jest w dwa wyświetlacze parametrów pracy: natężenia, napięcia prądu, oraz polski panel językowy.

Atutem konstrukcyjnym urządzenia są tranzystory wykonane w technologii IGBT. Cechą charakterystyczną dla tego typu tranzystorów jest, mniejsze zużycie energii, mniejsze zakłócenia elektromagnetyczne, przy większej wydajności oraz mocniejszym i stabilniejszym łuku spawalniczym.

Cechy
- Indukcyjność – płynna regulacja - wybór między łukiem miękkim (rozproszonym) dającym mniejszą głębokość wtopu, przydatnym podczas spawania cienkich blach,a łukiem twardym (skupionym) dającym głęboki wtop w materiał.
- Profesjonalny zespół podający 4-rolkowy z podwójnym dociskiem.
- Gniazdo zasilania podgrzewacza gazu 36V, umieszczone na tylnym panelu.
- Funkcje 2/4 takt.
- MIG/MMA/ TIG LIFT
- Regulacja długości wolnego końca drutu.
- Cyfrowe mierniki natężenia oraz napięcia prądu.
- Płynna regulacja parametrów.
- Układ zabezpieczenia termicznego, zapobiegające nadmiernemu przegrzewaniu się.
- Spełnia normy CE.

Dodatkowe cechy :
1. Płynna regulacja indukcyjności za pomocą potencjometru:
Regulacja indukcyjności umożliwia optymalizację charakterystyki łuku w zależności od grubości spawanego elementu oraz metody i warunków spawania. Funkcja przydatna jest podczas spawania metodą MIG/MAG cienkich elementów, zapobiegając ich przepaleniu oraz lutospawania elementów ocynkowanych. Im cieńszy element spawany tym indukcyjność powinna być wyższa (miękki łuk – mniejszy przetop materiału) dla elementów grubych odwrotnie (łuk twardy – większy przetop materiału). Standardowe, neutralne ustawienie indukcyjności mieści się na środku skali (środkowa pozycja potencjometru). Zmiana wartości indukcyjności wpływa również na zmniejszenie ilości odprysków podczas spawania w osłonie CO_2. Regulacja tego parametru umożliwia również lutospawanie cienkich elementów ocynkowanych drutami wykonanymi ze stopu miedzianego $CuSi_3$ w osłonie mieszanki Ar/CO_2 20/80%. Należy ustawić niską indukcyjność dla małych prądów.
2. Zmienna Biegunowość - umożliwiająca spawanie drutem proszkowym, spawanie bez gazu.
3. Spawanie W trybach MIG – MMA – TIG LIFT – spawanie metodą TIG przez zwarcie elektrody nietopliwej z materiałem .
4. Cyfrowe mierniki pokazujące parametr prądowy w trybie MIG/MAG bez obciążenia!

Wyposażenie :
- Uchwyt spawalniczy MIG : MB24 - 3m
- Przewód masowy

- Przewód elektrodowy
- Instrukcja w języku polskim