

Link do produktu: <https://spawart.pl/sherman-digimig-360-pulse-p-210.html>

## Sherman DIGIMIG 360 Pulse

|                                   |                                                                            |
|-----------------------------------|----------------------------------------------------------------------------|
| Cena                              | <b>5 159,00 zł</b>                                                         |
| Dostępność                        | <b>Na zamówienie</b>                                                       |
| Numer katalogowy                  | <b>7812432</b>                                                             |
| Kod producenta                    | <b>7812432</b>                                                             |
| Kod EAN                           | <b>5903686617799</b>                                                       |
| Wymiary gabarytowe                | <b>928x427x712 mm</b>                                                      |
| Napiecie stanu jałowego           | <b>70,0 V / 36 V z V.R.D.</b>                                              |
| Zakres regulacji prądu spawania   | <b>Do 360 A MIG/MAG/MMA/TIG Lift DC</b>                                    |
| Zabezpieczenie sieci zasilającej  | <b>25A</b>                                                                 |
| Prąd pobierany z sieci            | <b>20,2 A /14,0 kVA MIG/MG   15,4 A / 10,6 kVA   21,7 A / 15,1 kVA TIG</b> |
| Znamionowe napięcie zasilania     | <b>3x400 V; 50/60 Hz (3ph)</b>                                             |
| Wymiary rolki [mm]                | <b>30x10x12 mm 4Rn</b>                                                     |
| Typ podajnika                     | <b>4RN</b>                                                                 |
| Częstotliwość pulsu MIG/MAG       | <b>0 - 5,0 Hz</b>                                                          |
| Czas spawania punktowego MIG [s]  | <b>0 - 5 s</b>                                                             |
| Prąd krateru                      | <b>40 - 360 A</b>                                                          |
| Czas upalania drutu               | <b>0 - 1 s</b>                                                             |
| Regulacja czasu przedwypływu gazu | <b>0 - 5 s</b>                                                             |
| Korekcja napięcia spawania        | <b>-5 - +5 V</b>                                                           |
| Technologia wykonania             | <b>Inwentor IGBT</b>                                                       |
| Szerokość pulsu                   | <b>10 - 80</b>                                                             |
| Regulacja czasu powypływu gazu    | <b>0 - 5 s</b>                                                             |
| Prąd początkowy                   | <b>40 - 360 A</b>                                                          |
| Średnica szpuli z drutem          | <b>5 - 15 kg</b>                                                           |
| Prędkość podawania drutu w m/min  | <b>1,5 - 24,0 m/min</b>                                                    |
| Napięcie spawania MIG/MAG         | <b>16,0 - 31,5 V</b>                                                       |

### Opis produktu

Synergiczna spawarka Sherman DIGIMIG 360 PULSE służy do spawania ręcznego stali i metali kolorowych. Umożliwia spawanie metodami MMA (elektrodą otuloną), TIG Lift oraz MIG/MAG. Spawanie metodą MIG/MAG może być prowadzone z wykorzystaniem pojedynczego oraz podwójnego pulsu. Metoda MIG/MAG może być stosowana w trybie manualnym oraz synergicznym, upraszczającym jego obsługę i pozwalającym na użytkowanie spawarki przez osoby z mniejszym doświadczeniem oraz hobbystów. Dzięki zmianie polaryzacji urządzenie pozwala spawać metodą MIG/MAG z zastosowaniem zarówno standardowych drutów w osłonie gazów ochronnych, jak i samoosłonowych drutów proszkowych.

---

Spawarka umożliwia podłączenie uchwyty typu Spool Gun (SG) z zamontowanym w nim mini podajnikiem drutu i szpulą D100 drutu stalowego lub kolorowego.

Podczas spawania metodą MMA istnieje możliwość regulacji funkcji ARC FORCE, HOT START oraz włączenie/wyłączenie funkcji ANTI STICK i VRD. Podczas spawania metodą MIG/MAG dostępna jest między innymi regulacja indukcyjności, przedwypływu i powypływu gazu, częstotliwości i szerokości podwójnego pulsu oraz czasu i napięcia upalania drutu.

Zastosowanie oświetlenia komory podajnika oraz wieszaka na rolki prowadzące drut znacząco ułatwia wymianę szpuli z drutem i rolek prowadzących oraz utrzymanie porządku. Króciec przyłączeniowy gazu ochronnego umożliwia zastosowanie szybkozłacza, co ułatwia i przyspiesza zmianę gazu osłonowego. Funkcja Fan Stop wyłączająca wentylator przy niskim obciążeniu spawarki powoduje obniżenie hałasu i poprawia komfort użytkowania spawarki.

Spawarka znajduje zastosowanie w pomieszczeniach zamkniętych lub zadaszonych, nienarażonych na bezpośrednie działanie wpływów atmosferycznych.

W zestawie się znajduje :

- Uchwyt spawalniczy MIG TW-36 X60 Trafimet 4 m
- Przewód masowy