

Link do produktu: <https://spawart.pl/sherman-digimig-500-pulse-p-231.html>

Sherman DIGIMIG 500 PULSE

Cena	13 499,00 zł
Dostępność	Na zamówienie
Numer katalogowy	7812711
Kod producenta	7812711
Kod EAN	5903686618062
Wymiary gabarytowe	1060x690x1520 mm
Napiecie stanu jałowego	76,0 V
Zakres regulacji prądu spawania	Do 500 A MIG/MAG/TIG/MMA
Zabezpieczenie sieci zasilającej	25A
Prąd pobierany z sieci	Do 27,0 A TIG / 42,0 A MMA 24,0 kVA MIG/MAG / 17,6 kVA TIG / 24,0 kVA MMA
Znamionowe napięcie zasilania	3x400 V; 50/60 Hz (3ph)
Czas przerwy spawania punktowego MIG [s]	0,1 - -25,5 s
Częstotliwość pulsu Hz	0,5 - 5,0 Hz MIG/MAG 0,1 - 99,0 Hz MMA/TIG
Prędkość dojazdowa podajnika	1 - 15
Wymiary rolki [mm]	30x22x10 mm 2RA
Czas spawania punktowego MIG [s]	0,1 - 9,9 s
Czas upalania drutu	-50 - +50%
Regulacja czasu przedwypływu gazu	0 - 10 s
Technologia wykonania	Inwentor IGBT
Regulacja czasu powypływu gazu	0,1 - 50 s
Średnica szpuli z drutem	5 - 15 kg
Napięcie spawania MIG/MAG	15,0 - 39,0 V

Opis produktu

Synergiczna spawarka Sherman DIGIMIG 500 PULSE służy do spawania stali i metali kolorowych oraz lutowania cienkich blach ocynkowanych. Urządzenie skierowane jest do zawodowców ceniących wysoką jakość i niezawodność. DIGIMIG 500 PULSE umożliwia spawanie metodami MMA, MMA z pulsem, TIG Lift, TIG Lift z pulsem oraz MIG/MAG. Spawanie metodą MIG/MAG może być prowadzone z wykorzystaniem pojedynczego oraz podwójnego pulsu. Urządzenie wyposażone jest w wydzielony podajnik drutu oraz zintegrowaną chłodnicę.

Metoda MIG/MAG może być stosowana w trybie manualnym oraz z wykorzystaniem programów synergicznych. Spawarka posiada ustawienia synergiczne dla stali węglowej, nierdzewnej oraz stopów aluminium.

Dzięki zmianie polaryzacji urządzenie pozwala spawać metodą MIG z zastosowaniem zarówno standardowych drutów w osłonie gazów ochronnych jak i samoosłonowych drutów proszkowych.

Wieszak na uchwyt spawalniczy pomaga utrzymać porządek i zwiększa bezpieczeństwo pracy.

W komplecie znajdują się uchwyt MIG chłodzony cieczą, przewód elektrodowy, przewód masowy, przewód zespolony o długość 4,8m oraz zestaw rolek do stali i aluminium.

W zestawie się znajduje :

- chwyt spawalniczy MIG TW-501/3m
- Przewód masowy
- Przewód elektrodowy
- Rolka do stali 30x22x10 2RA - fi0,8-1,0
- Rolka do aluminium 30x22x10 2RA - fi1,2-1,6
- Wkład stalowy niepowlekany Ø1,2 3 m
- Wkład teflonowy żółty MIG/MAG 3 m