



Spartus XPro MIG 350

Cena	6 199,00 zł
Dostępność	Na zamówienie
Numer katalogowy	XPROMIG350-PAK-36-3
Kod EAN	5900391006436

Opis produktu

SPARTUS XPro MIG 350 to nowoczesny, inwertorowy półautomat spawalniczy stworzony dla użytkowników, którzy oczekują wysokiej wydajności, stabilnego łuku i powtarzalnych efektów w codziennej pracy warsztatowej oraz przemysłowej. Zasilanie trójfazowe 400V, maksymalny prąd spawania 350A oraz 60% cykl pracy zapewniają solidny zapas mocy do wymagających zadań produkcyjnych, montażowych i serwisowych.

Urządzenie obsługuje procesy MIG/MAG w trybie manualnym i synergicznym, a także TIG Lift oraz MMA. Dzięki temu XPro MIG 350 sprawdza się jako wszechstronne centrum spawalnicze — od klasycznego spawania stali, przez stal nierdzewną i aluminium, po prace elektrodą otuloną oraz spawanie TIG.

Najważniejszym obszarem pracy SPARTUS XPro MIG 350 jest proces MIG/MAG, zaprojektowany z myślą o szybkim ustawianiu parametrów, stabilnym prowadzeniu łuku i wysokiej powtarzalności spoin. Użytkownik może pracować w trybie manualnym, który daje pełną swobodę ustawień, lub skorzystać z programów synergicznych, znacząco przyspieszających konfigurację urządzenia.

Synergia pozwala szybciej dobrać parametry do materiału, średnicy drutu i gazu osłonowego, ograniczając ryzyko błędnych ustawień. To szczególnie ważne w pracy warsztatowej i produkcyjnej, gdzie liczy się nie tylko jakość spoiny, ale również czas przygotowania stanowiska oraz powtarzalność efektu przy kolejnych elementach.

Urządzenie oferuje zaawansowane tryby pracy uchwytu: 2T, 4T, S2T, S4T oraz SPOT. Klasyczne tryby 2T i 4T ułatwiają dopasowanie pracy do krótkich lub długich spoin, natomiast rozszerzone tryby S2T i S4T pozwalają kontrolować początek i zakończenie procesu. Dzięki temu operator może precyzyjnie zarządzać zajarzeniem łuku, prądem startowym, parametrami końcowymi oraz wygaszaniem spoiny.

Tryb SPOT umożliwia wykonywanie powtarzalnych spoin punktowych, co zwiększa dokładność pracy przy elementach wymagających kontroli czasu spawania. Regulacja indukcyjności pozwala dopasować charakter łuku do materiału i pozycji spawania — od łuku bardziej miękkiego, po bardziej dynamiczny i skoncentrowany. W praktyce przekłada się to na lepszą kontrolę wtopienia, ograniczenie odprysków i większą stabilność procesu.

SPARTUS XPro MIG 350 daje użytkownikowi dostęp do szczegółowej kontroli przebiegu spawania. W menu ustawień można regulować m.in. wypływ gazu przed i po spawaniu, Soft Start, parametry startowe i końcowe łuku.

Funkcja Slow Feed odpowiada za kontrolowany, wolny posuw drutu podczas startu, co ułatwia stabilne zajarzenie łuku i ogranicza ryzyko szarpnięcia procesu. Burn Back pozwala prawidłowo zakończyć podawanie drutu, zmniejszając ryzyko jego przyklejenia do jeziora spawalniczego lub końcówki prądowej. To funkcje, które realnie wpływają na komfort pracy i jakość zakończenia spoiny.

SPARTUS XPro MIG 350 oferuje programy synergiczne do najczęściej wykorzystywanych materiałów i zastosowań. Urządzenie umożliwia pracę m.in. ze stalą czarną, stalą nierdzewną, aluminium oraz drutem rdzeniowym samoosłonowym. Dzięki synergii operator może szybciej rozpocząć pracę, a następnie skorygować parametry zgodnie z własnym doświadczeniem i wymaganiami konkretnego złącza. To połączenie automatyzacji ustawień z możliwością świadomej korekty procesu.

Stabilne podawanie drutu ma kluczowe znaczenie dla jakości spawania MIG/MAG. SPARTUS XPro MIG 350 został wyposażony we wbudowany, czterorolkowy podajnik drutu, który zapewnia płynne i równomierne podawanie materiału.

Podajnik znajduje się wewnątrz obudowy i został wyposażony w praktyczny podgląd oraz wewnętrzne oświetlenie, co ułatwia kontrolę szpuli, prowadzenia drutu i ustawienia rolek. To szczególnie przydatne podczas wymiany drutu, pracy w słabej

oświetlonych miejscach oraz szybkiej kontroli stanowiska przed rozpoczęciem spawania. Dodatkowo miejsce na zapasowe rolki w podajniku zapewnia wygodny dostęp do najczęściej używanych akcesoriów bez konieczności organizowania dodatkowej przestrzeni roboczej.

Urządzenie współpracuje również z uchwytem typu Spool Gun, co zwiększa możliwości pracy z miękkimi drutami, zwłaszcza przy aluminium. Rozwiązanie to poprawia stabilność podawania i ogranicza problemy wynikające z prowadzenia miękkiego drutu na dłuższym odcinku.

SPARTUS XPro MIG 350 charakteryzuje się wysoką kompatybilnością elektromagnetyczną (EMC), co gwarantuje stabilną pracę bez zakłóceń w wymagającym środowisku przemysłowym. Urządzenie zostało zaprojektowane tak, aby nie wpływać na działanie innych maszyn i systemów sterowania, jednocześnie zachowując odporność na zakłócenia zewnętrzne. To pewność niezawodnej pracy w otoczeniu automatyki, robotów i nowoczesnych instalacji produkcyjnych.

Urządzenie oferuje 20 kanałów pamięci, umożliwiających zapis własnych ustawień parametrów spawania. To duże ułatwienie przy pracy z powtarzalnymi elementami, różnymi materiałami lub stałymi zadaniami produkcyjnymi. Operator może zapisać sprawdzone konfiguracje i szybko do nich wrócić, bez konieczności ponownego ustawiania wszystkich parametrów. Efekt to krótszy czas przygotowania, mniejsze ryzyko pomyłki i wyższa powtarzalność procesu.

SPARTUS XPro MIG 350 nie ogranicza się wyłącznie do MIG/MAG. Tryb TIG Lift pozwala na precyzyjne spawanie metodą TIG DC z zajarzeniem przez dotyk, bez użycia wysokiej częstotliwości HF. To praktyczne rozwiązanie przy pracach wymagających większej kontroli i estetyki.

W trybie MMA urządzenie oferuje prąd spawania do 300A oraz funkcje Hot Start, Arc Force i VRD. Hot Start ułatwia zajarzenie elektrody, Arc Force stabilizuje łuk podczas spawania, a VRD zwiększa bezpieczeństwo pracy poprzez obniżenie napięcia stanu jałowego. Dodatkowo urządzenie oferuje tryb MMA stałoprądowy oraz tryb stałej mocy, co pozwala lepiej dopasować charakterystykę pracy do warunków i preferencji operatora.

Nowoczesny panel sterowania z czytelnym wyświetlaczem LCD zapewnia szybki dostęp do najważniejszych funkcji i parametrów. Interfejs prowadzi użytkownika przez wybór procesu, materiału, średnicy drutu oraz ustawień dodatkowych, dzięki czemu obsługa jest intuicyjna nawet przy rozbudowanych możliwościach urządzenia. Podczas spawania na ekranie prezentowane są kluczowe parametry pracy, co pozwala na bieżąco kontrolować proces i szybko reagować na wymagania konkretnego zadania.

Przemysłana konfiguracja przewodów – 3-metrowy uchwyt spawalniczy, przewód masowy oraz zasilający – zapewnia realną swobodę pracy przy dużych elementach i ogranicza konieczność częstego przestawiania urządzenia. 3-metrowy wężyk gazowy zakończony szybkozłączem przyspiesza podłączenie i usprawnia organizację stanowiska, co przekłada się na większą efektywność pracy.

SPARTUS XPro MIG 350 został osadzony na stabilnym wózku transportowym z miejscem na butlę gazową. Taka konstrukcja ułatwia organizację stanowiska, przemieszczanie urządzenia oraz pracę w różnych częściach warsztatu lub hali produkcyjnej.

Stopień ochrony IP23S zwiększa odporność urządzenia na wymagające warunki eksploatacji, a solidna obudowa i przemysłany układ elementów sprawiają, że XPro MIG 350 jest gotowy do intensywnej, codziennej pracy. Dodatkowym atutem urządzenia jest inteligentny system sterowania chłodzeniem (Fan Stop), który uruchamia wentylator tylko wtedy, gdy jest to konieczne. Przekłada się to na cichszą pracę, mniejsze zasysanie zanieczyszczeń oraz wydłużoną żywotność podzespołów.

SPARTUS XPro MIG 350 to półautomat spawalniczy dla użytkowników, którzy potrzebują wydajności, stabilności i realnej kontroli procesu. Łączy moc 300A, 60% cykl pracy, synergiię, rozbudowane ustawienia MIG/MAG, 4-rolkowy podajnik oraz pamięć programów w jednej, mobilnej konstrukcji. To urządzenie stworzone do pracy tam, gdzie liczy się nie tylko sam prąd spawania, ale również powtarzalność, ergonomia i jakość każdego kolejnego złącza.

Gwarancja : Okres gwarancyjny na urządzenia serii SPARTUS XPro wynosi do 36 miesięcy.

Pakiet zawiera:

- źródło XPro MIG 350
- zestaw jezdny
- uchwyt MIG 360 3m
- 2 x rolka prowadząca 1.0 - 1.2V fi30, 2 x rolka dociskowa fi30
- + dodatkowo 2 x rolka prowadząca 0.8 - 1.0V fi30
- przewód masowy 3m
- wężyk gazowy z opaską i szybkozłączem 3m
- instrukcja obsługi

Dane techniczne :

- Znamionowe napięcie zasilania : $\sim 3 \times 400V \pm 10\%$ 50 / 60 Hz
- Zakres regulacji prądu spawania : 50 - 350 A MIG/MAG | 10 - 350 A TIG | 10 - 300 A MMA
- Cykl pracy : 60 %
- Napięcie wyjściowe pracy : 16,5 - 31,5 V

-
- Ilość rolek podających : 4 - rolka
 - Średnica szpuli z drutem : 5 - 15 kg
 - Średnica drutu : 0,8/1,0/1,2 mm
 - Funkcje : 2 - takt / 4 - takt, Arc Force, Burn Back, Hot Start, Indukcyjność, Programy synergiczne, Ręczna korekta parametrów, Regulacja indukcyjności, Slow Feed, Spool Gun - Opcja, SPOT - Spawanie punktowe, synergia, Test drutu, TIG Lift, V.R.D., Zmiana biegunowości, Gas Test, S4T
 - Czas opadania prądu (s) : 0 - 5 s
 - Prąd pobierany z sieci : 20A MIG/MAG | 17A TIG | 19A MMA
 - Sprawność/Współczynnik mocy : 83 / 0,85
 - Stopień ochrony : IP23s
 - Waga urządzenia/zestawu : 54,4 kg
 - Wymiary gabarytowe : 955x500x795 mm

Dane techniczne

Dane techniczne :

- Znamionowe napięcie zasilania : $\sim 3 \times 400V \pm 10\%$ 50 / 60 Hz
- Zakres regulacji prądu spawania : 50 - 350 A MIG/MAG | 10 - 350 A TIG | 10 - 300 A MMA
- Cykl pracy : 60 %
- Napięcie wyjściowe pracy : 16,5 - 31,5 V
- Ilość rolek podających : 4 - rolka
- Średnica szpuli z drutem : 5 - 15 kg
- Średnica drutu : 0,8/1,0/1,2 mm
- Funkcje : 2 - takt / 4 - takt, Arc Force, Burn Back, Hot Start, Indukcyjność, Programy synergiczne, Ręczna korekta parametrów, Regulacja indukcyjności, Slow Feed, Spool Gun - Opcja, SPOT - Spawanie punktowe, synergia, Test drutu, TIG Lift, V.R.D., Zmiana biegunowości, Gas Test, S4T
- Czas opadania prądu (s) : 0 - 5 s
- Prąd pobierany z sieci : 20A MIG/MAG | 17A TIG | 19A MMA
- Sprawność/Współczynnik mocy : 83 / 0,85
- Stopień ochrony : IP23s
- Waga urządzenia/zestawu : 54,4 kg
- Wymiary gabarytowe : 955x500x795 mm