



## Spartus XPro CUT 70CNC

Cena	<b>4 499,00 zł</b>
Dostępność	<b>Na zamówienie</b>
Numer katalogowy	<b>XPROCUT70CNC-PAK-80H-6</b>
Kod producenta	<b>XPROCUT70CNC-PAK-80H-6</b>
Kod EAN	<b>5900391006511</b>

### Opis produktu

SPARTUS XPro CUT 70CNC to nowoczesna, inwertorowa przecinarka plazmowa zaprojektowana dla zakładów produkcyjnych, firm wykonawczych oraz użytkowników oczekujących stabilnej, wydajnej i przewidywalnej pracy w środowisku przemysłowym. Zasilanie 400V, prąd cięcia do 60A, możliwość cięcia materiałów o grubości do 40 mm oraz 60% cykl pracy zapewniają wysoką efektywność procesu i gotowość do pracy pod dużym obciążeniem.

Bezstykowe zajarzenie łuku bez HF - stabilniejszy start i większa żywotność komponentów

Jednym z najważniejszych elementów XPro CUT 70CNC jest zastosowanie nowoczesnego systemu bezstykowego zajarzenia łuku pilotażowego bez wykorzystania wysokiej częstotliwości HF.

W przeciwieństwie do klasycznych systemów HF rozwiązanie to:

- ogranicza ryzyko zakłóceń elektromagnetycznych,
- poprawia stabilność inicjacji łuku,
- zwiększa komfort pracy w otoczeniu elektroniki i automatyki,
- wydłuża żywotność części eksploatacyjnych uchwytu plazmowego.

Dodatkową zaletą jest możliwość zajarzenia łuku bez konieczności kontaktu dyszy z materiałem, co poprawia ergonomię pracy i ogranicza zużycie elementów roboczych.

SPARTUS XPro CUT 70CNC oferuje trzy tryby pracy:

- cięcie ciągłe,
- cięcie przerywane,
- żłobienie.

Dzięki temu urządzenie sprawdza się nie tylko podczas standardowego cięcia blach i konstrukcji stalowych, ale również przy przygotowywaniu materiału pod spawanie, usuwaniu spoin czy pracach naprawczych. Możliwość żłobienia znacząco zwiększa uniwersalność urządzenia i pozwala wykorzystywać XPro CUT 70CNC także w bardziej zaawansowanych zastosowaniach warsztatowych oraz produkcyjnych.

Przecinarka została wyposażona w rozwiązania zwiększające kontrolę nad procesem cięcia oraz komfort codziennej pracy. Regulacja czasu wypływu gazu przed i po zakończeniu cięcia (pre-gaz / post-gaz) pozwala lepiej zabezpieczyć uchwyt i zoptymalizować warunki pracy łuku, a funkcja testu gazu umożliwia szybkie i precyzyjne ustawienie odpowiedniego ciśnienia roboczego. Dodatkowo tryb pracy 2T / 4T zwiększa wygodę podczas wykonywania długich odcinków cięcia, a intuicyjny panel sterowania z płynną regulacją parametrów pozwala szybko dostosować urządzenie do rodzaju materiału i charakteru wykonywanej pracy.

XPro CUT 70CNC został standardowo wyposażony w gniazdo sterowania CNC, umożliwiające współpracę urządzenia ze stołami do cięcia plazmowego.

To rozwiązanie pozwala na:

- integrację z procesami automatyzacji,
- zwiększenie powtarzalności produkcji,
- skrócenie czasu realizacji elementów,
- optymalizację kosztów obróbki,
- stabilną pracę w systemach seryjnych

XPro CUT 70CNC został wyposażony w inteligentny system chłodzenia Fan Stop, który automatycznie uruchamia wentylator tylko wtedy, gdy jest to rzeczywiście potrzebne. Rozwiązanie to nie tylko zwiększa kulturę pracy urządzenia, ale również

---

ogranicza zasysanie pyłu i zanieczyszczeń do wnętrza obudowy, wpływając na większą niezawodność i dłuższą żywotność podzespołów.

SPARTUS XPro CUT 70CNC charakteryzuje się wysoką kompatybilnością elektromagnetyczną (EMC), co gwarantuje stabilną pracę bez zakłóceń w wymagającym środowisku przemysłowym. Urządzenie zostało zaprojektowane tak, aby nie wpływać na działanie innych maszyn i systemów sterowania, jednocześnie zachowując odporność na zakłócenia zewnętrzne. To pewność niezawodnej pracy w otoczeniu automatyki, robotów i nowoczesnych instalacji produkcyjnych.

Pomimo wysokiej wydajności oraz integracji z systemami CNC, urządzenie zachowuje kompaktowe wymiary i mobilną konstrukcję. Masa 16,2kg oraz solidny uchwyt transportowy ułatwiają organizację stanowiska pracy oraz przemieszczanie urządzenia pomiędzy obszarami produkcyjnymi. SPARTUS XPro CUT 70CNC to rozwiązanie dla firm, które oczekują nowoczesnej technologii cięcia plazmowego, wysokiej niezawodności procesu oraz gotowości do pracy w środowisku zautomatyzowanej produkcji.

Przemysłana konfiguracja przewodów – 6-metrowy uchwyt plazmowy, 3m przewód masowy oraz zasilający – zapewnia realną swobodę pracy przy dużych elementach i ogranicza konieczność częstego przestawiania urządzenia. 3-metrowy wężyk gazowy zakończony szybkozłączem przyspiesza podłączenie i usprawnia organizację stanowiska, co przekłada się na większą efektywność pracy.

SPARTUS XPro CUT 70CNC to przecinarka plazmowa stworzona dla firm, które oczekują stabilnego procesu cięcia, wysokiej jakości wykonania oraz możliwości integracji z systemami CNC. Połączenie nowoczesnych funkcji sterowania, bezstykowego zajarzenia łuku bez HF oraz kompaktowej konstrukcji sprawia, że urządzenie doskonale sprawdza się zarówno podczas ręcznego cięcia, jak i pracy w zautomatyzowanych procesach produkcyjnych. To wydajne i nowoczesne źródło plazmy zaprojektowane z myślą o codziennej, intensywnej eksploatacji.

Gwarancja : Okres gwarancyjny na urządzenia serii SPARTUS XPro wynosi do 36 miesięcy

Pakiet zawiera:

- XPro CUT 70CNC
- uzbrojony w części uchwyt plazmowy XTP85H 6m
- przewód masowy 3m
- filtr powietrza z reduktorem
- wężyk gazowy z opaską i szybkozłączem 3m
- instrukcja obsługi

## Dane techniczne

Informacje dodatkowe

- Znamionowe napięcie zasilania :  $\sim 3 \times 400V \pm 10\%$  50 / 60 Hz
- Zakres regulacji prądu cięcia : 20 – 60 A
- Grubość cięcia (max) : 40 mm
- Cykl pracy : 60 %
- Napięcie wyjściowe pracy : 88.0 – 104.0 V
- Zalecane ciśnienie robocze : 3 – 6 bar
- Funkcje : Post-gaz, Pre-gaz
- Zajarzenie łuku TIG : bez HF
- Prąd pobierany z sieci : 17 / 13A
- Sprawność/Współczynnik mocy : 87% / 0.67
- Klasa izolacji : H
- Stopień ochrony : IP21S
- Waga urządzenia/zestawu : 16.2 kg
- Wymiary gabarytowe : 515x215x370 mm