

Link do produktu: <https://spawart.pl/przylbica-sherman-v7a-p-2003.html>



Przyłbica SHERMAN V7a

Cena	215,00 zł
Dostępność	Na zamówienie
Numer katalogowy	7812824
Kod producenta	7812824

Opis produktu

Automatyczna przyłbica spawalnicza Sherman-profi V7a Przeznaczona jest do ochrony oczu i twarzy przed iskrami, odpryskami i szkodliwym promieniowaniem podczas spawania elektrycznego, lutowania, lutownia, oraz szlifowania.

Automatyczny filtr zaciemniający po zajarzeniu łuku samoczynnie zmienia się z jasnego na ciemny, a po zakończeniu spawania ponownie staje się jasny. Zastosowanie technologii pełnego odwzorowania kolorów TRUE COLOR zapewnia wysoki komfort pracy.

Przyłbica V7a posiada trzy wewnętrzne pokręta umożliwiające regulację stopnia zaciemnienia od 5 do 13 wg DIN, płynną regulację czułości reakcji fotoczułników na intensywność łuku podczas spawania oraz płynną regulację czasu opóźnienia przełączania stanu ciemny/jasny. Możliwy jest także wybór trybu szlifowania, w którym filtr zaciemniający przełącza się w stan jasny bez opcji regulacji zaciemnienia

Cztery fotoczułniki gwarantują poprawną pracę przyłbicy w każdych warunkach i położeniu., co ma szczególne znaczenie podczas spawania niskimi prądami.

Wszystkie przełączniki i pokręta regulacyjne znajdują się wewnątrz przyłbicy, co zapobiega przypadkowej zmianie ustawień.

Przyłbica V7a wyposażona jest w zaawansowane, komfortowe i ergonomiczne nagłowie, umożliwiające idealne dopasowanie oraz pełną regulację położenia przyłbicy. Specjalny system odchylania zmienia środek ciężkości przyłbicy względem głowy spawacza..

Na wewnętrznym panelu sterowniczym znajduje się przycisk „Test” pozwalający sprawdzić prawidłowość działania filtra oraz dioda kontrolna stanu naładowania baterii. Przyłbica Sherman-profi V6a zapewnia całkowitą ochronę oczu i twarzy przed promieniowaniem ultrafioletowym oraz podczerwonym. Poziom ochrony przed promieniowaniem UV/IR wynosi 16 (DIN), nawet gdy filtr staje się jasny.

Przyłbica jest gotowa do natychmiastowego użytkowania, wymaga jedynie dopasowania do rozmiaru głowy spawacza oraz doboru i nastawy właściwych parametrów użytkowych.