

Link do produktu: <https://spawart.pl/magnum-mig-221-dual-puls-synergia-4x4-15kg-p-2300.html>

## MAGNUM MIG 221 DUAL PULS SYNERGIA 4x4 15KG

|                  |                       |
|------------------|-----------------------|
| Cena             | <b>2 790,00 zł</b>    |
| Dostępność       | <b>Na zamówienie</b>  |
| Czas wysyłki     | <b>24 godziny</b>     |
| Numer katalogowy | <b>U MI 221 DPS15</b> |
| Kod producenta   | <b>U MI 221 DPS15</b> |
| Kod EAN          | <b>5905323121577</b>  |

### Opis produktu

MAGNUM MIG 221 DPS 4X4 w wersji z dużą szpulą 15 kg to odpowiedź na potrzeby profesjonalistów, którzy oczekują więcej: większej wydajności, większej elastyczności i większej kontroli nad każdym etapem spawania. Zaprojektowany z myślą o wymagających pracach przemysłowych i produkcyjnych, ten kompaktowy, a zarazem niezwykle wydajny sprzęt otwiera nowe możliwości w precyzyjnej i powtarzalnej pracy.

#### Atuty :

- Spawaj tak, jak chcesz: MIG/MAG, MMA z pulsem, TIG LIFT – wybór metody należy do Ciebie. Jedno urządzenie, nieograniczone możliwości.
- Pojedynczy i podwójny puls, regulacja balansu i częstotliwości pulsacji, programowalna pamięć – pełna kontrola nad każdym parametrem oznacza spoiny dokładnie takie, jakich oczekujesz.
- Profesjonalny cztero-rolkowy mechanizm podawania drutu gwarantuje równomierny przesuw, niezależnie od rodzaju i średnicy drutu. To pewność pracy bez przestojów.
- Automatyczne dostosowanie parametrów do rodzaju materiału, średnicy drutu i grubości spoiny sprawia, że możesz skupić się na jakości, a nie na ustawieniach.
- Funkcje HOT START, ARC FORCE, ANTI STICK oraz VRD skutecznie ułatwiają zajarzenie łuku, stabilizują spawanie i chronią urządzenie oraz użytkownika w trudnych warunkach.

#### Cechy spawarki :

- Spawanie MIG/MAG, MMA PULS, TIG LIFT, spawanie punktowe
- Tryb synergiczny + programowalna pamięć (10 kanałów)
- Pojedynczy i podwójny puls
- Pełna regulacja: napięcie, prędkość drutu, indukcyjność, balans i częstotliwość pulsacji
- Regulowany czas wypływu gazu przed i po spawaniu
- Funkcje 2T/4T, HOT START, ARC FORCE, ANTI STICK, VRD
- Wybór średnicy drutu, grubości elementu i typu materiału

### Informacje dodatkowe

|                                  |                                    |
|----------------------------------|------------------------------------|
| Znamionowe napięcie zasilania    | <a href="#">230 V; 50Hz (1ph)</a>  |
| Zabezpieczenie sieci zasilającej | <a href="#">20A (C)</a>            |
| Zakres regulacji prądu spawania  | <a href="#">40 – 200 A</a>         |
| Napięcie stanu jałowego          | <a href="#">72.0 V</a>             |
| Napięcie spawania MIG/MAG        | <a href="#">14.0 – 24.0 V</a>      |
| Średnica drutu                   | <a href="#">0,6/0,8/1,0/1,2 mm</a> |
| Sprawność/Współczynnik mocy      | <a href="#">60 % / —</a>           |
| Stopień ochrony                  | <a href="#">IP21S</a>              |
| Średnica szpuli z drutem         | <a href="#">5 – 15 kg</a>          |
| Waga urządzenia/zestawu          | <a href="#">18.0 kg</a>            |