

Link do produktu: <https://spawart.pl/makin-400s-double-pulse-p-1801.html>

MAKin 400S Double Pulse

Cena	42 157,00 zł
Dostępność	2 - 5 dni robocze
Numer katalogowy	132490504
Kod producenta	068710009

Opis produktu

MAKin 400S Double Pulse to profesjonalny inwertorowy półautomat spawalniczy przeznaczony do spawania metodami MIG / MAG, MMA (otulona elektroda) i TIG ze startem dotykowym. Jest źródłem prądu spawania strumą i płaską charakterystyką. Spawarka została zaprojektowana przy użyciu transformatora wysokiej częstotliwości z rdzeniem ferrytowym, tranzystorami IGBT, z cyfrowym sterowaniem i technologią SMD.

Wyróżnia się wysoką wydajnością i spełnia surowe normy UE dotyczące ekospawarek. Jego zalety to stabilny łuk, energooszczędna praca i prosta obsługa. Spawarka przeznaczona jest do stosowania drutem o średnicy 0,6 / 0,8 / 1,0 / 1,2 / 1,6 mm.

Jest wyposażony w program synergiczny oraz program do PULSU i PODWÓJNEGO PULSU do stali czarnej, aluminium, stali nierdzewnej oraz lutowania. Program synergiczny ułatwia użytkownikowi łatwe i intuicyjne sterowanie. Użytkownik ustawia tylko średnicę drutu, rodzaj gazu, spawany materiał a spawarka zapewni odpowiednie ustawienie pozostałych parametrów. Niestandardowe programy spawania można zapisać za pomocą funkcji JOB MODE.

Cechy urządzenia

- kompletny zestaw zawiera : źródło, oddzielny podajnik drutu, moduł chłodzący, kabel łączący 5 m, wózek
- doskonała stabilność łuku
- możliwość podłączenia zdalnego sterowania do regulacji prądu spawania
- ochrona termiczna z sygnalizacją świetlną
- ochronne pleksi szkło
- zdejmowany uchwyt do łatwego przenoszenia

Funkcje ułatwiające spawanie w metodzie spawalniczej MMA

- HOT START umożliwia łatwiejsze zajarzenie otulonej elektrody
- ANTI STICK umożliwia łatwe oderwanie elektrody w przypadku przyklejenia
- ARC FORCE zapewnia stabilność łuku
- V.R.D. – system bezpieczeństwa MMA, na biegu jałowym napięcie wyjściowe wynosi 15 V
- SOFT START MMA zapobiega wybijaniu bezpieczników podczas włączania urządzenia
- agregat

Funkcje ułatwiające spawanie w metodzie spawalniczej MIG/MAG

- gaz przed / gaz po
- SOFT START
- upalenie drutu
- indukcyjność
- długość łuku
- częstotliwość podwójnego pulsu
- szerokość podwójnego pulsu
- długość łuku podwójnego pulsu
- Spool Gun
- 2-takt / 4-takt
- S4T (utworzenie dwuetapowego procesu)
- zdalne sterowanie UP/DOWN lub potencjometr
- moduł chłodzący
- agregat
- JOB MODE (umożliwia użytkownikowi zapisać aż 100 programów spawania)
- test gazu

-
- test drutu
 - punktacja

Funkcje ułatwiające spawanie w metodzie spawalniczej TIG (DC)

- gaz przed / gaz po
- DOWN SLOPE
- 2-takt / 4-takt
- zdalne sterowanie UP/DOWN lub potencjometra
- moduł chłodzący
- agregat