Dane aktualne na dzień: 30-10-2026 12:16

Link do produktu: https://spawart.pl/sherman-digimig-224-maxiwelder-p-2055.html



Sherman DIGIMIG 224 MAXIWELDER

Cena	**3 839,00 zł**
Dostępność	**2 - 5 dni robocze**
Numer katalogowy	**7813092**
Kod producenta	**7813092**
Kod EAN	**5903686619144**

Opis produktu

Synergiczna spawarka Sherman DIGIMIG 224 MAXIWELDER służy do spawania ręcznego stali i metali kolorowych. Umożliwia spawanie metodami MMA (elektrodą otuloną), TIG AC, TIG DC oraz MIG/MAG.

Regulacja indukcyjności pozwala także na lutospawanie cienkich blach. W metodzie TIG możliwa jest pełna regulacja parametrów pulsu i prądu AC oraz wybór kształtu fali AC. Zajarzanie łuku może być realizowane z wykorzystaniem jonizatora (HF), jak i przez potarcie (Lift).

Podczas spawania metodą MIG/MAG możliwy jest manualny dobór parametrów spawania lub wykorzystanie ustawień synergicznych, upraszczających obsługę i pozwalających na użytkowanie spawarki przez osoby z mniejszym doświadczeniem oraz hobbystów.

Dzięki automatycznej zmianie polaryzacji urządzenie pozwala spawać metodą MIG/MAG z zastosowaniem zarówno standardowych drutów w osłonie gazów ochronnych, jak i samoosłonowych drutów proszkowych.

Spawarka wyposażona jest w 4-rolkowy podajnik drutu oraz funkcje Hot Start, Arc Force, VRD i Soft Start. Ponadto posiada wiele udogodnień ułatwiających pracę: funkcję Fan Stop wyłączającą wentylator przy niskim obciążeniu, oświetlenie komory podajnika, wieszak na rolki i uchwyt MIG, uchwyty na drut TIG, oświetlenie przestrzeni przed spawarką, przyłącze gazu na szybkozłącze R21.

Urządzenie wykonane jest w technologii IGBT pozwalającej na znaczną redukcję masy i gabarytów spawarki oraz wzrost wydajności przy jednoczesnym obniżeniu zużycia energii.

W komplecie znajdują się uchwyt MIG 4m, uchwyt TIG z zajarzaniem jonizacyjnym, przewód elektrodowy, przewód masowy oraz uchwyt magnetyczny na palnik TIG.

Informacje dodatkowe

Metoda spawalnicza/cięcia/inna	Lutospawanie, MIG/MAG, MMA DC, TIG HF DC, TIG Lift DC, TIG HF AC
Częstotliwość pulsu TIG	0,5 – 200 Hz
Technologia wykonania	Inwentor IGBT
Zakres regulacji prądu spawania	Do 200 A
Cykl pracy	60 %
Napiecie stanu jałowego	65,0 V
Napięcie spawania MIG/MAG	16,0 – 24,0 V
Gaz po (s)	0 – 9,9 MIG/MAG, 0,05 – 30 TIG
Czas narastania prądu (s)	0 – 15 s
Prąd podstawy	5 – 95 % pradu spawania
Czas opadania prądu (s)	0 – 25 s
Szerokość pulsu TIG	5 – 95 %
Częstotliwość AC	40 – 200 Hz
Balans AC	30 – 70 %
Prąd pobierany z sieci	Do : 41,7 A MMA | 26,8 A TIG | 35,7 A MIG/MAG
Średnica szpuli z drutem	5 – 15 kg

Funkcje	Arc Force, Funkcja czyszczenia elektrody, Hot Start, Narastanie prądu, Opadanie prądu, Podajnik 4 – rolkowy, Regulacja indukcyjności, Spawanie bez gazu, Spool Gun – Opcja, Sterowanie cyfrowe, V.R.D., Fan stop, Powypływ gazu TIG, Prędkość dojazdowa podajnika, Przedwypływ gazu, Puls TIG, Synergia aluminium, Synergia drut samoosłonowy, Synergia stal węglowa, Szybki wysuw drutu, Ustawienia manualne, Wybór kształtu fali AC, Wyświetlacz LED
Zabezpieczenie sieci zasilającej	25A
Ilość rolek podających	4 – rolka
Wymiary rolki [mm]	30x15x12 mm 4RA
Waga urządzenia/zestawu	44,0 kg
Wymiary gabarytowe	895x505x770 mm