

Link do produktu: <https://spawart.pl/spartus-promig-5000-zrodlo-chlodnica-podajnik-wozek-p-2613.html>

Spartus ProMIG 5000 [źródło, chłodnica, podajnik, wózek]

Cena	17 269,00 zł
Dostępność	Na zamówienie
Czas wysyłki	48 godzin
Numer katalogowy	PROMIG5000-TOWER

Opis produktu

SPARTUS ProMIG 5000 to zaawansowane technologicznie, inwertorowe źródło spawalnicze stworzone z myślą o najbardziej wymagających zastosowaniach przemysłowych. Urządzenie zostało zaprojektowane do pracy ciągłej w środowiskach produkcyjnych, gdzie kluczowe znaczenie ma niezawodność, powtarzalność oraz pełna kontrola nad procesem spawania. Dzięki 100% cyklowi pracy przy maksymalnym prądzie 500A, ProMIG 5000 zapewnia stabilny łuk oraz wysoką jakość spoin nawet podczas długotrwałego obciążenia.

SPARTUS ProMIG 5000 oferuje szerokie możliwości w zakresie spawania MIG/MAG, łącząc tryb manualny z zaawansowanym trybem synergicznym partym na gotowych programach synergicznych. W trybie MIG Synergy urządzenie aktywnie wspiera operatora, podpowiadając optymalne parametry pracy, takie jak grubość materiału oraz prędkość podawania drutu, co znacząco przyspiesza konfigurację i ułatwia pracę przy zmiennych zadaniach produkcyjnych. Jednocześnie użytkownik zachowuje pełną kontrolę nad procesem dzięki możliwości ręcznej korekty parametrów, co pozwala precyzyjnie dopasować charakterystykę łuku do indywidualnych preferencji oraz specyfiki materiału.

SPARTUS ProMIG 5000 oferuje rozbudowane możliwości konfiguracji procesu spawania MIG/MAG, które wykraczają poza standardowe ustawienia dostępne w klasycznych półautomatach. Użytkownik ma dostęp do precyzyjnej regulacji parametrów takich jak czas wypływu gazu przed i po spawaniu (pre-flow, post-flow), burn back, czy łagodny start podawania drutu (slow feed), co pozwala na optymalne przygotowanie procesu i ograniczenie powstawania wad spoiny.

Dodatkowo urządzenie umożliwia kontrolę dynamiki łuku poprzez regulację prądu początkowego i końcowego oraz ustawienie czasu narastania i opadania prądu. Tak szeroki zakres regulacji pozwala dostosować charakterystykę spawania do konkretnych zastosowań technologicznych, zwiększając jakość spoin, stabilność procesu oraz powtarzalność w produkcji seryjnej.

Urządzenie umożliwia pracę w różnych trybach sterowania uchwytem, w tym 2T, 4T oraz 4T+, co przekłada się na większą ergonomię i komfort pracy przy długich spoinach oraz zadaniach wymagających ograniczenia zmęczenia operatora. Dodatkowo funkcja spawania punktowego (SPOT) pozwala na szybkie i powtarzalne wykonywanie punktów szczępnych, co znajduje zastosowanie m.in. w pracach montażowych i produkcji elementów cienkościennych.

SPARTUS ProMIG 5000 został zaprojektowany z myślą o pracy z szerokim zakresem materiałów spawalniczych. Urządzenie obsługuje spawanie stali konstrukcyjnej, stali nierdzewnej, aluminium oraz CuSi3, co czyni je uniwersalnym rozwiązaniem dla zakładów produkcyjnych i warsztatów przemysłowych. Dzięki rozbudowanym ustawieniom synergicznym użytkownik może dobrać odpowiedni rodzaj drutu oraz gazu osłonowego, w tym mieszanki argonu i CO₂, co pozwala na optymalizację parametrów spawania w zależności od materiału oraz wymagań technologicznych. Takie rozwiązanie zwiększa efektywność pracy oraz zapewnia wysoką jakość spoin w różnych zastosowaniach.

Precyzyjny, czterorolkowy podajnik drutu zapewnia stabilne i równomierne prowadzenie materiału spawalniczego nawet przy dużych obciążeniach i długich przewodach zespolonych. Szeroki zakres obsługiwanego średnic drutu oraz możliwość pracy na dużych szpulach sprawiają, że urządzenie doskonale sprawdza się zarówno w produkcji seryjnej, jak i przy realizacji ciężkich konstrukcji stalowych. Dodatkowym atutem jest możliwość podłączenia uchwyty typu Spool Gun, co znacząco rozszerza zakres zastosowań, szczególnie przy spawaniu aluminium oraz pracy w warunkach wymagających maksymalnej stabilności podawania drutu.

SPARTUS ProMIG 5000 dostępny jest w wersji TOWER, pakietu ze standardowym uchwytem SP 501 4m oraz specjalistycznym uchwytem z zintegrowanym systemem sterowania w rękojeści, który stanowi istotną przewagę tego zestawu względem standardowych rozwiązań dostępnych na rynku. W przeciwieństwie do klasycznych uchwytów MIG, zastosowane rozwiązanie umożliwia bezpośrednią regulację napięcia oraz natężenia prądu spawania z poziomu rękojeści, bez konieczności ingerencji w

panel główny urządzenia. Takie rozwiązanie znacząco zwiększa ergonomię pracy oraz pozwala operatorowi na dynamiczne dostosowywanie parametrów w trakcie spawania, co jest szczególnie istotne przy pracy na dużych konstrukcjach, w trudno dostępnych miejscach oraz przy zmieniających się warunkach technologicznych. Możliwość bieżącej korekty ustawień przekłada się na większą kontrolę nad łukiem, stabilność procesu oraz wyższą jakość wykonywanych spoin.

Zastosowanie uchwytu MIG 501 z funkcją sterowania w rękojeści to rozwiązanie klasy przemysłowej, dedykowane użytkownikom oczekującym maksymalnej precyzji, wydajności oraz komfortu pracy w trybie ciągłym.

SPARTUS ProMIG 5000 wyposażono w nowoczesny panel sterowania z czytelnym ekranem dotykowym, który umożliwia szybki dostęp do wszystkich kluczowych funkcji urządzenia. Intuicyjny interfejs oraz ergonomiczne pokrętła regulacyjne pozwalają na precyzyjne ustawienie parametrów oraz sprawne poruszanie się po menu, nawet w wymagających warunkach produkcyjnych. Zintegrowany system sterowania umożliwia nie tylko konfigurację parametrów spawania, ale również szybki wybór trybu pracy, rodzaju materiału, średnicy drutu oraz gazu osłonowego.

Atuty urządzenia :

- funkcja TIG DC Lift umożliwia wykonywanie precyzyjnych spoin przy pełnej kontroli parametrów. Regulacja czasu opadania prądu oraz wypływu gazu po zakończeniu spawania pozwala dostosować charakterystykę pracy do konkretnego zadania. To rozwiązanie idealne wszędzie tam, gdzie wymagana jest wysoka estetyka oraz dokładność wykonania, bez konieczności stosowania dodatkowego zajarzenia HF.
- oferuje również wydajne spawanie metodą MMA, zapewniając stabilny łuk w szerokim zakresie prądowym. Zastosowane funkcje wspomagające takie jak Arc Force, Hot Start i VRD, pozwalają na pewne zajarzenie oraz utrzymanie stabilności łuku nawet przy pracy w trudnych warunkach montażowych czy terenowych, gdzie niezawodność sprzętu ma kluczowe znaczenie.
- wyposażono w rozbudowany system pamięci ustawień, który znacząco usprawnia pracę w środowisku produkcyjnym. Urządzenie umożliwia zapis i szybkie przywoływanie aż 100 programów JOB, co pozwala operatorowi na błyskawiczne przełączanie się pomiędzy różnymi konfiguracjami spawania bez konieczności każdorazowego ustawiania parametrów od podstaw. Funkcja ta jest szczególnie przydatna przy pracy z różnymi materiałami, grubościami oraz powtarzalnymi zadaniami.
- został wyposażony w zewnętrzną chłodnicę cieczy, która znacząco zwiększa możliwości pracy przy wysokich obciążeniach. Istotnym rozwiązaniem jest możliwość jej włączenia lub wyłączenia, co pozwala dopasować konfigurację urządzenia do aktualnych potrzeb. Przy niższych prądach operator może korzystać z lżejszych uchwytów gazowych bez konieczności aktywowania chłodzenia cieczą, natomiast przy pracy na wysokich parametrach system chłodzenia zapewnia stabilność i ochronę komponentów.

Dodatkowo chłodnica została wyposażona w ekran monitorujący temperaturę, co umożliwia bieżącą kontrolę warunków pracy i zwiększa bezpieczeństwo całego procesu spawania.

Konstrukcja urządzenia została oparta na wydzielonym podajniku drutu, nowoczesnej chłodnicy oraz solidnym źródle prądu, co zwiększa elastyczność konfiguracji stanowiska spawalniczego. Całość zintegrowana jest z wytrzymałym wózkiem transportowym wyposażonym w miejsce na butlę gazową, co ułatwia organizację pracy i zapewnia wygodę użytkowania w warunkach produkcyjnych. Takie rozwiązanie pozwala na swobodne przemieszczanie zestawu oraz optymalne wykorzystanie przestrzeni roboczej.

SPARTUS ProMIG 5000 został zaprojektowany z myślą o intensywnej eksploatacji w środowisku przemysłowym. Urządzenie wyposażono w system zabezpieczenia przed przegrzaniem, który automatycznie chroni podzespoły w przypadku nadmiernego obciążenia, zapewniając ciągłość i bezpieczeństwo pracy. Solidna konstrukcja, wysoka klasa izolacji oraz stopień ochrony IP23S pozwalają na pracę w wymagających warunkach produkcyjnych. Stabilność parametrów, odporność na obciążenia oraz dopracowana konstrukcja sprawiają, że ProMIG 5000 to niezawodne źródło spawalnicze przeznaczone do długotrwałej pracy bez przestojów.

SPARTUS ProMIG 5000 to urządzenie stworzone z myślą o pracy w trybie ciągłym, w środowiskach o wysokim obciążeniu. Wysoki zakres prądowy do 500A, 100% cykl pracy, stabilność parametrów oraz odporność na intensywną eksploatację sprawiają, że model ten doskonale sprawdza się w zakładach produkcyjnych, przy konstrukcjach stalowych oraz wszędzie tam, gdzie liczy się wydajność i niezawodność.

Okres gwarancyjny na urządzenia serii SPARTUS® Pro wynosi do 36 miesięcy.

Wyposażenie:

- źródło ProMIG 5000
- 2 x rolka prowadząca 1.0 - 1.2V f30
- wydzielony podajnik drutu 4R
- chłodnica
- zestaw jezdny
- MaxCoolant - płyn chłodzący wlewany do chłodnicy
- instrukcja obsługi