

Link do produktu: <https://spawart.pl/spartus-xpro-mig-500-dual-pulse-p-2642.html>

Spartus XPro MIG 500 DUAL PULSE

Cena	17 999,00 zł
Dostępność	Na zamówienie
Numer katalogowy	XPROMIG500DP-PAK-501-3
Kod producenta	XPROMIG500DP-PAK-501-3
Kod EAN	5900391006498

Opis produktu

SPARTUS XPro MIG 500 Dual Pulse – przemysłowa moc i perfekcyjna kontrola spoiny

Zaawansowany półautomat spawalniczy SPARTUS XPro MIG 500 Dual Pulse został stworzony do pracy tam, gdzie kluczowe znaczenie mają jakość, powtarzalność oraz pełna kontrola procesu. Nowoczesna konstrukcja inwerterowa oparta na technologii IGBT oraz zasilanie z sieci trójfazowej 400V zapewniają stabilność i niezawodność działania w szerokim zakresie zastosowań – od prac warsztatowych po intensywne środowiska produkcyjne.

XPro MIG 500DP oferuje pełną wszechstronność dzięki obsłudze procesów MIG/MAG (manualny, synergiczny, Pulse oraz Dual Pulse), TIG Lift i MMA, a maksymalny prąd spawania do 500A w połączeniu ze 100% cyklem pracy gwarantuje nieprzerwaną, wydajną pracę w warunkach przemysłowych. To rozwiązanie łączy zaawansowane funkcje znane z urządzeń klasy premium z intuicyjną obsługą i wysoką efektywnością pracy.

Spawanie MIG/MAG – maksymalna kontrola nad procesem

SPARTUS XPro MIG 500 Dual Pulse oferuje zaawansowany proces MIG/MAG, który został zaprojektowany z myślą o pełnej kontroli nad każdym etapem spawania oraz realnej poprawie jakości spoiny. Fundamentem pracy urządzenia jest rozbudowana synergia oraz szeroki wybór trybów – od ustawień manualnych, przez tryb synergiczny, aż po spawanie pulsacyjne i Dual Pulse.

Tryb manualny daje operatorowi pełną swobodę ustawień, synergia znacząco przyspiesza konfigurację i minimalizuje ryzyko błędów, natomiast Pulse i Dual Pulse pozwalają na precyzyjne sterowanie energią łuku. W praktyce przekłada się to na stabilniejszy proces, mniejszą ilość odprysków, lepszą kontrolę jeziorka spawalniczego oraz estetykę spoiny zbliżoną do TIG – przy zachowaniu wysokiej wydajności MIG/MAG.

Urządzenie oferuje również rozbudowane tryby pracy uchwytu, takie jak 2T, 4T oraz ich rozszerzone wersje S2T i S4T, które umożliwiają precyzyjne zarządzanie przebiegiem spawania, szczególnie przy długich i wymagających spoinach. Tryb punktowy SPOT zwiększa dokładność pracy w aplikacjach wymagających powtarzalności i kontroli czasu spawania. Regulacja indukcyjności pozwala dopasować charakter łuku do materiału i pozycji spawania, ograniczając ilość odprysków i poprawiając jakość przetopu, natomiast funkcja Slow Feed zapewnia stabilne zajarzenie i kontrolowany start podawania drutu.

Zaawansowanie urządzenia widoczne jest również w możliwości szczegółowego zarządzania przebiegiem procesu spawania. Użytkownik ma dostęp do pełnej kontroli nad etapami pracy – od przedmuchu gazu, przez miękki start i parametry zajarzenia, aż po wygaszanie łuku. Funkcje takie jak Burn Back eliminują ryzyko przyklejenia drutu, a odpowiednie ustawienie gazu po spawaniu skutecznie chroni spoinę przed utlenianiem, ograniczając konieczność poprawek.

W trybie Dual Pulse możliwości kontroli są jeszcze szersze. Regulacja prądu bazowego, częstotliwości pulsacji oraz współczynnika wypełnienia pozwala precyzyjnie zarządzać ilością wprowadzanego ciepła, co jest szczególnie istotne przy spawaniu aluminium i materiałów cienkościennych. Efektem jest lepsza kontrola wtopienia, mniejsze odkształcenia oraz charakterystyczna, estetyczna struktura spoiny.

Całość uzupełnia możliwość pracy z uchwytem typu Spool Gun, który znacząco poprawia stabilność podawania miękkich drutów, szczególnie aluminium. Rozwiązanie to eliminuje problemy związane z prowadzeniem drutu na dłuższych odcinkach, zapewniając większą kontrolę i powtarzalność procesu.

Kolejnym istotnym elementem wpływającym na jakość i stabilność procesu jest wydzielony, czterorolowy podajnik drutu, zaprojektowany do pracy z dużymi szpulami. Zapewnia on płynne i równomierne podawanie drutu, eliminując ryzyko szarpania i niestabilności łuku, co ma kluczowe znaczenie w pracy ciągłej i przy dużych obciążeniach.

Zastosowanie zewnętrznego podajnika zwiększa ergonomię oraz elastyczność organizacji stanowiska pracy, szczególnie w warunkach produkcyjnych. Całość uzupełnia zintegrowany układ chłodzenia cieczą, który wspiera pracę w wymagających aplikacjach i przy wysokich prądach. W przypadku pracy z uchwytemi chłodzonymi powietrzem chłodnica może zostać wyłączona, co pozwala dostosować urządzenie do aktualnych potrzeb i zwiększa jego uniwersalność.

Urządzenie zostało wyposażone w system pamięci umożliwiający zapis do 20 programów spawania. Pozwala to na natychmiastowe przywołanie wcześniej zapisanych ustawień, co znacząco skraca czas przygotowania do pracy i zapewnia wysoką powtarzalność procesu. To rozwiązanie szczególnie docenią użytkownicy pracujący w produkcji seryjnej, gdzie liczy się szybkość i eliminacja błędów ustawień.

SPARTUS XPro MIG 500 Dual Pulse oferuje również rozbudowane tryby TIG Lift oraz MMA, które znacząco poszerzają zakres zastosowań urządzenia. Tryb TIG Lift umożliwia precyzyjne spawanie z zajarzeniem przez dotyk, zapewniając dobrą kontrolę łuku i stabilny przebieg procesu, szczególnie przy pracach wymagających większej dokładności.

W trybie MMA urządzenie oferuje dwa zaawansowane sposoby pracy: stałoprądowy oraz stałej mocy. Pierwszy zapewnia stabilny łuk niezależnie od jego długości, co przekłada się na wysoką jakość spoiny i łatwiejszą kontrolę procesu. Drugi dynamicznie dostosowuje parametry do zmieniających się warunków, zwiększając komfort pracy oraz wydajność. Funkcje takie jak Hot Start i Arc Force dodatkowo wspierają proces zajarzenia i stabilizacji łuku, szczególnie w trudniejszych warunkach.

Nowoczesny, czytelny wyświetlacz LCD oraz intuicyjny panel sterowania sprawiają, że obsługa urządzenia jest szybka i wygodna, nawet przy rozbudowanych funkcjach. Podczas spawania interfejs dynamicznie dostosowuje swój wygląd, prezentując w przejrzysty sposób najważniejsze parametry pracy, takie jak aktualny prąd i napięcie, co pozwala na bieżąco kontrolować proces i ograniczać ryzyko błędów.

Dodatkowym atutem urządzenia jest inteligentny system sterowania chłodzeniem (Fan Stop), który uruchamia wentylator tylko wtedy, gdy jest to konieczne. Przekłada się to na cichszą pracę, mniejsze zasysanie zanieczyszczeń oraz wydłużoną żywotność podzespołów.

5-metrowy przewód zespolony w połączeniu z 3-metrowymi przewodami (zasilanie, uchwyt, masa i gaz) daje pełną swobodę działania na stanowisku. To mniej ograniczeń, wygodniejsza praca przy dużych konstrukcjach i szybsza realizacja zadań.

SPARTUS XPro MIG 500 Dual Pulse to urządzenie zaprojektowane z myślą o intensywnej eksploatacji. Solidna konstrukcja osadzona na wózku transportowym z miejscem na butlę gazową zapewnia wygodę pracy oraz łatwe przemieszczanie. Wydzielony podajnik drutu zwiększa mobilność i elastyczność konfiguracji stanowiska.

Stopień ochrony IP23S gwarantuje bezpieczeństwo pracy w warunkach warsztatowych i przemysłowych, zapewniając odpowiednią odporność na czynniki zewnętrzne.

SPARTUS XPro MIG 500 Dual Pulse to urządzenie stworzone dla profesjonalistów, którzy oczekują nie tylko mocy, ale przede wszystkim jakości i powtarzalności. Łączy zaawansowaną technologię Dual Pulse, wysoką wydajność oraz pełną kontrolę nad procesem spawania, pozwalając ograniczyć ilość poprawek, poprawić estetykę spoin i zwiększyć efektywność pracy. To rozwiązanie, które nie tylko nadąża za tempem produkcji — ale realnie je usprawnia.

Gwarancja : Okres gwarancyjny na urządzenia serii SPARTUS XPro wynosi do 36 miesięcy.

W zestawie :

- XPro MIG 500DP
- wydzielony podajnik drutu 4R
- chłodnica
- zestaw jezdny
- MaxCoolant - płyn chłodzący wlewany do chłodnicy
- przewód zespolony 5m
- uchwyt MIG 501 3m
- niezbędnik MIGBOX z częściami do uchwytu
- prowadnik drutu grafitowy
- prowadnik drutu stalowy
- 2 x rolka prowadząca 1.0 - 1.2U fi37, 2 x rolka dociskowa fi37
- + dodatkowo 2 x rolka prowadząca 1.0 - 1.2V fi37, 2 x rolka prowadząca 1.2 - 1.6V fi37, 2 x rolka dociskowa fi37
- przewód masowy z zaciskiem kleszczowo-śrubowym 3m
- wężyk gazowy z opaską i szybkozłączem 3m
- instrukcja obsługi

Dane techniczne

Znamionowe napięcie zasilania : $\sim 3 \times 400V \pm 10\%$ 50 / 60 Hz

Zakres regulacji prądu spawania : 35 - 500 MIG/MAG | 10 - 500 A TIG/MMA

Napięcie wyjściowe pracy : 15,7 - 39,0 V

Ilość rolek podających : 4 - rolki (w podajniku zewnętrznym)

Średnica szpuli z drutem : D200 (2kg i 5kg) oraz D300 15kg

Średnica drutu : 0,8/1,0/1,2/1,6 mm

Funkcje : 2 - takt / 4 - takt, Arc Force, Burn Back, Hot Start, Indukcyjność, Lutowanie, Post - Gaz, Pre - Gaz, Programy synergiczne, Pulsacja, Ręczna korekta parametrów, Regulacja indukcyjności, S2T, Slow Feed, Spool Gun - Opcja, SPOT - Spawanie punktowe, Synergia, Test drutu, TIG Lift, V.R.D., Zmiana biegunowości, DUAL PULSE ,Gas Test

Chłodnica : Tak

Pojemność zbiornika chłodnicy : 5 L

Czas opadania prądu (s) : 0 - 5 s

Prąd pobierany z sieci : MIG 41A / TIG 34A / MMA 44A

Sprawność/Współczynnik mocy : 86,4 / 0,81

Klasa izolacji : H

Stopień ochrony : IP23S

Waga urządzenia/zestawu : 107,3 kg

Wymiary gabarytowe : 1110x590x1530 mm