



Spartus XPro MIG 310

Cena	3 999,00 zł
Dostępność	Na zamówienie
Numer katalogowy	XPROMIG310-PAK-36-3
Kod EAN	5900391006474

Opis produktu

SPARTUS XPro MIG 310 to nowoczesny półautomat spawalniczy zaprojektowany do pracy tam, gdzie liczy się stabilność łuku, powtarzalność oraz wydajność w codziennych zastosowaniach warsztatowych i produkcyjnych. Konstrukcja oparta na technologii IGBT oraz zasilanie z sieci trójfazowej 400V gwarantują niezawodną pracę w szerokim zakresie aplikacji.

Urządzenie oferuje maksymalny prąd spawania 300A przy 60% cyklu pracy, co zapewnia komfortową realizację większości zadań spawalniczych bez kompromisów w zakresie wydajności.

XPro MIG 310 został zaprojektowany jako solidne źródło do intensywnej pracy MIG/MAG. 300A przy 60% cyklu pracy pozwala na efektywne spawanie konstrukcji stalowych, elementów maszyn czy prac montażowych bez konieczności częstych przerw. Zaawansowane programy synergiczne znacząco upraszczają konfigurację parametrów spawania. Wystarczy wybrać materiał i średnicę drutu, a urządzenie automatycznie dobierze optymalne ustawienia. Dla bardziej wymagających użytkowników dostępny jest tryb manualny, umożliwiający pełną kontrolę nad parametrami procesu.

SPARTUS XPro MIG 310 oferuje rozbudowane możliwości kontroli łuku i przebiegu spawania:

- regulacja indukcyjności (charakterystyka łuku)
- Slow Feed – płynny start podawania drutu
- Burn Back – precyzyjne zakończenie spawania
- regulacja parametrów startu i końca łuku
- tryby pracy 2T / S2T / 4T / S4T / SPOT

Dzięki temu operator może dokładnie dopasować proces do materiału i techniki spawania, uzyskując lepszą jakość spoiny i ograniczenie odprysków.

Stabilne podawanie drutu ma kluczowe znaczenie dla jakości spawania MIG/MAG. SPARTUS XPro MIG 310 został wyposażony we wbudowany, czterorolkowy podajnik drutu, który zapewnia płynne i równomierne podawanie materiału.

Podajnik znajduje się wewnątrz obudowy i został wyposażony w praktyczny podgląd oraz wewnętrzne oświetlenie, co ułatwia kontrolę szpuli, prowadzenia drutu i ustawienia rolek. To szczególnie przydatne podczas wymiany drutu, pracy w słabiej oświetlonych miejscach oraz szybkiej kontroli stanowiska przed rozpoczęciem spawania. Dodatkowo miejsce na zapasowe rolki w podajniku zapewnia wygodny dostęp do najczęściej używanych akcesoriów bez konieczności organizowania dodatkowej przestrzeni roboczej.

Urządzenie współpracuje również z uchwytem typu Spool Gun, co zwiększa możliwości pracy z miękkimi drutami, zwłaszcza przy aluminium. Rozwiązanie to poprawia stabilność podawania i ogranicza problemy wynikające z prowadzenia miękkiego drutu na dłuższym odcinku.

SPARTUS XPro MIG 310 charakteryzuje się wysoką kompatybilnością elektromagnetyczną (EMC), co gwarantuje stabilną pracę bez zakłóceń w wymagającym środowisku przemysłowym. Urządzenie zostało zaprojektowane tak, aby nie wpływać na działanie innych maszyn i systemów sterowania, jednocześnie zachowując odporność na zakłócenia zewnętrzne. To pewność niezawodnej pracy w otoczeniu automatyki, robotów i nowoczesnych instalacji produkcyjnych.

Urządzenie oferuje 20 kanałów pamięci, umożliwiających zapis własnych ustawień parametrów spawania. To duże ułatwienie przy pracy z powtarzalnymi elementami, różnymi materiałami lub stałymi zadaniami produkcyjnymi. Operator może zapisać sprawdzone konfiguracje i szybko do nich wrócić, bez konieczności ponownego ustawiania wszystkich parametrów. Efekt to krótszy czas przygotowania, mniejsze ryzyko pomyłki i wyższa powtarzalność procesu.

SPARTUS XPro MIG 310 nie ogranicza się wyłącznie do MIG/MAG. Tryb TIG Lift pozwala na precyzyjne spawanie metodą TIG DC z zajarzeniem przez dotyk, bez użycia wysokiej częstotliwości HF. To praktyczne rozwiązanie przy pracach wymagających większej kontroli i estetyki.

W trybie MMA urządzenie oferuje prąd spawania do 250A oraz funkcje Hot Start, Arc Force i VRD. Hot Start ułatwia zajarzenie elektrody, Arc Force stabilizuje łuk podczas spawania, a VRD zwiększa bezpieczeństwo pracy poprzez obniżenie napięcia stanu jałowego. Dodatkowo urządzenie oferuje tryb MMA stałoprądowy oraz tryb stałej mocy, co pozwala lepiej dopasować charakterystykę pracy do warunków i preferencji operatora.

Nowoczesny panel sterowania z czytelny wyświetlaczem LCD zapewnia szybki dostęp do najważniejszych funkcji i parametrów. Interfejs prowadzi użytkownika przez wybór procesu, materiału, średnicy drutu oraz ustawień dodatkowych, dzięki czemu obsługa jest intuicyjna nawet przy rozbudowanych możliwościach urządzenia. Podczas spawania na ekranie prezentowane są kluczowe parametry pracy, co pozwala na bieżąco kontrolować proces i szybko reagować na wymagania konkretnego zadania.

Przemyślana konfiguracja przewodów – 3-metrowy uchwyt spawalniczy, przewód masowy oraz zasilający – zapewnia realną swobodę pracy przy dużych elementach i ogranicza konieczność częstego przestawiania urządzenia. 3-metrowy wężyk gazowy zakończony szybkozłączem przyspiesza podłączenie i usprawnia organizację stanowiska, co przekłada się na większą efektywność pracy.

Pomimo wysokiej mocy, XPro MIG 310 zachowuje kompaktowe wymiary i wagę na poziomie 26,3 kg. Urządzenie standardowo stoi na stabilnych stopkach, a w zestawie znajdują się kółka jezdne, które można zamontować w celu łatwego przemieszczania. Dodatkowym atutem urządzenia jest inteligentny system sterowania chłodzeniem (Fan Stop), który uruchamia wentylator tylko wtedy, gdy jest to konieczne. Przekłada się to na cichszą pracę, mniejsze zasysanie zanieczyszczeń oraz wydłużoną żywotność podzespołów.

Zgodność z normami EMC zapewnia poprawną pracę w środowisku przemysłowym bez zakłóceń. Stopień ochrony IP21S oznacza przeznaczenie do pracy w pomieszczeniach zamkniętych i zadaszonych, co czyni urządzenie idealnym rozwiązaniem dla warsztatów i hal produkcyjnych.

Gwarancja : Okres gwarancyjny na urządzenia serii SPARTUS XPro wynosi do 36 miesięcy.

Pakiet zawiera:

- źródło XPro MIG 310
- uchwyt MIG 360 3m
- 2 x rolka prowadząca 1.0 - 1.2V fi30, 2 x rolka dociskowa fi30
- + dodatkowo 2 x rolka prowadząca 0.8 - 1.0V fi30
- przewód masowy 3m
- wężyk gazowy z opaską i szybkozłączem 3m
- zestaw kółek i nóżek
- instrukcja obsługi

Dane techniczne :

- Znamionowe napięcie zasilania : $\sim 3 \times 400V \pm 10\%$ 50 / 60 Hz
- Zakres regulacji prądu spawania : 50 - 300 A MIG/MAG | 10 - 300 A TIG Lift | 10 - 250 A MMA
- Cykl pracy : 60 %
- Napięcie wyjściowe pracy : 16,5 - 29,0 V
- Ilość rolek podających : 4 - rolka
- Średnica szpuli z drutem : 5 - 15 kg
- Funkcje : 2 - takt / 4 - takt, Arc Force, Burn Back, Hot Start, Indukcyjność, Programy synergiczne, Ręczna korekta parametrów, Regulacja indukcyjności, Slow Feed, Spool Gun - Opcja, SPOT - Spawanie punktowe, synergia, Test drutu, TIG Lift, V.R.D., Zmiana biegunowości, Gas Test, S4T
- Czas opadania prądu (s) : 0 - 5 s
- Prąd pobierany z sieci : 20A MIG/MAG | 17A TIG | 19A MMA
- Sprawność/Współczynnik mocy : 84 / 0,73
- Stopień ochrony : IP21S
- Waga urządzenia/zestawu : 26,3 kg
- Wymiary gabarytowe : 630x265x500 mm

Dane techniczne

Dane techniczne :

- Znamionowe napięcie zasilania : $\sim 3 \times 400V \pm 10\%$ 50 / 60 Hz
- Zakres regulacji prądu spawania : 50 - 300 A MIG/MAG | 10 - 300 A TIG Lift | 10 - 250 A MMA
- Cykl pracy : 60 %
- Napięcie wyjściowe pracy : 16,5 - 29,0 V
- Ilość rolek podających : 4 - rolka
- Średnica szpuli z drutem : 5 - 15 kg

-
- Funkcje : 2 - takt / 4 - takt, Arc Force, Burn Back, Hot Start, Indukcyjność, Programy synergiczne, Ręczna korekta parametrów, Regulacja indukcyjności, Slow Feed, Spool Gun - Opcja, SPOT - Spawanie punktowe, synergia, Test drutu, TIG Lift, V.R.D., Zmiana biegunowości, Gas Test, S4T
 - Czas opadania prądu (s) : 0 - 5 s
 - Prąd pobierany z sieci : 20A MIG/MAG | 17A TIG | 19A MMA
 - Sprawność/Współczynnik mocy : 84 / 0,73
 - Stopień ochrony : IP21S
 - Waga urządzenia/zestawu : 26,3 kg
 - Wymiary gabarytowe : 630x265x500 mm