

Link do produktu: <https://spawart.pl/spartus-xpro-mig-350-dual-pulse-p-2655.html>

Spartus XPro MIG 350 DUAL PULSE

Cena	6 769,00 zł
Dostępność	Na zamówienie
Numer katalogowy	XPROMIG350DP-PAK-36-3
Kod producenta	XPROMIG350DP-PAK-36-3
Kod EAN	5900391006443

Opis produktu

SPARTUS XPro MIG 350 Dual Pulse nowoczesny, inwertorowy półautomat spawalniczy stworzony dla użytkowników, którzy oczekują wysokiej wydajności, stabilnego łuku oraz maksymalnej kontroli nad procesem spawania. Zasilanie trójfazowe 400V, maksymalny prąd spawania 350A oraz 60% cykl pracy odpowiedni zapas mocy do wymagających prac warsztatowych, produkcyjnych i montażowych.

Urządzenie obsługuje procesy MIG/MAG w trybie manualnym, synergicznym, Pulse oraz Dual Pulse, a także TIG Lift i MMA. Dzięki temu XPro MIG 350DP sprawdza się zarówno podczas klasycznego spawania stali konstrukcyjnej, jak i przy bardziej wymagających aplikacjach związanych ze stalą nierdzewną czy aluminium, gdzie kluczowe znaczenie ma kontrola energii łuku oraz estetyka spoiny.

Najważniejszym obszarem pracy SPARTUS XPro MIG 350 Dual Pulse jest jest zaawansowany proces MIG/MAG, zaprojektowany z myślą o stabilnym prowadzeniu łuku, szybkiej konfiguracji oraz wysokiej powtarzalności efektów. Operator może pracować w trybie manualnym, zapewniającym pełną swobodę ustawień, lub wykorzystać programy synergiczne, które automatycznie dobierają parametry do rodzaju materiału, średnicy drutu oraz gazu osłonowego.

Kluczową przewagą urządzenia jest możliwość pracy w trybach Pulse oraz Dual Pulse. Technologia pulsacji pozwala precyzyjnie kontrolować ilość energii wprowadzanej do materiału, co przekłada się na stabilniejszy łuk, mniejszą ilość odprysków oraz lepszą kontrolę jeziorka spawalniczego. Dual Pulse dodatkowo umożliwia uzyskanie charakterystycznej, estetycznej struktury spoiny przypominającej spawanie metodą TIG, przy jednoczesnym zachowaniu wysokiej wydajności procesu MIG/MAG. Rozwiązanie to szczególnie dobrze sprawdza się podczas spawania aluminium oraz stali nierdzewnej, gdzie ograniczenie przegrzewania materiału i kontrola odkształceń mają kluczowe znaczenie dla jakości końcowego efektu. Regulacja parametrów pulsacji, częstotliwości impulsów oraz prądu bazowego pozwala dokładnie dopasować charakter pracy do rodzaju materiału i wymagań technologicznych.

Urządzenie oferuje zaawansowane tryby pracy uchwytu: 2T, 4T, S2T, S4T oraz SPOT. Klasyczne tryby 2T i 4T ułatwiają dopasowanie pracy do krótkich lub długich spoin, natomiast rozszerzone tryby S2T i S4T pozwalają kontrolować początek i zakończenie procesu. Dzięki temu operator może precyzyjnie zarządzać zajarzeniem łuku, prądem startowym, parametrami końcowymi oraz wygaszaniem spoiny.

Tryb SPOT umożliwia wykonywanie powtarzalnych spoin punktowych, zwiększając dokładność pracy przy elementach wymagających kontroli czasu spawania. Regulacja indukcyjności pozwala dopasować charakter łuku do materiału i pozycji spawania — od łuku bardziej miękkiego po bardziej dynamiczny i skoncentrowany. W praktyce oznacza to lepszą kontrolę przetopu, ograniczenie odprysków oraz większą stabilność procesu.

SPARTUS XPro MIG 350DP oferuje również szczegółową kontrolę przebiegu spawania. Operator może regulować parametry takie jak wypływ gazu przed i po spawaniu, Soft Start, parametry startowe i końcowe łuku czy Burn Back, odpowiadający za prawidłowe zakończenie podawania drutu. Funkcja Slow Feed zapewnia natomiast kontrolowany start posuwu drutu, poprawiając stabilność zajarzenia i komfort pracy.

SPARTUS XPro MIG 350 Dual Pulse oferuje programy synergiczne do najczęściej wykorzystywanych materiałów i zastosowań. Urządzenie umożliwia pracę m.in. ze stalą czarną, stalą nierdzewną, aluminium oraz drutem rdzeniowym samoosłonowym. Dzięki synergii operator może szybciej rozpocząć pracę, a następnie skorygować parametry zgodnie z własnym doświadczeniem i wymaganiami konkretnego złącza. To połączenie automatyzacji ustawień z możliwością świadomej kontroli procesu.

Stabilne podawanie drutu ma kluczowe znaczenie dla jakości spawania MIG/MAG. SPARTUS XPro MIG 350 Dual Pulse został wyposażony we wbudowany, czterorolkowy podajnik drutu, który zapewnia płynne i równomierne podawanie materiału.

Podajnik znajduje się wewnątrz obudowy i został wyposażony w praktyczny podgląd oraz wewnętrzne oświetlenie, co ułatwia kontrolę spuli, prowadzenia drutu i ustawienia rolek. To szczególnie przydatne podczas wymiany drutu, pracy w słabiej oświetlonych miejscach oraz szybkiej kontroli stanowiska przed rozpoczęciem spawania. Dodatkowo miejsce na zapasowe rolki w podajniku zapewnia wygodny dostęp do najczęściej używanych akcesoriów bez konieczności organizowania dodatkowej przestrzeni roboczej.

Urządzenie współpracuje również z uchwytem typu Spool Gun, co zwiększa możliwości pracy z miękkimi drutami, zwłaszcza przy aluminium. Rozwiązanie to poprawia stabilność podawania i ogranicza problemy wynikające z prowadzenia miękkiego drutu na dłuższym odcinku.

SPARTUS XPro MIG 350 Dual Pulse charakteryzuje się wysoką kompatybilnością elektromagnetyczną (EMC), co gwarantuje stabilną pracę bez zakłóceń w wymagającym środowisku przemysłowym. Urządzenie zostało zaprojektowane tak, aby nie wpływać na działanie innych maszyn i systemów sterowania, jednocześnie zachowując odporność na zakłócenia zewnętrzne. To pewność niezawodnej pracy w otoczeniu automatyki, robotów i nowoczesnych instalacji produkcyjnych.

Urządzenie oferuje 20 kanałów pamięci, umożliwiających zapis własnych ustawień parametrów spawania. To duże ułatwienie przy pracy z powtarzalnymi elementami, różnymi materiałami lub stałymi zadaniami produkcyjnymi. Operator może zapisać sprawdzone konfiguracje i szybko do nich wrócić, bez konieczności ponownego ustawiania wszystkich parametrów. Efekt to krótszy czas przygotowania, mniejsze ryzyko pomyłki i wyższa powtarzalność procesu.

Nowoczesny panel sterowania z czytelnym wyświetlaczem LCD zapewnia szybki dostęp do najważniejszych funkcji i parametrów. Interfejs prowadzi użytkownika przez wybór procesu, materiału, średnicy drutu oraz ustawień dodatkowych, dzięki czemu obsługa jest intuicyjna nawet przy rozbudowanych możliwościach urządzenia. Podczas spawania na ekranie prezentowane są kluczowe parametry pracy, co pozwala na bieżąco kontrolować proces i szybko reagować na wymagania konkretnego zadania.

SPARTUS XPro MIG 350 Dual Pulse nie ogranicza się wyłącznie do spawania metodą MIG/MAG. Tryb TIG Lift umożliwia precyzyjne spawanie TIG DC z zajarzeniem łuku przez dotyk, bez użycia wysokiej częstotliwości HF. To praktyczne rozwiązanie wszędzie tam, gdzie liczy się większa kontrola nad procesem oraz wysoka estetyka wykonywanej spoiny.

Seria XPro MIG przenosi jednak możliwości TIG Lift o krok dalej. Urządzenie zostało wyposażone w zaawansowaną funkcję TIG Lift Pulse z możliwością pracy w trybie pulsu oraz dostępem do rozszerzonych ustawień przebiegu procesu spawania, obejmujących między innymi regulację częstotliwości i szerokości pulsu. Rozwiązanie to pozwala jeszcze precyzyjniej kontrolować łuk spawalniczy, ilość wprowadzanego ciepła oraz charakterystykę spoiny, co szczególnie docenią użytkownicy pracujący z cieńszymi materiałami lub wymagającymi detalami.

Oprócz standardowej obsługi uchwytów TIG z zaworkiem, SPARTUS XPro MIG 350 Dual Pulse umożliwia również współpracę z uchwytami TIG wyposażonymi w sterowanie w rękojeści i przyłączy EURO. Dzięki temu operator może wygodnie kontrolować proces spawania bez konieczności odrywania dłoni od uchwytu, co znacząco zwiększa komfort i ergonomię pracy. Dodatkowo w tej opcji oprócz trybów 2T i 4T urządzenie oferuje również tryb 8T, umożliwiający realizację rozszerzonego cyklu sterowania uchwytem. Rozwiązanie to usprawnia obsługę wieloetapowego procesu spawania oraz ogranicza konieczność ciągłego przytrzymywania przycisku uchwytu, zwiększając komfort pracy operatora.

SPARTUS XPro MIG 350 Dual Pulse oferuje rozbudowany proces MMA Pulse, zapewniający jeszcze większą kontrolę nad łukiem spawalniczym, stabilność pracy oraz lepsze dopasowanie charakterystyki spawania do warunków pracy i preferencji operatora. Dodatkowo urządzenie zostało wyposażone w funkcje wspierające komfort i jakość pracy takie jak: Hot Start - ułatwiający zajarzenie elektrody, Arc Force - stabilizujący łuk podczas spawania, VRD - zwiększający bezpieczeństwo poprzez obniżenie napięcia biegu jałowego.

Seria XPro MIG oferuje dodatkowo dwa zaawansowane tryby charakterystyki MMA: stałoprądowy oraz stałej mocy.

W trybie MMA Constant Current urządzenie utrzymuje stabilną wartość prądu spawania niezależnie od zmian długości łuku czy warunków pracy. Rozwiązanie to zapewnia wysoką stabilność procesu, ułatwia prowadzenie elektrody oraz pozwala uzyskać powtarzalną jakość spoiny. Automatyczne utrzymywanie zadanej wartości prądu ogranicza konieczność ciągłej korekty ustawień przez operatora, zwiększając komfort pracy i ułatwiając kontrolę nad procesem spawania.

Tryb MMA Constant Power dynamicznie reguluje napięcie i prąd wyjściowy w celu utrzymania stałej mocy spawania. Dzięki temu urządzenie automatycznie dostosowuje charakterystykę pracy do zmian długości łuku oraz warunków procesu. Rozwiązanie to zwiększa stabilność spawania, upraszcza obsługę i pozwala szybciej dopasować parametry pracy do różnych materiałów oraz pozycji spawania. Operator ustawia oczekiwaną moc, a urządzenie automatycznie optymalizuje pozostałe parametry procesu.

SPARTUS XPro MIG 350 Dual Pulse został osadzony na stabilnym wózku transportowym z miejscem na butlę gazową. Taka konstrukcja ułatwia organizację stanowiska, przemieszczanie urządzenia oraz pracę w różnych częściach warsztatu lub hali produkcyjnej. Stopień ochrony IP23S zwiększa odporność urządzenia na wymagające warunki eksploatacji, a solidna obudowa i przemysłowy

układ elementów sprawiają, że XPro MIG 350DP jest gotowy do intensywnej, codziennej pracy.

Dodatkowym atutem urządzenia jest inteligentny system sterowania chłodzeniem (Fan Stop), który uruchamia wentylator tylko wtedy, gdy jest to konieczne. Przekłada się to na cichszą pracę, mniejsze zasysanie zanieczyszczeń oraz wydłużoną żywotność podzespołów.

Przemysłana konfiguracja przewodów – 3-metrowy uchwyt spawalniczy, przewód masowy oraz zasilający – zapewnia realną swobodę pracy przy dużych elementach i ogranicza konieczność częstego przestawiania urządzenia. 3-metrowy wężyk gazowy zakończony szybkozłączem przyspiesza podłączenie i usprawnia organizację stanowiska, co przekłada się na większą efektywność pracy.

SPARTUS XPro MIG 350 Dual Pulse to półautomat spawalniczy dla użytkowników, którzy oczekują nie tylko wydajności, ale również pełnej kontroli nad procesem i wysokiej jakości spoiny. Połączenie technologii Dual Pulse, rozbudowanej synergii, stabilnego 4-rolkowego podajnika oraz zaawansowanych ustawień MIG/MAG sprawia, że urządzenie doskonale sprawdza się zarówno w codziennej pracy warsztatowej, jak i w wymagających zastosowaniach produkcyjnych.

To rozwiązanie stworzone do pracy tam, gdzie liczy się stabilność, estetyka spoiny i powtarzalność każdego kolejnego złącza.

Gwarancja : Okres gwarancyjny na urządzenia serii SPARTUS XPro wynosi do 36 miesięcy.

Pakiet zawiera:

- źródło XPro MIG 350DP
- zestaw jezdny
- uchwyt MIG 360 3m wyposażony w prowadnik drutu grafitowy
- prowadnik drutu stalowy powlekany
- 2 x rolka prowadząca 1.0 - 1.2U fi30 szer. 12mm, 2x rolka dociskowa szer. 9mm + dodatkowo 2 x rolka prowadząca 0.8 - 1.0V fi30 szer. 12mm, 2 x rolka prowadząca 1.0 - 1.2V szer. 12mm + 2 x rolka dociskowa szer. 9mm
- przewód masowy 3m
- wężyk gazowy z opaską i szybkozłączem 3m
- instrukcja obsługi

Dane techniczne

Informacje dodatkowe

- Znamionowe napięcie zasilania : $\sim 3 \times 400V \pm 10\%$ 50 / 60 Hz
- Zakres regulacji prądu spawania : 50 – 350 A MIG/MAG | 10 – 350 A TIG | 10 – 300 A MMA
- Cykl pracy : 60 %
- Napięcie wyjściowe pracy : 16,5 – 31,5 V
- Ilość rolek podających : 4 – rolka
- Średnica szpuli z drutem : 5 – 15 kg
- Średnica drutu : 0,8/1,0/1,2 mm
- Funkcje : 2-takt/4-takt, Arc Force, Burn Back, Dual Pulse, Hot Start, Indukcyjność, Lutospawanie, Post-gaz, Pre-gaz, Programy synergiczne, Pulsacja, Ręczna korekta parametrów, Regulacja indukcyjności, s2T, s4T, Slow Feed, Spool Gun – Opcja, SPOT – spawanie punktowe, Synergia, Test Drutu, Test Gazu, Tig Lift, V.R.D., Zmiana biegunowości
- Czas opadania prądu (s) : 0 – 5 s
- Prąd pobierany z sieci : MIG 23A / TIG 20A / MMA 21A
- Sprawność/Współczynnik mocy : 83 / 0.85
- Stopień ochrony : IP23S
- Klasa izolacji : H
- Waga urządzenia/zestawu : 54,5 kg
- Wymiary gabarytowe : 955x500x795 mm