

Link do produktu: <https://spawart.pl/spartus-easytig-200xp-acdc-p-2073.html>

SPARTUS EasyTIG 200XP AC/DC

Cena	2 619,00 zł
Dostępność	Na zamówienie
Numer katalogowy	EASYTIG200XPACDC
Kod producenta	EASYTIG200XPACDC
Kod EAN	5900391256442

Opis produktu

SPARTUS EasyTIG 200XP AC/DC to nowoczesna, inwertorowa spawarka TIG/MMA AC/DC, zasilana z sieci jednofazowej 230V. Dzięki zastosowaniu technologii tranzystorów IGBT oraz cyfrowemu sterowaniu, urządzenie oferuje szerokie możliwości spawania różnymi metodami przy zachowaniu kompaktowych wymiarów i niskiej wagi. EasyTIG 200XP AC/DC to uniwersalne źródło spawalnicze, które doskonale sprawdzi się zarówno w pracach warsztatowych, jak i terenowych, oferując jednocześnie zaawansowane funkcje, typowe dla znacznie większych i droższych urządzeń.

Spartus EasyTIG 200XP AC/DC umożliwia spawanie metodą TIG w trybach AC i DC, oferując wybór zajarzenia łuku: bezstykowego (HF) oraz przez potarcie (Lift). Spawarka została wyposażona w tryb pulsacyjny, pozwalający na precyzyjne łączenie cienkich elementów z doskonałą kontrolą nad parametrami spawania.

Do dyspozycji użytkownika oddano m.in.:

- Regulację kształtu przebiegu AC: prostokątny, sinusoidalny, trójkątny
- Regulację balansu AC (20–80%) oraz częstotliwości AC (20–250Hz)
- Pełne sterowanie pulsem: prąd bazowy, prąd impulsu, szerokość i częstotliwość pulsu (do 200Hz)
- Kontrolę czasu pre-gazu i post-gazu, narastania i opadania prądu
- Tryb TIG SPOT i TIG Cold Weld do spawania punktowego i niskotemperaturowego

Dzięki tym funkcjom urządzenie zapewnia profesjonalną jakość spoin, precyzyjne prowadzenie łuku oraz możliwość pełnej personalizacji ustawień.

EasyTIG 200XP AC/DC to również skuteczne narzędzie do spawania elektrodą otuloną (MMA) zarówno w prądzie stałym (DC), jak i przemiennym (AC). Proces wspierany jest przez funkcje:

- Hot Start – ułatwia zajarzenie łuku na początku spawania
- Arc Force – automatycznie dostosowuje dynamikę łuku dla lepszej kontroli

Dzięki temu spawarka radzi sobie nawet z trudnymi elektrodami i w wymagających pozycjach roboczych.

Cechy urządzenia :

- oferuje aż 10 kanałów pamięci, które umożliwiają zapisanie i szybkie przywoływanie najczęściej używanych ustawień. Jest to funkcja szczególnie przydatna przy pracy z różnymi materiałami i technikami, pozwalająca oszczędzić czas i zwiększyć powtarzalność spoin.
- można obsługiwać w trybie 2T lub 4T, z możliwością wyboru pomiędzy sterowaniem uchwytem TIG 1B lub z potencjometrem, a opcjonalnym sterowaniem nożnym. Czytelny, cyfrowy panel sterujący z graficznym przebiegiem TIG ułatwia konfigurację i dostosowanie parametrów do wymagań użytkownika.

W zestawie się znajduje :

EasyTIG 200XP AC/DC

- przewód masowy
- wężyk gazowy
- instrukcja obsługi

Informacje dodatkowe

Znamionowe napięcie zasilania

[~1× 230V ± 10% 50 / 60 Hz](#)

Zakres regulacji prądu spawania	10 – 200 A AC HF oraz DC 30 – 200 A AC Lift
Funkcja Pre-Gas / Post- Gas	Tak, 0 – 1s / 0.1 – 10s
Czas narastania prądu (s)	0 – 5 s
Czas opadania prądu (s)	0 – 5 s
Funkcja TIG PULS	Tak
Prąd impulsu	10 – 200 A
Szerokość impulsu	10 – 200 A
Częstotliwość pulsu Hz	0.5 – 200 Hz
Częstotliwość prądu AC	20 – 250 Hz
Przebieg kształtu fali AC	Prostokątny, Sinusoidalny, Trójkątny
Balans AC	20 – 80 %
Funkcja 2 - takt / 4 - takt	Tak
Spawanie punktowe SPOT	Tak
Zajarzenie łuku TIG	Lift / HF
Zdalne sterowanie	sterowanie w rękojeści potencjometrem, sterowanie nożne przewodowe
Funkcja Arc Force	Tak
Funkcja Hot Start	Tak
Napięcie stanu jałowego	68.0 V
Prąd pobierany z sieci	36.0 A TIG / 43.0 A MMA
Sprawność/Współczynnik mocy	85.0 / 0.73
Klasa izolacji	H
Stopień ochrony	IP21S
Waga urządzenia/zestawu	11.0 kg
Wymiary gabarytowe	490x225x340 mm
Przyłącze	9SPA – SPARTUS®