

Link do produktu: <https://spawart.pl/sherman-digimig-224-maxiwelder-p-2055.html>

Sherman DIGIMIG 224 MAXIWELDER

Cena	3 649,00 zł
Dostępność	2 - 5 dni robocze
Numer katalogowy	7813092
Kod producenta	7813092
Kod EAN	5903686619144

Opis produktu

Synergiczna spawarka Sherman DIGIMIG 224 MAXIWELDER służy do spawania ręcznego stali i metali kolorowych. Umożliwia spawanie metodami MMA (elektrodą otuloną), TIG AC, TIG DC oraz MIG/MAG.

Regulacja indukcyjności pozwala także na lutowanie cienkich blach. W metodzie TIG możliwa jest pełna regulacja parametrów pulsu i prądu AC oraz wybór kształtu fali AC. Zajarzanie łuku może być realizowane z wykorzystaniem jonizatora (HF), jak i przez potarcie (Lift).

Podczas spawania metodą MIG/MAG możliwy jest manualny dobór parametrów spawania lub wykorzystanie ustawień synergicznych, upraszczających obsługę i pozwalających na użytkowanie spawarki przez osoby z mniejszym doświadczeniem oraz hobbystów.

Dzięki automatycznej zmianie polaryzacji urządzenie pozwala spawać metodą MIG/MAG z zastosowaniem zarówno standardowych drutów w osłonie gazów ochronnych, jak i samoosłonowych drutów proszkowych.

Spawarka wyposażona jest w 4-rolkowy podajnik drutu oraz funkcje Hot Start, Arc Force, VRD i Soft Start. Ponadto posiada wiele udogodnień ułatwiających pracę: funkcję Fan Stop wyłączającą wentylator przy niskim obciążeniu, oświetlenie komory podajnika, wieszak na rolki i uchwyt MIG, uchwyty na drut TIG, oświetlenie przestrzeni przed spawką, przyłącze gazu na szybkozłącze R21.

Urządzenie wykonane jest w technologii IGBT pozwalającej na znaczną redukcję masy i gabarytów spawarki oraz wzrost wydajności przy jednoczesnym obniżeniu zużycia energii.

W komplecie znajdują się uchwyt MIG 4m, uchwyt TIG z zajarzaniem jonizacyjnym, przewód elektrodowy, przewód masowy oraz uchwyt magnetyczny na palnik TIG.

Informacje dodatkowe

Metoda spawalnicza/cięcia/inna	Lutospawanie , MIG/MAG , MMA DC , TIG HF DC , TIG Lift DC , TIG HF AC
Częstotliwość pulsu TIG	0,5 - 200 Hz
Technologia wykonania	Inwentyr IGBT
Zakres regulacji prądu spawania	Do 200 A
Cykl pracy	60 %
Napięcie stanu jałowego	65,0 V
Napięcie spawania MIG/MAG	16,0 - 24,0 V
Gaz po (s)	0 - 9,9 MIG/MAG , 0,05 - 30 TIG
Czas narastania prądu (s)	0 - 15 s
Prąd podstawy	5 - 95 % prądu spawania
Czas opadania prądu (s)	0 - 25 s
Szerokość pulsu TIG	5 - 95 %
Częstotliwość AC	40 - 200 Hz
Balans AC	30 - 70 %
Prąd pobierany z sieci	Do : 41,7 A MMA 26,8 A TIG 35,7 A MIG/MAG
Średnica szpuli z drutem	5 - 15 kg

Funkcje	Arc Force , Funkcja czyszczenia elektrody , Hot Start , Narastanie prądu , Opadanie prądu , Podajnik 4 – rolkowy , Regulacja indukcyjności , Spawanie bez gazu , Spool Gun – Opcja , Sterowanie cyfrowe , V.R.D. , Fan stop , Powypływ gazu TIG , Prędkość dojazdowa podajnika , Przedwypływ gazu , Puls TIG , Synergia aluminium , Synergia drut samoosłonowy , Synergia stal węglowa , Szybki wysuw drutu , Ustawienia manualne , Wybór kształtu fali AC , Wyświetlacz LED
Zabezpieczenie sieci zasilającej	25A
Ilość rolek podających	4 – rolka
Wymiary rolki [mm]	30x15x12 mm 4RA
Waga urządzenia/zestawu	44,0 kg
Wymiary gabarytowe	895x505x770 mm