Dane aktualne na dzień: 30-10-2026 14:23

Link do produktu: https://spawart.pl/magnum-mig2502-dual-puls-synergia-230400v-p-1220.html



MAGNUM MIG250/2 DUAL PULS SYNERGIA 230/400V

Cena	**2 490,00 zł**
Dostępność	**2 - 5 dni robocze**
Numer katalogowy	**U MI 250/2 AUTO DPS**
Kod producenta	**U MI 250/2 AUTO DPS**
Kod EAN	**5905323115521**

Opis produktu

Spawarka Magnum MIG 250/2 Dual Puls Synergia to zaawansowane technologicznie urządzenie, przeznaczone do ręcznego spawania elektrycznego metodą MIG/MAG, MMA oraz TIG Lift. Urządzeniem tym możemy spawać stale niskowęglowe, niskostopowe, stale wysokostopowe, nierdzewne i kwasoodporne, aluminium i jego stopy, lutospawać itp.

Magnum MIG 250/2 Dual Puls Synergia przeznaczony jest do wszelkiego rodzaju prac spawalniczych warsztatach ślusarskich, warsztatach naprawczych, przemyśle motoryzacyjnym, fabrykach itp.

Urządzenie jest dedykowane profesjonalistom, wymagającym spełnienia najwyższych standardów dla urządzeń spawalniczych.

Źródło prądu zostało zbudowane w oparciu o wysokowydajne tranzystory IGBT, zapewniające minimum zakłóceń elektromagnetycznych i małe straty mocy, umożliwiające zwiększenie wydajności i niezawodności źródła prądu.

Bardzo wysoka wydajność, przekładająca się bezpośrednio na mniejsze zużycie energii, oraz wysoka częstotliwość przełączania, zapewniają błyskawiczne dostosowanie prądu do zmian parametrów w czasie spawania.

Konstrukcja i oprogramowanie w połączeniu z cyfrowym sterowaniem, pozwala na uzyskanie znakomitych parametrów spawalniczych, przy spawaniu wszelkich spawalnych materiałów.

Funkcje i zalety urządzenia:
- Możliwość zasilania z sieci 230V oraz 400V
- Spawanie MIG/MAG, MMA, TIG Lift, TIG Lift Puls, punktowe, punktowe cykliczne
- Pojedynczy oraz podwójny Puls
- Wbudowane programy synergiczne Fe, AlMg5, AlSi5, CuSi3,CuAl8, E308, E316
- Regulacja czasu wypływu gazu przed i po spawaniu
- Regulacja wartości prądu początkowego i końcowego
- Regulacja czasu trwania prądu początkowego i końcowego
- Regulacja czasu spawania w punkcie
- Regulacja czasu przerwy (odstęp między punktami)
- Regulacja częstotliwości pulsacji
- Regulacja balansu pulsacji
- Regulacja wysokości amplitudy natężenia prądu spawania
- Korekta wartości napięcia prądu bazowego i szczytowego
- Korekta wysokości upalania drutu po spawaniu
- Korekta prędkości dojazdowej drutu
- 35 kanałów do zapisu własnych ustawień
- Funkcje 2T/4T/S2T/S4T
- Regulowana funkcje HOT START, ARC FORCE
- Funkcja VRD
- Wybór rodzaju elektrody dla metody MMA
- Solidny metalowy podajnik 4x4

Do urządzenia dołączone jest :
- Przewód roboczy MB24 3 m
- Przewód roboczy MMA 2m

- Przewód masowy 2m
- Wkład stalowy pod drut 0,6/0,8
- Wkład teflonowy pod drut 1,0/1,2 (w uchwycie roboczym)
- Rolki podające do stali 0,8/1,0
- Rolki podające do aluminium 1,0/1,2 (zamontowane w podajniku)
- Instrukcja obsługi