

Link do produktu: <https://spawart.pl/spartus-xpro-mig-260-dual-pulse-p-2656.html>

Spartus XPro MIG 260 DUAL PULSE

Cena	4 319,00 zł
Numer katalogowy	XPROMIG260DP-PAK-24-3
Kod producenta	XPROMIG260DP-PAK-24-3
Kod EAN	5900391006429

Opis produktu

SPARTUS XPro MIG 260 Dual Pulse to nowoczesny, inwertorowy półautomat spawalniczy stworzony dla użytkowników, którzy oczekują zaawansowanych funkcji spawania, wysokiej jakości spoiny oraz maksymalnej mobilności pracy. Dzięki zasilaniu jednofazowemu 230V urządzenie może pracować praktycznie wszędzie tam, gdzie dostępne jest standardowe gniazdo sieciowe, zachowując jednocześnie parametry charakterystyczne dla znacznie większych urządzeń warsztatowych i przemysłowych.

Maksymalny prąd spawania MIG/TIG 250A oraz MMA 220A zapewnia moc do codziennej pracy warsztatowej, montażowej i serwisowej. Kompaktowa konstrukcja, wysoka wydajność oraz możliwość pracy z dużymi szpulami drutu sprawiają, że SPARTUS XPro MIG 260 Dual Pulse doskonale łączy mobilność urządzenia 230V z komfortem i wydajnością pracy typową dla większych półautomatów spawalniczych.

Urządzenie obsługuje procesy MIG/MAG w trybie manualnym, synergicznym, Pulse oraz Dual Pulse, a także TIG Lift i MMA. Dzięki temu sprawdza się zarówno podczas klasycznego spawania stali konstrukcyjnej, jak i przy bardziej wymagających aplikacjach związanych ze stałą nierdzewną czy aluminium, gdzie kluczowe znaczenie ma kontrola energii łuku, ograniczenie odkształceń oraz wysoka estetyka spoiny.

Najważniejszym obszarem pracy SPARTUS XPro MIG 260 Dual Pulse jest zaawansowany proces MIG/MAG, zaprojektowany z myślą o stabilnym prowadzeniu łuku, szybkiej konfiguracji oraz wysokiej powtarzalności efektów. Operator może pracować w trybie manualnym, zapewniającym pełną swobodę ustawień, lub wykorzystać programy synergiczne, które automatycznie dobierają parametry do rodzaju materiału, średnicy drutu oraz gazu osłonowego.

Kluczową przewagą urządzenia jest możliwość pracy w trybach Pulse oraz Dual Pulse. Technologia pulsacji pozwala precyzyjnie kontrolować ilość energii wprowadzanej do materiału, co przekłada się na stabilniejszy łuk, mniejszą ilość odprysków oraz lepszą kontrolę jeziorka spawalniczego. Dual Pulse dodatkowo umożliwia uzyskanie charakterystycznej, estetycznej struktury spoiny przypominającej spawanie metodą TIG, przy jednoczesnym zachowaniu wysokiej wydajności procesu MIG/MAG. Rozwiązanie to szczególnie dobrze sprawdza się podczas spawania aluminium oraz stali nierdzewnej, gdzie ograniczenie przegrzewania materiału i kontrola odkształceń mają kluczowe znaczenie dla jakości końcowego efektu. Regulacja parametrów pulsacji, częstotliwości impulsów oraz prądu bazowego pozwala dokładnie dopasować charakter pracy do rodzaju materiału i wymagań technologicznych.

Urządzenie oferuje zaawansowane tryby pracy uchwytu: 2T, 4T, S2T, S4T oraz SPOT. Klasyczne tryby 2T i 4T ułatwiają dopasowanie pracy do krótkich lub długich spoin, natomiast rozszerzone tryby S2T i S4T pozwalają kontrolować początek i zakończenie procesu. Dzięki temu operator może precyzyjnie zarządzać zajarzeniem łuku, prądem startowym, parametrami końcowymi oraz wygaszaniem spoiny.

Tryb SPOT umożliwia wykonywanie powtarzalnych spoin punktowych, zwiększając dokładność pracy przy elementach wymagających kontroli czasu spawania. Regulacja indukcyjności pozwala dopasować charakter łuku do materiału i pozycji spawania — od łuku bardziej miękkiego po bardziej dynamiczny i skoncentrowany. W praktyce oznacza to lepszą kontrolę przetopu, ograniczenie odprysków oraz większą stabilność procesu.

SPARTUS XPro MIG 260DP oferuje również szczegółową kontrolę przebiegu spawania. Operator może regulować parametry takie jak wypływ gazu przed i po spawaniu, Soft Start, parametry startowe i końcowe łuku czy Burn Back, odpowiadający za prawidłowe zakończenie podawania drutu. Funkcja Slow Feed zapewnia natomiast kontrolowany start posuwu drutu, poprawiając stabilność zajarzenia i komfort pracy. SPARTUS XPro MIG 260 Dual Pulse oferuje programy synergiczne do najczęściej wykorzystywanych materiałów i zastosowań. Urządzenie umożliwia pracę m.in. ze stałą czarną, stałą nierdzewną, aluminium oraz drutem rdzeniowym samoosłonowym. Dzięki synergii operator może szybciej rozpocząć pracę, a następnie skorygować parametry zgodnie z własnym

doświadczeniem i wymaganiami konkretnego złącza. To połączenie automatyzacji ustawień z możliwością świadomej kontroli procesu.

Urządzenie wyposażono w wbudowany 4-rolkowy podajnik drutu, zapewniający stabilne i płynne prowadzenie materiału nawet podczas pracy z dłuższymi uchwytami lub bardziej wymagającymi drutami spawalniczymi. Stabilność podawania przekłada się bezpośrednio na jakość spoiny, komfort pracy oraz powtarzalność procesu.

Podajnik został wyposażony w praktyczny podgląd oraz wewnętrzne oświetlenie, ułatwiające kontrolę szpuli, prowadzenia drutu i ustawień rolek. Dodatkowo miejsce na zapasowe rolki pozwala mieć najważniejsze akcesoria zawsze pod ręką.

SPARTUS XPro MIG 260 Dual Pulse współpracuje również z uchwytem typu Spool Gun, co znacząco zwiększa komfort pracy z miękkimi drutami aluminiowymi.

SPARTUS XPro MIG 260 Dual Pulse charakteryzuje się wysoką kompatybilnością elektromagnetyczną (EMC), co gwarantuje stabilną pracę bez zakłóceń w wymagającym środowisku przemysłowym. Urządzenie zostało zaprojektowane tak, aby nie wpływać na działanie innych maszyn i systemów sterowania, jednocześnie zachowując odporność na zakłócenia zewnętrzne. To pewność niezawodnej pracy w otoczeniu automatyki, robotów i nowoczesnych instalacji produkcyjnych.

SPARTUS XPro MIG 260 Dual Pulse został wyposażony w układ PFC (Power Factor Correction), który znacząco poprawia efektywność wykorzystania energii oraz stabilność pracy urządzenia. Technologia aktywnej korekcji współczynnika mocy ogranicza straty energii, zmniejsza obciążenie sieci elektrycznej i pozwala uzyskać bardziej stabilne parametry spawania nawet podczas pracy z długimi przedłużaczami lub w miejscach o mniej stabilnym zasilaniu.

W praktyce PFC oznacza:

- większą odporność na wahania napięcia,
- stabilniejszy łuk plazmowy,
- niższy pobór prądu z sieci,
- lepszą efektywność energetyczną,
- większy komfort pracy w terenie i z agregatem prądotwórczym.

To rozwiązanie szczególnie istotne dla użytkowników mobilnych, ekip montażowych oraz warsztatów pracujących w wymagających warunkach zasilania, gdzie stabilność urządzenia ma bezpośredni wpływ na jakość i ciągłość pracy.

Urządzenie oferuje 20 kanałów pamięci, umożliwiających zapis własnych ustawień parametrów spawania. To duże ułatwienie przy pracy z powtarzalnymi elementami, różnymi materiałami lub stałymi zadaniami produkcyjnymi. Operator może zapisać sprawdzone konfiguracje i szybko do nich wrócić, bez konieczności ponownego ustawiania wszystkich parametrów. Efekt to krótszy czas przygotowania, mniejsze ryzyko pomyłki i wyższa powtarzalność procesu.

Nowoczesny panel sterowania z czytelny wyświetlaczem LCD zapewnia szybki dostęp do najważniejszych funkcji i parametrów. Interfejs prowadzi użytkownika przez wybór procesu, materiału, średnicy drutu oraz ustawień dodatkowych, dzięki czemu obsługa jest intuicyjna nawet przy rozbudowanych możliwościach urządzenia. Podczas spawania na ekranie prezentowane są kluczowe parametry pracy, co pozwala na bieżąco kontrolować proces i szybko reagować na wymagania konkretnego zadania.

SPARTUS XPro MIG 260 Dual Pulse nie ogranicza się wyłącznie do spawania metodą MIG/MAG. Tryb TIG Lift umożliwia precyzyjne spawanie TIG DC z zajarzeniem łuku przez dotyk, bez użycia wysokiej częstotliwości HF. To praktyczne rozwiązanie wszędzie tam, gdzie liczy się większa kontrola nad procesem oraz wysoka estetyka wykonywanej spoiny.

Seria XPro MIG przenosi jednak możliwości TIG Lift o krok dalej. Urządzenie zostało wyposażone w zaawansowaną funkcję TIG Lift Pulse z możliwością pracy w trybie pulsu oraz dostępem do rozszerzonych ustawień przebiegu procesu spawania, obejmujących między innymi regulację częstotliwości i szerokości pulsu. Rozwiązanie to pozwala jeszcze precyzyjniej kontrolować łuk spawalniczy, ilość wprowadzanego ciepła oraz charakterystykę spoiny, co szczególnie docenią użytkownicy pracujący z cieńszymi materiałami lub wymagającymi detalami.

Oprócz standardowej obsługi uchwytów TIG z zaworkiem, SPARTUS XPro MIG 260 Dual Pulse umożliwia również współpracę z uchwytami TIG wyposażonymi w sterowanie w rękojeści i przyłączy EURO. Dzięki temu operator może wygodnie kontrolować proces spawania bez konieczności odrywania dłoni od uchwytu, co znacząco zwiększa komfort i ergonomię pracy. Dodatkowo w tej opcji oprócz trybów 2T i 4T urządzenie oferuje również tryb 8T, umożliwiający realizację rozszerzonego cyklu sterowania uchwytem. Rozwiązanie to usprawnia obsługę wieloetapowego procesu spawania oraz ogranicza konieczność ciągłego przytrzymywania przycisku uchwytu, zwiększając komfort pracy operatora.

SPARTUS XPro MIG 260 Dual Pulse oferuje rozbudowany proces MMA Pulse, zapewniający jeszcze większą kontrolę nad łukiem spawalniczym, stabilność pracy oraz lepsze dopasowanie charakterystyki spawania do warunków pracy i preferencji operatora. Dodatkowo urządzenie zostało wyposażone w funkcje wspierające komfort i jakość pracy takie jak: Hot Start - ułatwiający zajarzenie elektrody, Arc Force - stabilizujący łuk podczas spawania, VRD - zwiększający bezpieczeństwo poprzez obniżenie napięcia biegu jałowego.

Seria XPro MIG oferuje dodatkowo dwa zaawansowane tryby charakterystyki MMA: stałoprądowy oraz stałej mocy.

W trybie MMA Constant Current urządzenie utrzymuje stabilną wartość prądu spawania niezależnie od zmian długości łuku czy warunków pracy. Rozwiązanie to zapewnia wysoką stabilność procesu, ułatwia prowadzenie elektrody oraz pozwala uzyskać powtarzalną jakość spoiny. Automatyczne utrzymywanie zadanej wartości prądu ogranicza konieczność ciągłej korekty ustawień przez operatora, zwiększając komfort pracy i ułatwiając kontrolę nad procesem spawania.

Tryb MMA Constant Power dynamicznie reguluje napięcie i prąd wyjściowy w celu utrzymania stałej mocy spawania. Dzięki temu urządzenie automatycznie dostosowuje charakterystykę pracy do zmian długości łuku oraz warunków procesu. Rozwiązanie to zwiększa stabilność spawania, upraszcza obsługę i pozwala szybciej dopasować parametry pracy do różnych materiałów oraz pozycji spawania. Operator ustawia oczekiwaną moc, a urządzenie automatycznie optymalizuje pozostałe parametry procesu.

SPARTUS XPro MIG 260 Dual Pulse został stworzony do pracy wszędzie tam, gdzie liczy się mobilność, szybka gotowość do działania i pełna swoboda pracy. Dzięki zasilaniu 230V urządzenie doskonale sprawdza się zarówno w nowoczesnym warsztacie, jak i podczas prac montażowych, serwisowych oraz terenowych, oferując zaawansowane możliwości spawania praktycznie w każdym miejscu. Kompaktowa konstrukcja ułatwia transport i wygodne przenoszenie urządzenia pomiędzy stanowiskami pracy, jednocześnie zachowując funkcjonalność charakterystyczną dla znacznie większych półautomatów przemysłowych. Możliwość pracy z dużymi szpulami drutu zwiększa komfort użytkowania, ogranicza częstotliwość wymiany materiału i pozwala zachować wysoką wydajność nawet podczas intensywnej eksploatacji.

Urządzenie standardowo pracuje na stabilnych stopkach, zapewniających pewne ustawienie podczas spawania. W zestawie znajdują się również kółka jezdne, które można szybko zamontować, zwiększając mobilność urządzenia i ułatwiając jego sprawne przemieszczanie po warsztacie lub stanowisku pracy.

Dodatkowym atutem urządzenia jest inteligentny system sterowania chłodzeniem (Fan Stop), który uruchamia wentylator tylko wtedy, gdy jest to konieczne. Przekłada się to na cichszą pracę, mniejsze zasysanie zanieczyszczeń oraz wydłużoną żywotność podzespołów.

Przemyślana konfiguracja przewodów – 3-metrowy uchwyt spawalniczy, przewód masowy oraz zasilający – zapewnia realną swobodę pracy przy dużych elementach i ogranicza konieczność częstego przestawiania urządzenia. 3-metrowy wężyk gazowy zakończony szybkozłączem przyspiesza podłączenie i usprawnia organizację stanowiska, co przekłada się na większą efektywność pracy.

SPARTUS XPro MIG 260 Dual Pulse to urządzenie dla użytkowników, którzy oczekują zaawansowanego spawania pulsacyjnego, wysokiej jakości spoiny oraz maksymalnej mobilności pracy. Połączenie technologii Dual Pulse, zasilania 230V, stabilnego 4-rolkowego podajnika oraz możliwości pracy na dużych szpulach drutu sprawia, że urządzenie doskonale odnajduje się zarówno w nowoczesnym warsztacie, jak i podczas wymagających prac montażowych i serwisowych. To kompaktowe źródło prądu stworzone do pracy tam, gdzie liczy się mobilność, kontrola procesu i profesjonalny efekt spawania bez kompromisów.

Gwarancja : Okres gwarancyjny na urządzenia serii SPARTUS XPro wynosi do 36 miesięcy.

Pakiet zawiera:

- źródło XPro MIG 260DP
- uchwyt MIG 240 3m wyposażony w prowadnik drutu grafitowy
- prowadnik drutu stalowy powlekany
- 4 x rolka prowadząca 1.0 - 1.2U fi30 + dodatkowo 2 x rolka prowadząca 0.8 - 1.0V fi30, 2 x rolka prowadząca 1.0 - 1.2V fi30
- przewód masowy 3m
- wężyk gazowy z opaską i szybkozłączem 3m
- zestawy kółek i nóżek
- instrukcja obsługi

Dane techniczne

Informacje dodatkowe

- Znamionowe napięcie zasilania : $\sim 1 \times 230V \pm 10\%$ 50 / 60 Hz
- Zakres regulacji prądu spawania : 30 – 250 A MIG/MAG | 10 – 250A TIG | 10 – 220 A MMA
- Cykl pracy : 60 %
- Napięcie wyjściowe pracy : 15.5 – 26.5 V
- Ilość rolek podających : 4 – rolka
- Średnica szpuli z drutem : 5 kg
- Średnica drutu : 0,8/1,0/1,2 mm
- Funkcje : 2-takt/4-takt, Arc Force, Burn Back, Dual Pulse, Hot Start, Indukcyjność, Lutospawanie, Post-gaz, Pre-gaz, Programy synergiczne, Pulsacja, Ręczna korekta parametrów, Regulacja indukcyjności, s2T, s4T, Slow Feed, Spool Gun – Opcja, SPOT – spawanie punktowe, Synergia, Test Drutu, Test Gazu, V.R.D., Zmiana biegunowości
- Czas opadania prądu (s) : 0 – 5 s
- Prąd pobierany z sieci : MIG 35.6A / TIG 28.5A / MMA 33.7A
- Sprawność/Współczynnik mocy : 81 / 0.99
- Stopień ochrony : IP23S

-
- Klasa izolacji : H
 - Waga urządzenia/zestawu : 25.0 kg
 - Wymiary gabarytowe : 630x265x500 mm