

Link do produktu: <https://spawart.pl/magnum-thf-237-puls-acdc-p-184.html>

MAGNUM THF 237 PULS AC/DC

Cena	2 690,00 zł
Dostępność	Wycofany z sprzedaży
Numer katalogowy	U I THF237P
Kod producenta	U I THF237P
Napiecie stanu jałowego	64,0 V
Zakres regulacji prądu spawania	10 - 200 A
Zabezpieczenie sieci zasilającej	25A
Prąd przy pracy 60%	200 A
Znamionowe napięcie zasilania	230 V; 50Hz (1ph)
Stopień ochrony	IP21S
Funkcje	2 - takt / 4 - takt Anti Stick Arc Force Hot Start MMA Pamięć Puls TIG Lift
Sprawność/Współczynnik mocy	60 %

Opis produktu

Urządzenie MAGNUM THF237 AC/DC PULS jest lekką przenośną spawarką inwertorową przeznaczoną do spawania metodą TIG HF (z bezstykowym zajarzaniem łuku spawalniczego) prądem przemiennym AC oraz stałym DC. THF 237 zapewnia doskonałą wydajność w spawaniu aluminium i jego stopów, stali niestopowej, niskostopowej, wysokostopowej, tytanu oraz innych spawalnych metali i stopów. Urządzeniem można również spawać metodą MMA z wykorzystaniem topliwych elektrod otulonych.

Spawarka MAGNUM THF 237 zasilana jest z sieci jednofazowej 230V, posiada wysoki 60% cykl pracy przy prądzie 200 A co pozwala na wykorzystanie jej w różnych segmentach przemysłu. Urządzenie posiada intuicyjny, łatwy w obsłudze panel sterowania, który pozwala na szybki i precyzyjny dobór poszczególnych parametrów spawania. Panel sterowania wyposażony jest w wielofunkcyjny wyświetlacz obrazujący wartości poszczególnych parametrów, których regulacja odbywa się za pomocą jednego pokręćła.

Spawarka charakteryzuje się szerokim zakresem zastosowań, dedykowana jest do wszelkiego rodzaju prac spawalniczych w zakładach przemysłowych, warsztatach ślusarskich, warsztatach naprawczych itp.

Cyfrowy panel funkcyjny umożliwia precyzyjną kontrolę wszystkich najważniejszych parametrów spawania dla metod TIG AC/DC:

- Wykres przebiegu procesu TIG,
- Balans AC,
- Częstotliwość prądu AC,
- Pamięć
- Wpływ gazu przed spawaniem,
- Prąd startowy,
- Czas narastania prądu,
- Prąd spawania,
- Czas opadania prądu,
- Prąd końcowy (wygaszania),
- Wpływ gazu po spawaniu
- TIG PULS: prąd szczytu, prąd bazy, częstotliwość pulsu, szerokość impulsu
- Tryb pracy 2T/4T

oraz najważniejszych parametrów dla metod MMA AC/DC:

- Natężenie prądu spawania,
- Gorący start (Hot Start) – łatwiejsze zajarzenie elektrody,
- Arc Force – stabilizuje łuk spawalniczy i eliminuje powstawanie zwarć, ułatwione spawanie w pozycjach wymuszonych.

Źródło prądu zostało zbudowane w oparciu o tranzystory IGBT (Insulated Gate Bipolar Transistor), które zapewniają minimum zakłóceń elektromagnetycznych, małe straty mocy w układach podstawowych, umożliwiającą zwiększenie wydajności i niezawodności źródła prądu. Bardzo wysoka wydajność, przekładająca się bezpośrednio na mniejsze zużycie energii, oraz wysoka częstotliwość przełączania, zapewniają błyskawiczne dostosowanie prądu do zmian parametrów w czasie spawania.

W zestawie się znajduje :

- Urządzenie spawalnicze
- Przewód roboczy TIG SR26/4,
- Przewód roboczy MMA
- Przewód z zaciskiem masowym,
- Instrukcje obsługi.