

Link do produktu: <https://spawart.pl/magnum-tig-thf-238-pro-lcd-acdc-p-190.html>

MAGNUM TIG THF 238 PRO LCD AC/DC

Cena	3 790,00 zł
Dostępność	Wycofany z sprzedaży
Numer katalogowy	U I THF238P LCD
Kod producenta	U I THF238P LCD
Kod EAN	5905323107458
Regulacja czasu powypływu gazu	0 - 10 s
Czas opadania prądu (s)	0 -10 s
Czas narastania prądu (s)	0 - 10 s
Funkcje	2 - takt / 4 - takt Anti Stick Arc Force Hot Start MMA Puls Bi-Level MIKROTIG TIG MIX AC DC
Sprawność/Współczynnik mocy	60 %
Napięcie stanu jałowego	70,0 V
Zakres regulacji prądu spawania	5 - 200 A
Zabezpieczenie sieci zasilającej	25A typ C
Znamionowe napięcie zasilania	230 V; 50Hz (1ph)
Stopień ochrony	IP23
Moc	7,0 kW

Opis produktu

Urządzenie MAGNUM THF238 PRO AC/DC jest profesjonalną, lekką spawarką inwertorową przeznaczoną do spawania metodą TIG HF (z bezstykowym zajarzaniem łuku spawalniczego) prądem przemiennym AC oraz stałym DC. THF 238 zapewnia doskonałą wydajność w spawaniu aluminium i jego stopów, stali niestopowej, niskostopowej, wysokostopowej, tytanu oraz innych spawalnych metali i stopów. Urządzeniem można również spawać metodą MMA z wykorzystaniem topliwych elektrod otulonych.

Spawarka MAGNUM THF 238 PRO zasilana jest z sieci jednofazowej 230V, posiada wysoki 60% cykl pracy przy prądzie 200 A co pozwala na wykorzystanie jej w różnych segmentach przemysłu. Urządzenie posiada czytelny kolorowy wyświetlacz LCD oraz intuicyjny, łatwy w obsłudze panel sterowania, który pozwala na szybki i precyzyjny dobór poszczególnych parametrów spawania.

Spawarka charakteryzuje się szerokim zakresem zastosowań, dedykowana jest do wszelkiego rodzaju prac spawalniczych w fabrykach, zakładach przemysłowych, warsztatach ślusarskich, warsztatach naprawczych itp.

W zestawie znajduje się uchwyt TIG typu SR 26/4m chłodzony gazem z regulacją prądu spawania w rękojeści. Jego ergonomiczna konstrukcja oraz elastyczne przewody podnoszą komfort pracy spawacza.

Cyfrowy panel funkcyjny umożliwia precyzyjną kontrolę wszystkich najważniejszych parametrów spawania dla metod TIG AC/DC:

- Początkowa inicjacja łuku ze zwiększonym prądem pulsacyjnym +20%,
- Regulacja głębokości wtopu,
- MIKROTIG - spawanie na zimno,
- TIG MIX AC DC - spawanie elementów o różnych grubościach,
- Rozszerzenie balansu w AC,

-
- MIX przebiegów w AC,
 - Możliwość dopasowania śr. elektrody do zadanego prądu,
 - Wykres przebiegu procesu TIG,
 - Wybór kształtu fali przy spawaniu TIG AC - fala sinusoidalna, prostokątna,
 - Balans AC,
 - Częstotliwość prądu AC,
 - Bi-LEVEL - możliwość przechodzenia między dwoma wartościami prądu spawania
 - Wpływ gazu przed spawaniem,
 - Prąd startowy,
 - Czas narastania prądu,
 - Prąd spawania,
 - Czas opadania prądu,
 - Prąd końcowy (wygaszania),
 - Wpływ gazu po spawaniu
 - TIG PULS: prąd szczytu, prąd bazy, częstotliwość pulsu, szerokość impulsu
 - Tryb pracy 2T/4T
 - TIG Lift stykowe zajarzanie łuku
 - TIG HF,
 - TIG Punkt - spawanie punktowe

oraz najważniejszych parametrów dla metod MMA AC/DC:

- Natężenie prądu spawania,
- Gorący start (Hot Start) – łatwiejsze zajarzenie elektrody,
- Arc Force – stabilizuje łuk spawalniczy i eliminuje powstawanie zwarców, ułatwione spawanie w pozycjach wymuszonych.

Źródło prądu zostało zbudowane w oparciu o tranzystory IGBT (Insulated Gate Bipolar Transistor), które zapewniają minimum zakłóceń elektromagnetycznych, małe straty mocy w układach podstawowych, umożliwiające zwiększenie wydajności i niezawodności źródła prądu. Bardzo wysoka wydajność, przekładająca się bezpośrednio na mniejsze zużycie energii, oraz wysoka częstotliwość przełączania, zapewniają błyskawiczne dostosowanie prądu do zmian parametrów w czasie spawania.

W zestawie się znajduje :

- Urządzenie spawalnicze,
- Przewód roboczy TIG SR 26/4m ze zdalnym sterowaniem w rękojeści
- Przewód roboczy MMA,
- Przewód masowy z zaciskiem,
- Wąż gazowy,
- Instrukcja obsługi.