



Sherman MIG 261M/4R

Cena	3 299,00 zł
Dostępność	Na zamówienie
Numer katalogowy	SINW-MIG261M
Kod producenta	SINW-MIG261M
Kod EAN	5906372629359
Wymiary gabarytowe	930x435x695 mm
Napiecie stanu jałowego	59,0 V
Zakres regulacji prądu spawania	Do 250 A MIG/MAG/MMA 3x400V lub Do 180 A MIG/MAG/MMA 230V
Zabezpieczenie sieci zasilającej	10A - 3x400V 25A - 230V
Prąd pobierany z sieci	Do : 30,8 A MIG/MAG 230V 36,5 A MMA 230V 12,1 A MIG/MAG 3X400V 12,8 A MMA 3X400V
Znamionowe napięcie zasilania	230/400 V; 50Hz (1ph/2ph)
Wymiary rolki [mm]	30x10x12 mm 4Rn
Typ podajnika	4RN
Regulacja czasu powypływu gazu	0 - 10 s
Funkcje	2 - takt / 4 - takt Podajnik 4 - rolkowy Regulacja indukcyjności Spawanie bez gazu Spool Gun - Opcja Fan stop Gniazdo zasilania AC 36 V Powypływ gazu MIG Sterowanie analogowe Ustawienia manualne Wyświetlacz LED Zasilanie 230/400V
Średnica szpuli z drutem	5 - 15 kg
Prędkość podawania drutu w m/min	3 - 18 m/min
Napięcie spawania MIG/MAG	16,5-23,0 - 230V 16,5-26,5 - 3x400V

Opis produktu

Spawarka Sherman MIG 261M/4R to sprzęt drugiej generacji wykonany w technologii IGBT. Służy do spawania ręcznego stali i metali kolorowych w osłonie gazów ochronnych (metoda MIG/MAG) oraz elektrodą otuloną (metoda MMA). Może być także stosowany do spawania bezgazowego przy użyciu drutu proszkowego. Urządzenie posiada również możliwość spawania drutami o średnicy szpuli 100mm przy użyciu uchwytu Spoolgun.

Spawarka może być zasilana zarówno z sieci jednofazowej 230V jak i sieci trójfazowej 3x400V. Wykrywanie napięcia zasilania następuje automatycznie, urządzenie wyposażone jest w przejściówkę kablową. Wyposażona jest w profesjonalny 4-rolkowy podajnik drutu z płynną regulacją prędkości posuwu. Posiada również płynną regulację napięcia spawania przy spawaniu metodą MIG/MAG oraz prądu spawania przy metodzie MMA. Urządzenie wyposażone jest w regulację opóźnienia wypływu gazu, przełącznik 2T/4T oraz regulację indukcyjności przydatną przy spawaniu cienkich blach. Przed przeciążeniem chroni je

zabezpieczenie termiczne. Współpracuje ze szpulami drutu K-200 (5kg) oraz K-300 (15) kg.

Zastosowanie oświetlenia komory podajnika oraz wieszaka na rolki prowadzące drut znacząco ułatwia wymianę szpuli z drutem i rolek prowadzących oraz utrzymanie porządku. Króciec przyłączeniowy gazu ochronnego umożliwia zastosowanie szybkozłacza, co ułatwia i przyspiesza zmianę gazu osłonowego. Funkcja Fan Stop wyłączająca wentylator przy niskim obciążeniu spawarki powoduje obniżenie hałasu i poprawia komfort użytkowania spawarki.

W komplecie znajduje się uchwyt MIG TW-25 o długości 4m, przewód elektrodowy, przewód masowy z zaciskiem kleszczowym oraz tarcza spawalnicza z młotkiem i szczotką.