



MAKin 320 P HF AC/DC

Cena	15 076,00 zł
Dostępność	Na zamówienie
Numer katalogowy	1670
Kod producenta	068710003
Znamionowe napięcie zasilania	3x400 V (±10 %)
Wymiary gabarytowe dł x szer x wys	490 x 150 x 305 mm
Waga urządzenia w kg	10 kg
Stopień ochrony	IP23/H
Moc	9,0 kW TIG / 13,0 kW MMA
Typ urządzenia	Inwertorowe
Napięcie stanu jałowego	70 V
Zakres regulacji prądu spawania	10 - 320 A
Zabezpieczenie sieci zasilającej	25A
Prąd przy pracy 60%	320 A (przy 40°C)
Prąd przy pracy 100%	250 A (przy 40°C)

Opis produktu

MAKin 320 P HF AC/DC jest to profesjonalna spawarka inwertorowa przeznaczona do spawania metodą MMA, TIG AC i TIG DC z możliwością włączenia/wyłączenia bezdotykowego zajarzania łuku wysokiej częstotliwości HF. Jest to źródło prądu spawania ze strumą i płaską charakterystyką.

Spawarka jest zaprojektowana z zastosowaniem transformatora wysokiej częstotliwości z rdzeniem ferrytowym, tranzystory, sterowanie cyfrowe i technologia SMD. Wyróżnia się wysoką wydajnością i spełnia najwyższe standardy UE w zakresie ekospawarek. Zalety tej spawarki to stabilny łuk spawalniczy, ekonomiczna eksploatacja i prosta obsługa.

Cechy urządzenia :

- możliwość podłączenia zdalnego sterowania do regulacji prądu spawania
- ochrona termiczna z sygnalizacją świetlną
- sygnalizacja skoku i spadku napięcia
- doskonała stabilność łuku
- ochronne pleksi szkło
- zdejmowany uchwyt do łatwego przenoszenia

Funkcje ułatwiające spawanie w metodzie spawalniczej MMA :

- HOT START umożliwia łatwiejsze zajarzenie otulonej elektrody
- ANTI STICK umożliwia łatwe oderwanie elektrody w przypadku przyklejenia
- ARC FORCE zapewnia stabilność łuku
- V.R.D. – system bezpieczeństwa MMA, na biegu jałowym napięcie wyjściowe wynosi 15 V
- SOFT START MMA zapobiega wybijaniu bezpieczników podczas włączania urządzenia
- agregat

Funkcje ułatwiające spawanie w metodzie spawalniczej TIG DC :

- regulacja gaz przed / gaz po
- regulacja prądu startu
- regulacja prądu końcowego

-
- zdalne sterowanie UP/DOWN lub potencjometr
 - 2-TAKT / 4-TAKT
 - UP-SLOPE / DOWN-SLOPE
 - PULSE DC
 - BALANCE DC
 - agregat

Funkcje ułatwiające spawanie w metodzie spawalniczej TIG AC :

- regulacja gaz przed / gaz po
- regulacja prądu startu
- regulacja prądu końcowego
- zdalne sterowanie UP/DOWN lub potencjometr
- 2-TAKT / 4-TAKT
- UP-SLOPE / DOWN-SLOPE
- PULSE
- FREQUENCY AC
- BALANCE AC (Duty Cycle)
- agregat