

Link do produktu: <https://spawart.pl/magnum-thf-235-puls-acdc-s-bi-level-p-179.html>

MAGNUM THF 235 PULS AC/DC S BI LEVEL

Cena	3 290,00 zł
Dostępność	Wycofany z sprzedaży
Numer katalogowy	U I THF235P
Kod producenta	U I THF235P
Funkcje	2 - takt / 4 - takt Anti Stick Arc Force Bi Level Hot Start MMA Puls TIG Lift
Napięcie stanu jałowego	66,0 V
Zakres regulacji prądu spawania	10 - 200 A TIG AC/DC Do 170 A MMA
Zabezpieczenie sieci zasilającej	25A
Znamionowe napięcie zasilania	230 V; 50Hz (1ph)
Stopień ochrony	IP21S/F
Czas opadania prądu (s)	0 -10 s
Czas narastania prądu (s)	0 - 10 s

Opis produktu

Urządzenie MAGNUM THF235 AC/DC PULS jest profesjonalną spawarką inwertorową przeznaczoną do spawania metodą TIG HF (z bezstykowym zajarzaniem łuku spawalniczego) prądem przemiennym AC oraz stałym DC. THF 235 zapewnia doskonałą wydajność w spawaniu aluminium i jego stopów, stali niestopowej, niskostopowej, wysokostopowej, tytanu oraz innych spawalnych metali i stopów. Urządzeniem można również spawać metodą MMA z wykorzystaniem topliwych elektrod otulonych.

Spawarka THF 235 zasilana jest z sieci jednofazowej 230V, posiada wysoki 60% cykl pracy przy prądzie 200 A co pozwala na wykorzystanie jej w różnych segmentach przemysłu. Urządzenie posiada intuicyjny, łatwy w obsłudze panel sterowania, który pozwala na szybki i precyzyjny dobór poszczególnych parametrów spawania. Panel sterowania wyposażony jest w wielofunkcyjny wyświetlacz obrazujący wartości poszczególnych parametrów, których regulacja odbywa się za pomocą jednego pokrętki.

Urządzenie charakteryzuje się szerokim zakresem zastosowań, dedykowana jest do wszelkiego rodzaju prac spawalniczych w fabrykach, zakładach przemysłowych, warsztatach ślusarskich, warsztatach naprawczych itp.

Cyfrowy panel funkcyjny umożliwia precyzyjną kontrolę wszystkich najważniejszych parametrów spawania dla metod TIG AC/DC:

- Wykres przebiegu procesu TIG,
- Balans AC,
- Częstotliwość prądu AC,
- Bi-LEVEL - możliwość przechodzenia między dwoma wartościami prądu spawania
- Wpływ gazu przed spawaniem,
- Prąd startowy,
- Czas narastania prądu,
- Prąd spawania,
- Czas opadania prądu,
- Prąd końcowy (wygaszania),
- Wpływ gazu po spawaniu

-
- TIG PULS: prąd szczytu, prąd bazy, częstotliwość pulsu, szerokość impulsu
 - Tryb pracy 2T/4T

oraz najważniejszych parametrów dla metod MMA AC/DC:

- Natężenie prądu spawania,
- Gorący start (Hot Start) – łatwiejsze zajarzenie elektrody,
- Arc Force – stabilizuje łuk spawalniczy i eliminuje powstawanie zwarć, ułatwione spawanie w pozycjach wymuszonych.

Źródło prądu zostało zbudowane w oparciu o tranzystory IGBT (Insulated Gate Bipolar Transistor), które zapewniają minimum zakłóceń elektromagnetycznych, małe straty mocy w układach podstawowych, umożliwiając zwiększenie wydajności i niezawodności źródła prądu. Bardzo wysoka wydajność, przekładająca się bezpośrednio na mniejsze zużycie energii, oraz wysoka częstotliwość przełączania, zapewniają błyskawiczne dostosowanie prądu do zmian parametrów w czasie spawania.

W zestawie się znajduje :

- Urządzenie spawalnicze MAGNUM THF 235P,
- Przewód roboczy TIG SR26/4,
- Przewód z zaciskiem masowym,
- Instrukcje obsługi.