

Dane aktualne na dzień: 30-07-2026 17:30

Link do produktu: <https://spawart.pl/sherman-digitig-315-acdc-multipulse-p-253.html>



Sherman DIGITIG 315 ACDC MULTIPULSE

Cena	7 699,00 zł
Dostępność	Wycofany z sprzedaży
Numer katalogowy	7812742
Kod producenta	7812742
Wymiary gabarytowe	1120x810x1210 mm
Napięcie stanu jałowego	67,0 V
Zakres regulacji prądu spawania	Do 315 A TIG AC/DC Do 280 A MMA
Zabezpieczenie sieci zasilającej	16A
Prąd pobierany z sieci	13,7 A / 6,3 kVA TIG 15,3 A / 9,2 kVA MMA
Znamionowe napięcie zasilania	3x400 V; 50/60 Hz (3ph)
Napięcie zasilania chłodnicy	230 V AC
Częstotliwość pulsu TIG	0,5 - 999 Hz
Znamionowa zdolność chłodzenia[kW (l/min)]	1,5
Moc pompy	370 W
Ciśnienie ciecz chłodzącej	0,3 MPa
Przepływ maksymalny cieczy	8,0 l/min
Prąd podstawy	5 - 315 A
Prąd krateru	5 - 315 A
Regulacja czasu przedwypływu gazu	0,1 - 15 s
Technologia wykonania	Inwentor IGBT
Szerokość pulsu	10 - 90 %
Pojemność zbiornika chłodnicy	3,5 L
Regulacja czasu powypływu gazu	0,1 - 15 s
Częstotliwość AC	1 - 250 Hz
Prąd początkowy	5 - 315 A
Balans AC	15 - 50 %
Czas opadania prądu (s)	0 - 15 s
Czas narastania prądu (s)	0 - 15 s
Funkcje	2 - takt / 4 - takt Arc Force Funkcja czyszczenia elektrody Narastanie prądu Opadanie prądu Pamięć ustawień Sterowanie cyfrowe Fan stop Mikrokontroler

**(MCU)|Powypływ gazu
TIG|Przedwypływ gazu|Puls
TIG|Wybór kształtu fali
AC|Wyświetlacz LED**

Opis produktu

Cyfrowa spawarka Sherman DIGITIG 315 AC/DC MULTIPULSE jest urządzeniem najnowszej generacji, przeznaczonym do zastosowań profesjonalnych. Wykonana jest w technologii IGBT i wyposażona w sterowanie cyfrowe przy użyciu mikrokontrolera (MCU). Służy do spawania ręcznego metodą TIG stali i metali kolorowych prądem stałym oraz przemiennym. Urządzenie wyposażone jest w opcję spawania metodą MMA (elektrodą otuloną).