

Link do produktu: <https://spawart.pl/sherman-digimig-225gds-synergic-p-229.html>

Sherman DIGIMIG 225GDS Synergic

Cena	2 219,00 zł
Dostępność	Wycofany z sprzedaży
Numer katalogowy	SDIGITECDIGIMIG225GDS
Kod producenta	SDIGITECDIGIMIG225GDS
Prędkość podawania drutu w m/min	2 - 14 m/min
Napięcie spawania MIG/MAG	17,5 - 24,7 V
Zakres regulacji prądu spawania	50 - 200 A MIG/MAG 40 - 210 A MMA 15 - 210 A TIG
Zabezpieczenie sieci zasilającej	25A
Prąd pobierany z sieci	Do 38,0 A MIG/MAG / 27,0 A TIG / 42,0 MMA 5,9 kVA
Znamionowe napięcie zasilania	230 V; 50Hz (1ph)
Wymiary rolki [mm]	30x10x10 mm
Funkcje	2 - takt / 4 - takt Arc Force Hot Start Pamięć ustawień Podajnik 2 - rolkowy Regulacja indukcyjności Spawanie bez gazu Spool Gun - Opcja Sterowanie cyfrowe V.R.D. Fan stop Ustawienia manualne Ustawienia synergiczne Wyświetlacz LED
Średnica szpuli z drutem	1 - 5 kg

Opis produktu

Synergiczna spawarka Sherman DIGIMIG 225GDS jest najbardziej innowacyjnym na rynku polskim urządzeniem do spawania ręcznego stali i metali kolorowych metodami MIG/MAG, MMA (elektrodą otuloną) i Lift TIG. Urządzenie skierowane jest do zawodowców ceniących wysoką jakość i niezawodność. Stosowane może być również do lutowania cienkich (do 3 mm) blach ocynkowanych. Dzięki zmianie polaryzacji urządzenie pozwala spawać metodą MIG/MAG z zastosowaniem zarówno standardowych drutów w osłonie gazów ochronnych, jak i samoosłonowych drutów proszkowych.

Spawarka umożliwia podłączenie uchwytu typu Spool Gun (SG) z zamontowanym w nim mini podajnikiem drutu i szpulą D100 drutu stalowego lub kolorowego, dzięki czemu można spawać dwoma różnymi drutami bez konieczności przezbierania urządzenia.

Cyfrowe sterowanie pozwala na pełną regulację parametrów, dynamiki łuku, charakterystyki oraz manualnego lub synergicznego trybu pracy w metodzie MIG/MAG. Zastosowanie w spawarce ustawień synergicznych dla stali zwykłej i nierdzewnej oraz stopów aluminium AlMg5 i AlSi5 znacznie upraszcza jej obsługę i pozwala na użytkowanie przez osoby z mniejszym doświadczeniem oraz hobbystów.

W trybie MMA można regulować ARC FORCE, HOT START oraz wyłączać VRD.

Urządzenie posiada pamięć ostatniego ustawienia, czyli po jego wyłączeniu i ponownym załączeniu przywracane są ostatnio ustawione parametry oraz możliwość zapamiętania 40 zestawów ustawień (po 10 dla każdej metody spawania + 10 dla ustawień trybu manualnego MIG/MAG) z osobnym wyświetlaczem numeru programu.

Na wewnętrznej stronie pokrywy komory szpuli umieszczony został skrócony poradnik dla spawacza ułatwiający bieżącą

obsługę urządzenia.

W zestawie się znajduje :

- Uchwyt spawalniczy TW-15/3m
- Przewód masowy
- Rolka prowadząca Al 30x10x10mm 0,8/1,0 DIGIMIG 225GDS