

Link do produktu: <https://spawart.pl/magnum-thf-354w-puls-acdc-sr188-p-182.html>

MAGNUM THF 354W PULS AC/DC SR18/8

Cena	10 500,00 zł
Dostępność	Wycofany z sprzedaży
Numer katalogowy	U I THF354W 8
Kod producenta	U I THF354W 8
Napięcie stanu jałowego	67,0 V
Zakres regulacji prądu spawania	5 - 350 A TIG 20 - 280 MMA
Zabezpieczenie sieci zasilającej	25A
Prąd pobierany z sieci	9,6 kVA
Znamionowe napięcie zasilania	3x400 V; 50/60 Hz (3ph)
Stopień ochrony	IP23/F
Przebieg kształtu fali AC	Prostokątny Sinosoidalny Trapezowy Trójkątny
Funkcje	2 - takt / 4 - takt Arc Force MMA Pamięć Puls TIG Lift
Sprawność/Współczynnik mocy	60 %

Opis produktu

Urządzenie MAGNUM THF354 AC/DC PULS jest profesjonalną spawarką inwertorową przeznaczoną do spawania metodą TIG HF (z bezstykowym zajarzaniem łuku spawalniczego) prądem przemiennym AC oraz stałym DC. Zapewnia doskonałą wydajność w spawaniu aluminium i jego stopów, stali niestopowej, niskostopowej, wysokostopowej, tytanu oraz innych spawalnych metali i stopów. Urządzeniem można również spawać metodą MMA z wykorzystaniem topliwych elektrod otulonych.

Spawarka zasilana jest z sieci trójfazowej 400V, posiada wysoki 100% cykl pracy przy prądzie 280 A co pozwala na wykorzystanie jej w różnych segmentach przemysłu. Urządzenie posiada intuicyjny, łatwy w obsłudze panel sterowania, który pozwala na szybki i precyzyjny dobór poszczególnych parametrów spawania. Panel sterowania wyposażony jest w cyfrowy - graficzny oraz numeryczny wyświetlacz obrazujący wartości poszczególnych parametrów, których regulacja odbywa się za pomocą jednego pokręćła.

Urządzenie charakteryzuje się szerokim zakresem zastosowań, dedykowane jest do wszelkiego rodzaju prac spawalniczych w fabrykach, zakładach przemysłowych, warsztatach ślusarskich, warsztatach naprawczych itp.

Cyfrowy panel funkcyjny umożliwia precyzyjną kontrolę wszystkich najważniejszych parametrów spawania dla metod TIG AC/DC:

- Wykres przebiegu procesu TIG,
- Wybór kształtu fali przy spawaniu TIG AC - fala sinusoidalna, prostokątna, trapezowa, trójkątna
- Balans AC,
- Częstotliwość prądu AC,
- Wpływ gazu przed spawaniem,
- Prąd startowy,
- Czas narastania prądu,
- Prąd spawania,
- Czas opadania prądu,
- Prąd końcowy (wygaszania),
- Wpływ gazu po spawaniu
- TIG PULS: prąd szczytu, prąd bazy, częstotliwość pulsu, szerokość impulsu

-
- Tryb pracy 2T/4T
 - Pamięć - zapis własnych ustawień

oraz najważniejszych parametrów dla metod MMA DC:

- Natężenie prądu spawania,
- Arc Force – stabilizuje łuk spawalniczy i eliminuje powstawanie zwarć, ułatwione spawanie w pozycjach wymuszonych.

Źródło prądu zostało zbudowane w oparciu o tranzystory IGBT (Insulated Gate Bipolar Transistor), które zapewniają minimum zakłóceń elektromagnetycznych, małe straty mocy w układach podstawowych, umożliwiającym zwiększenie wydajności i niezawodności źródła prądu. Bardzo wysoka wydajność, przekładająca się bezpośrednio na mniejsze zużycie energii, oraz wysoka częstotliwość przełączania, zapewniają błyskawiczne dostosowanie prądu do zmian parametrów w czasie spawania.

Do urządzenia dołączone jest :

- Chłodnica cieczy
- Podwozie jezdne
- Przewód roboczy TIG SR 18/8m
- Przewód roboczy MMA
- Przewód z zaciskiem masowym,
- Wąż gazowy,
- Instrukcja obsługi.