Dane aktualne na dzień: 01-11-2026 12:14

Link do produktu: https://spawart.pl/magnum-thf-237-puls-acdc-p-184.html



MAGNUM THF 237 PULS AC/DC

Cena	**2 690,00 zł**
Dostępność	**Wycofany z sprzedaży**
Numer katalogowy	**U I THF237P**
Kod producenta	**U I THF237P**
Funkcje	**2 - takt / 4 - takt|Anti Stick|Arc Force|Hot Start|MMA|Pamięć|Puls|TIG Lift**
Sprawność/Współczynnik mocy	**60 %**
Napiecie stanu jałowego	**64,0 V**
Zakres regulacji prądu spawania	**10 - 200 A**
Zabezpieczenie sieci zasilającej	**25A**
Prąd przy pracy 60%	**200 A**
Znamionowe napięcie zasilania	**230 V; 50Hz (1ph)**
Stopień ochrony	**IP21S**

Opis produktu

Urządzenie MAGNUM THF237 AC/DC PULS jest lekką przenośną spawarką inwertorową przeznaczoną do spawania metodą TIG HF (z bezstykowym zajarzaniem łuku spawalniczego) prądem przemiennym AC oraz stałym DC. THF 237 zapewnia doskonałą wydajność w spawaniu aluminium i jego stopów, stali niestopowej, niskostopowej, wysokostopowej, tytanu oraz innych spawalnych metali i stopów. Urządzeniem można również spawać metodą MMA z wykorzystaniem topliwych elektrod otulonych.

Spawarka MAGNUM THF 237 zasilana jest z sieci jednofazowej 230V, posiada wysoki 60% cykl pracy przy prądzie 200 A co pozwala na wykorzystanie jej w różnych segmentach przemysłu. Urządzenie posiada intuicyjny, łatwy w obsłudze panel sterowania, który pozwala na szybki i precyzyjny dobór poszczególnych parametrów spawania. Panel sterowania wyposażony jest w wielofunkcyjny wyświetlacz obrazujący wartości poszczególnych parametrów, których regulacja odbywa się za pomocą jednego pokrętła.

Spawarka charakteryzuje się szerokim zakres zastosowań, dedykowana jest do wszelkiego rodzaju prac spawalniczych w zakładach przemysłowych, warsztatach ślusarskich, warsztatach naprawczych itp.

Cyfrowy panel funkcyjny umożliwia precyzyjną kontrolę wszystkich najważniejszych parametrów spawania dla metod TIG AC/DC:
- Wykres przebiegu procesu TIG,
- Balans AC,
- Częstotliwość prądu AC,
- Pamięć
- Wypływ gazu przed spawaniem,
- Prąd startowy,
- Czas narastania prądu,
- Prąd spawania,
- Czas opadania prądu,
- Prąd końcowy (wygaszania),
- Wypływ gazu po spawaniu
- TIG PULS: prąd szczytu, prąd bazy, częstotliwość pulsu, szerokość impulsu
- Tryb pracy 2T/4T

oraz najważniejszych parametrów dla metod MMA AC/DC:

- Natężenie prądu spawania,
- Gorący start (Hot Start) – łatwiejsze zajarzenie elektrody,
- Arc Force – stabilizuje łuk spawalniczy i eliminuje powstawanie zwarć, ułatwione spawanie w pozycjach wymuszonych.

Źródło prądu zostało zbudowane w oparciu o tranzystory IGBT (Insulated Gate Bipolar Transistor), które zapewniają minimum zakłóceń elektromagnetycznych, małe straty mocy w układach podstawowych, umożliwiających zwiększenie wydajności i niezawodności źródła prądu. Bardzo wysoka wydajność, przekładająca się bezpośrednio na mniejsze zużycie energii, oraz wysoka częstotliwość przełączania, zapewniają błyskawiczne dostosowanie prądu do zmian parametrów w czasie spawania.

W zestawie się znajduje :
- Urządzenie spawalnicze
- Przewód roboczy TIG SR26/4,
- Przewód roboczy MMA
- Przewód z zaciskiem masowym,
- Instrukcje obsługi.