

Link do produktu: <https://spawart.pl/sherman-digimig-351-dualpulse-4r-p-2058.html>

Sherman DIGIMIG 351 DUALPULSE 4R

Cena	5 099,00 zł
Dostępność	2 - 5 dni robocze
Numer katalogowy	7813047
Kod producenta	7813047
Kod EAN	5903686618970

Opis produktu

Synergiczna spawarka Sherman DIGIMIG 351 DUALPULSE 4R służy do spawania ręcznego stali i metali kolorowych. Umożliwia spawanie metodami MMA (elektrodą otuloną), TIG Lift, oraz MIG/MAG. Metoda MIG/MAG może być stosowana w trybie synergicznym, upraszczającym jego obsługę i pozwalającym na użytkowanie spawarki przez osoby z mniejszym doświadczeniem oraz hobbystów. Dzięki zmianie polaryzacji urządzenie pozwala spawać metodą MIG/MAG z zastosowaniem zarówno standardowych drutów w osłonie gazów ochronnych, jak i samoosłonowych drutów proszkowych. Zastosowanie pulsu lub podwójnego pulsu umożliwia uzyskanie lepszej jakości spoiny oraz wysokiej estetyki przy bardzo dużej wydajności. Cyfrowe sterowanie pozwala na pełną regulację parametrów, dynamiki łuku, charakterystyki oraz trybu pracy spawarki.

Urządzenie wyposażone jest w 4-rolkowy podajnik zapewniający stabilne podawanie drutu elektrodowego.

Zastosowanie oświetlenia komory podajnika oraz wieszaka na rolki prowadzące drut znacząco ułatwia wymianę szpuli z drutem i rolek prowadzących oraz utrzymanie porządku. Króciec przyłączeniowy gazu ochronnego umożliwia zastosowanie szybkozłącza, co ułatwia i przyspiesza zmianę gazu osłonowego. Funkcja Fan Stop wyłączająca wentylator przy niskim obciążeniu spawarki powoduje obniżenie hałasu i poprawia komfort użytkowania urządzenia.

Spawarka wyposażona jest w czytelny wyświetlacz LCD z możliwością wyboru menu w języku polskim.

Urządzenie umożliwia podłączenie uchwytu typu Spool Gun (SG) z zamontowanym w nim mini podajnikiem drutu i szpulą D100 drutu stalowego lub kolorowego.

Spawarka fabrycznie skonfigurowana jest do spawania aluminium, w wyposażeniu znajduje się także wkład stalowy i rolka do spawania stali. W komplecie znajdują się także uchwyt spawalniczy MIG, przewód elektrodowy, przewód masowy oraz wąż przyłączeniowy do gazu ochronnego.

Informacje dodatkowe

Metoda spawalnicza/cięcia/inna	Lutospawanie , MIG/MAG , MMA DC , TIG Lift DC
Znamionowe napięcie zasilania	3×400 V; 50/60 Hz (3ph)
Technologia wykonania	Inwentyor IGBT
Zakres regulacji prądu spawania	Do 350 A MIG/MAG/MMA
Cykl pracy	60 %
Napięcie stanu jałowego	70,0 V
Prędkość dojazdowa podajnika	1 - 15
Napięcie spawania MIG/MAG	15,5 - 31,5 V
Korekcja napięcia spawania	-50 - +50%
Gaz przed (s)	0 - 10 s
Gaz po (s)	0,1 - 50 s
Czas upalania drutu	-50 - +50%
Czas spawania punkтового MIG [s]	0,1 - 9,9 s
Częstotliwość pulsu MIG/MAG	0,5 - 5 Hz
Szerokość pulsu MIG [%]	20 - 80
Amplituda pulsu MIG	5 - 50
Częstotliwość pulsu TIG	0,1 - 99,0 Hz
Szerokość pulsu TIG	5 - 95 %

Moc
Prąd pobierany z sieci
Średnica szpuli z drutem
Wymiary rolki [mm]
Funkcje

[Do 12,9 kVA](#)
[Do : 36,7 A MMA | 27,8 A TIG | 29,1 A MIG/MAG](#)
[5 – 15 kg](#)
[30x22x10 mm 2RA](#)
[2 – takt / 4 – takt, Hot Start, Pamięć ustawień, Podajnik 4 – rolkowy, Podwójny Puls, Regulacja indukcyjności, Spawanie bez gazu, Spool Gun – Opcja, Sterowanie cyfrowe, V.R.D., Fan stop , Gniazdo zasilania AC 36 V, Mikrokontroler \(MCU\), Powyptyw gazu MIG, Przedwptyw gazu, Puls MIG, Puls TIG, Spawanie punktowe MIG, Synergia aluminium, Synergia stal nierdzewna , Synergia stal węglowa, Upalanie Drutu, Wybór elektrody, Wybór Języka, Wyświetlacz LED](#)
[25A](#)
[48,0 kg](#)
[980x380x750 mm](#)

Zabezpieczenie sieci zasilającej
Waga urządzenia/zestawu
Wymiary gabarytowe