

Link do produktu: <https://spawart.pl/spartus-xpro-mig-200-dual-pulse-p-2651.html>

Spartus XPro MIG 200 DUAL PULSE

Cena	3 099,00 zł
Dostępność	Na zamówienie
Numer katalogowy	XPROMIG200DP-PAK-24-3
Kod producenta	XPROMIG200DP-PAK-24-3
Kod EAN	5900391006412

Opis produktu

SPARTUS XPro MIG 200 Dual Pulse to nowoczesny półautomat spawalniczy stworzony z myślą o użytkownikach oczekujących maksymalnej funkcjonalności w wyjątkowo kompaktowej obudowie. Mimo niewielkich wymiarów urządzenie wyposażono w profesjonalny 4-rolkowy podajnik drutu oraz zaawansowaną funkcję Dual Pulse — rozwiązania charakterystyczne dla znacznie większych urządzeń przemysłowych.

Nowoczesna technologia inwertorowa IGBT, zasilanie 230V oraz szeroki zakres procesów spawania sprawiają, że XPro MIG 200DP doskonale sprawdza się zarówno w profesjonalnym warsztacie, jak i podczas pracy montażowej czy serwisowej. Obsługa metod MIG/MAG (manual, synergia, Pulse i Dual Pulse), TIG Lift oraz MMA zapewnia pełną wszechstronność pracy przy różnorodnych materiałach i aplikacjach.

XPro MIG 200DP został zaprojektowany nie tylko z myślą o mobilności, ale również o intensywnej codziennej pracy. Wysoki 60% cykl pracy przy 200A pozwala zachować stabilność procesu nawet podczas dłuższych spoin i bardziej wymagających aplikacji.

SPARTUS XPro MIG 200 Dual Pulse oferuje szerokie możliwości konfiguracji procesu MIG/MAG, dzięki czemu urządzenie można łatwo dopasować zarówno do codziennych prac warsztatowych, jak i bardziej wymagających aplikacji. Synergiczny tryb MIG DC znacząco upraszcza konfigurację parametrów spawania. Urządzenie automatycznie dobiera optymalne ustawienia na podstawie rodzaju materiału, średnicy drutu oraz gazu osłonowego, co pozwala szybciej rozpocząć pracę i ogranicza ryzyko błędnych ustawień. To rozwiązanie szczególnie przydatne podczas pracy z różnymi materiałami i zmieniającymi się zadaniami.

Dla bardziej doświadczonych użytkowników dostępny jest również tryb manualny, który zapewnia pełną kontrolę nad parametrami spawania i pozwala precyzyjnie dostosować charakterystykę łuku do własnych preferencji oraz specyfiki wykonywanej pracy.

Technologia pulsacji pozwala lepiej kontrolować ilość energii przekazywanej do materiału, stabilizuje łuk i ogranicza ilość odprysków. W efekcie proces staje się bardziej przewidywalny, a spoina czystsza i bardziej estetyczna. Tryb Dual Pulse dodatkowo umożliwia uzyskanie charakterystycznego efektu „łuski”, znanego ze spawania metodą TIG, przy zachowaniu wysokiej wydajności MIG/MAG. Rozwiązanie to doskonale sprawdza się podczas spawania aluminium, stali nierdzewnej oraz cienkich materiałów podatnych na odkształcenia cieplne.

W praktyce Dual Pulse oznacza:

- mniejszą ilość odprysków,
- łatwiejszą kontrolę jeziorka,
- ograniczenie przegrzewania materiału,
- lepszą estetykę spoiny,
- mniej poprawek po spawaniu.

Zaawansowana regulacja parametrów, takich jak częstotliwość pulsacji, prąd bazowy czy współczynnik wypełnienia, pozwala jeszcze dokładniej kontrolować przebieg procesu, głębokość wtopienia oraz wygląd spoiny. Dzięki temu operator otrzymuje nie tylko większą stabilność pracy, ale również realny wpływ na jakość końcowego efektu. Zaawansowanie urządzenia widoczne jest również w możliwości szczegółowego zarządzania przebiegiem procesu spawania. Użytkownik ma dostęp do pełnej kontroli nad etapami pracy – od przedmuchu gazu, przez miękki start i parametry zajarzenia, aż po wygaszanie łuku. Funkcje takie jak Burn Back eliminują ryzyko przyklejenia drutu, a odpowiednie ustawienie gazu po spawaniu skutecznie chroni spoinę przed utlenianiem, ograniczając konieczność poprawek.

Urządzenie oferuje również rozbudowane tryby pracy uchwytu, takie jak 2T, 4T oraz ich rozszerzone wersje S2T i S4T, które

umożliwiają precyzyjne zarządzanie przebiegiem spawania, szczególnie przy długich i wymagających spoinach. Tryb punktowy SPOT zwiększa dokładność pracy w aplikacjach wymagających powtarzalności i kontroli czasu spawania. Regulacja indukcyjności pozwala dopasować charakter łuku do materiału i pozycji spawania, ograniczając ilość odprysków i poprawiając jakość przetopu, natomiast funkcja Slow Feed zapewnia stabilne zajarzenie i kontrolowany start podawania drutu.

Całość uzupełnia możliwość pracy z uchwytem typu Spool Gun, który znacząco poprawia stabilność podawania miękkich drutów, szczególnie aluminium. Rozwiązanie to eliminuje problemy związane z prowadzeniem drutu na dłuższych odcinkach, zapewniając większą kontrolę i powtarzalność procesu.

Połączenie trybu Dual Pulse, 4-rolkowego podajnika oraz obsługi Spool Gun tworzy kompletny system do pracy z aluminium.

SPARTUS XPro MIG 200 Dual Pulse został wyposażony w profesjonalny, 4-rolkowy podajnik drutu, który zapewnia płynne i stabilne podawanie nawet podczas pracy z bardziej wymagającymi materiałami, takimi jak aluminium. Stabilny transport drutu ma bezpośredni wpływ na jakość łuku oraz powtarzalność parametrów spawania. Ograniczenie szarpania i nieregularnego podawania poprawia komfort pracy operatora oraz pozwala w pełni wykorzystać możliwości trybów Pulse i Dual Pulse.

Urządzenie współpracuje z drutami o średnicy od 0.8 do 1.2 mm oraz obsługuje szpule do 5 kg, zachowując przy tym bardzo kompaktową formę konstrukcji.

SPARTUS XPro MIG 200 Dual Pulse charakteryzuje się wysoką kompatybilnością elektromagnetyczną (EMC), co gwarantuje stabilną pracę bez zakłóceń w wymagającym środowisku przemysłowym. Urządzenie zostało zaprojektowane tak, aby nie wpływać na działanie innych maszyn i systemów sterowania, jednocześnie zachowując odporność na zakłócenia zewnętrzne. To pewność niezawodnej pracy w otoczeniu automatyki, robotów i nowoczesnych instalacji produkcyjnych.

Urządzenie zostało wyposażone w system pamięci umożliwiający zapis do 20 programów spawania. Pozwala to na natychmiastowe przywołanie wcześniej zapisanych ustawień, co znacząco skraca czas przygotowania do pracy i zapewnia wysoką powtarzalność procesu. To rozwiązanie szczególnie docenią użytkownicy pracujący w produkcji seryjnej, gdzie liczy się szybkość i eliminacja błędów ustawień.

SPARTUS XPro MIG 200 Dual Pulse oferuje rozbudowane tryby spawania TIG Lift oraz MMA, które znacząco poszerzają zakres zastosowań urządzenia. Tryb TIG Lift umożliwia precyzyjne spawanie z zajarzeniem przez dotyk, zapewniając dobrą kontrolę łuku i stabilny przebieg procesu, szczególnie przy pracach wymagających większej dokładności. Oprócz standardowej obsługi uchwytów TIG z zaworkiem, SPARTUS XPro MIG 200 Dual Pulse umożliwia również podłączenie uchwytu TIG wyposażonego w przyłącze EURO oraz sterowanie w rękojeści. Rozwiązanie to zwiększa komfort pracy i pozwala na wygodniejsze sterowanie procesem TIG Lift bez konieczności odrywania ręki od uchwytu.

W trybie MMA urządzenie oferuje dwa zaawansowane sposoby pracy: stałoprądowy oraz stałej mocy. Pierwszy zapewnia stabilny łuk niezależnie od jego długości, co przekłada się na wysoką jakość spoiny i łatwiejszą kontrolę procesu. Drugi dynamicznie dostosowuje parametry do zmieniających się warunków, zwiększając komfort pracy oraz wydajność. Funkcje takie jak Hot Start i Arc Force dodatkowo wspierają proces zajarzenia i stabilizacji łuku, szczególnie w trudniejszych warunkach.

Dodatkowe zalety – komfort, który robi różnicę

Nowoczesny, czytelny wyświetlacz LCD oraz intuicyjny panel sterowania sprawiają, że obsługa urządzenia jest szybka i wygodna, nawet przy rozbudowanych funkcjach. Podczas spawania interfejs dynamicznie dostosowuje swój wygląd, prezentując w przejrzysty sposób najważniejsze parametry pracy, takie jak aktualny prąd i napięcie, co pozwala na bieżąco kontrolować proces i ograniczać ryzyko błędów.

Przemysłana konfiguracja przewodów – 3-metrowy uchwyt spawalniczy, przewód masowy oraz zasilający – zapewnia realną swobodę pracy przy dużych elementach i ogranicza konieczność częstego przestawiania urządzenia. 3-metrowy wąż gazowy zakończony szybkozłączem przyspiesza podłączenie i usprawnia organizację stanowiska, co przekłada się na większą efektywność pracy.

Jedną z wielu zalet urządzenia jest jego kompaktowa konstrukcja. Masa zaledwie 14,5 kg oraz niewielkie wymiary sprawiają, że XPro MIG 200DP można wygodnie transportować i wykorzystywać wszędzie tam, gdzie duże źródła spawalnicze okazują się niepraktyczne. To idealne rozwiązanie dla spawaczy pracujących mobilnie, ekip montażowych, warsztatów serwisowych oraz użytkowników, którzy oczekują wysokiej wydajności bez konieczności rezygnowania z wygody transportu i organizacji stanowiska pracy. Pomimo niewielkich rozmiarów XPro MIG 200DP oferuje funkcjonalność charakterystyczną dla urządzeń przemysłowych.

Dodatkowym atutem urządzenia jest inteligentny system sterowania chłodzeniem (Fan Stop), który uruchamia wentylator tylko wtedy, gdy jest to konieczne. Przekłada się to na cichszą pracę, mniejsze zasysanie zanieczyszczeń oraz wydłużoną żywotność podzespołów.

Stopień ochrony IP21S gwarantuje bezpieczeństwo pracy w warunkach warsztatowych i przemysłowych, zapewniając odpowiednią odporność na czynniki zewnętrzne.

SPARTUS XPro MIG 200 Dual Pulse to urządzenie stworzone dla użytkowników, którzy oczekują nowoczesnych funkcji, wysokiej jakości spoiny i maksymalnej mobilności. Łączy kompaktową konstrukcję z możliwościami zaawansowanego spawania pulsacyjnego. To półautomat, który pozwala pracować szybciej, wygodniej i bardziej precyzyjnie — niezależnie od miejsca

pracy. To jeden z najbardziej zaawansowanych kompaktowych półautomatów Dual Pulse w klasie 200A.

Gwarancja : Okres gwarancyjny na urządzenia serii SPARTUS XPro wynosi do 36 miesięcy.

W zestawie się znajduje :

- źródło XPro MIG 200DP
- uchwyt MIG 240 3m wyposażony w prowadnik drutu grafitowy
- prowadnik drutu stalowy powlekany
- 2 x rolka prowadząca 1.0 - 1.2U fi30, 2 x rolka dociskowa fi30 + dodatkowo 2 x rolka prowadząca 0.8 - 1.0V fi30
- przewód masowy 3m
- wężyk gazowy z opaską i szybkozłączem 3m
- instrukcja obsługi

Dane techniczne

Dane techniczne :

- Znamionowe napięcie zasilania : $\sim 1 \times 230V \pm 10\%$ 50 / 60 Hz
- Zakres regulacji prądu spawania : 30 - 200 A MIG/MAG | 10 - 200 A MMA/TIG
- Cykl pracy : 60 %
- Napięcie wyjściowe pracy : 15,5 - 24,0 V
- Ilość rolek podających : 4 - rolka
- Ciężar szpuli z drutem : 5 kg
- Ciężar drutu : 0,8/1,0/1,2 mm
- Funkcje : 2 - takt / 4 – takt, Arc Force, Burn Back, Hot Start, Indukcyjność, Lutowanie, Post – Gaz, Pre – Gaz, Programy synergiczne, Pulsacja, Ręczna korekta parametrów, S2T, Slow Feed, Spool Gun – Opcja, SPOT - Spawanie punktowe, Synergia, Test, Test drutu, V.R.D., Zmiana biegunowości, DUAL PULSE, S4T
- Czas opadania prądu (s) : 0 - 5 s
- Prąd pobierany z sieci : 39A MIG/MAG | 32A TIG / 45A MMA
- Sprawność/Współczynnik mocy : 81.0 / 0.69
- Klasa izolacji : H
- Stopień ochrony : IP21S
- Waga urządzenia/zestawu : 14,5 kg
- Wymiary gabarytowe : 550x215x370 mm