

Link do produktu: <https://spawart.pl/trafilux-trafimig-330c-mma-p-1858.html>

TRAFILUX Trafimig 330C MMA



Cena	2 890,00 zł
Dostępność	Na zamówienie
Numer katalogowy	132491199
Kod producenta	5904044980104

Opis produktu

TRAFILUX TRAFIMIG 330C MMA to profesjonalny inwentorowy półautomat spawalniczy, znajdujący swoje zastosowanie w spawaniu stali niskowęglowej, niskostopowej MAG, stali stopowej MIG oraz stopów aluminium.

Ponadto umożliwia zastosowanie drutów samoosłonowych -rdzeniowych, służących do spawania bez dodatkowego gazu osłonowego. Urządzenie zapewnia możliwość spawania elektrodami otulonymi (funkcja MMA), lub spawanie metodą TIG LIFT przy zastosowaniu uchwytu z zaworem w rękojeści. TRAFIMIG 280C jest stworzony do spawania konstrukcji średnich oraz lekkich w warunkach warsztatowych, jak i przemysłowych. Urządzenie może być użytkowane zarówno wewnątrz, jak i na zewnątrz pomieszczeń zamkniętych.

Przednie koła skrętne, oraz podwozie z miejscem na butle ułatwia przemieszczanie urządzenia po nierównym podłożu. Urządzenia wyposażone jest w dwa wyświetlacze parametrów pracy: natężenia, napięcia prądu, oraz polski panel językowy.

Atutem konstrukcyjnym urządzenia są tranzystory wykonane w technologii IGBT. Cechą charakterystyczną dla tego typu tranzystorów jest, mniejsze zużycie energii, mniejsze zakłócenia elektromagnetyczne, przy większej wydajności oraz mocniejszym i stabilniejszym łuku spawalniczym.

Cechy

- Indukcyjność – płynna regulacja - wybór między łukiem miękkim (rozproszonym) dającym mniejszą głębokość wtopu, przydatnym podczas spawania cienkich blach, a łukiem twardym (skupionym) dającym głęboki wtop w materiał.
- Profesjonalny zespół podający 4-rolkowy z podwójnym dociskiem.
- Gniazdo zasilania podgrzewacza gazu 36V, umieszczone na tylnym panelu.
- Funkcje 2/4 takt.
- MIG/MMA/ TIG LIFT
- Regulacja długości wolnego końca drutu.
- Cyfrowe mierniki natężenia oraz napięcia prądu.
- Płynna regulacja parametrów.
- Układ zabezpieczenia termicznego, zapobiegające nadmiernemu przegrzewaniu się.
- Spełnia normy CE.

Dodatkowe cechy :

1. Płynna regulacja indukcyjności za pomocą potencjometru:

Regulacja indukcyjności umożliwia optymalizację charakterystyki łuku w zależności od grubości spawanego elementu oraz metody i warunków spawania. Funkcja przydatna jest podczas spawania metodą MIG/MAG cienkich elementów, zapobiegając ich przepaleniu oraz lutowaniu elementów ocynkowanych. Im cieńszy element spawany tym indukcyjność powinna być wyższa (miękki łuk – mniejszy przetop materiału) dla elementów grubych odwrotnie (łuk twardy – większy przetop materiału). Standardowe, neutralne ustawienie indukcyjności mieści się na środku skali (środkowa pozycja potencjometru). Zmiana wartości indukcyjności wpływa również na zmniejszenie ilości odprysków podczas spawania w osłonie CO₂. Regulacja tego parametru umożliwia również lutowanie cienkich elementów ocynkowanych drutami wykonanymi ze stopu miedzanego CuSi3 w osłonie mieszanki Ar/CO₂ 20/80%. Należy ustawić niską indukcyjność dla małych prądów.

2. Zmienna Biegunowość - umożliwiającą spawanie drutem proszkowym, spawanie bez gazu.

3. Spawanie W trybach MIG – MMA – TIG LIFT – spawanie metodą TIG przez zwarcie elektrody nietopliwej z materiałem .

4. Cyfrowe mierniki pokazujące parametr prądowy w trybie MIG/MAG bez obciążenia!

Wyposażenie :

- Uchwyt spawalniczy MIG : MB24 - 3m
- Przewód masowy
- Przewód elektrodowy

- Instrukcja w języku polskim