

Link do produktu: <https://spawart.pl/magnum-mig-2002-mma-kn-p-109.html>

MAGNUM MIG 200/2 MMA KN

Cena	1 650,00 zł
Dostępność	2 - 5 dni robocze
Numer katalogowy	U MI 200/2 KN
Kod producenta	U MI 200/2 KN
Kod EAN	5905323107489
Napięcie stanu jałowego	57,0 V
Zakres regulacji prądu spawania	30 - 200 A (MIG) / 30 - 180 A (MMA)
Zabezpieczenie sieci zasilającej	20A / 16A
Znamionowe napięcie zasilania	230 V; 50Hz (1ph)
Stopień ochrony	IP21S
Moc	6,2 kW
Funkcje	Anti Stick Hot Start Lutospawanie MMA Spawanie bez gazu
Średnica szpuli z drutem	5 kg
Średnica drutu	0,6/0,8/0,9/1,0 mm
Napięcie spawania MIG/MAG	16,5 - 23,0 V
Sprawność/Współczynnik mocy	60 %

Opis produktu

MAGNUM MIG 200/2 MMA KN jest półautomatem spawalniczym przeznaczonym do spawania stali niskowęglowej, niskostopowej (MAG), stali stopowych (MIG), aluminium i jego stopów oraz posiada możliwość spawania elektrodami otulonymi (rutylowe, zasadowe, kwaśne - MMA). Urządzenie to znajduje zastosowanie w warsztatach ślusarskich jak i w warsztatach naprawczych. Umożliwia spawanie stalowymi drutami spawalniczymi o średnicy 0,6-0,8 mm, a także drutami samoosłonowymi (spawanie "bez gazu") oraz elektrodami o średnicy 1,6-3,2 mm. MIG 200 MMA KN jest urządzeniem przystosowanym do zasilania z jednofazowej sieci 230 V, 50 Hz. Urządzenie to wyposażone jest w przeciążeniowy układ zabezpieczenia termicznego, zapobiegający nadmiernemu przegrzewaniu się.

Urządzenie to zostało wyposażone w regulację indukcyjności.

Urządzenia MIG 200/2 MMA KN oparte są na najnowszej, najbardziej zaawansowanej technologii, wykorzystującej tranzystory IGBT.

Dzięki specjalnej konstrukcji bipolarne tranzystory mocy z izolowaną bramką (IGBT - Insulated Gate Bipolar Transistor) pod wieloma względami są korzystniejszym rozwiązaniem i w wielu aplikacjach stanowią lepsze rozwiązanie od tradycyjnych tranzystorów MOSFET.

Źródło oparte na tranzystorach IGBT oferuje mocniejszy, bardziej skoncentrowany i stabilniejszy łuk przy jednoczesnym mniejszym zużyciu energii. Zapewnia minimum zakłóceń elektromagnetycznych, małe straty mocy w układach podstawowych umożliwiające zwiększenie wydajności i niezawodności źródła prądu. Cechy tych tranzystorów to bardzo wysoka wydajność, przekładająca się bezpośrednio na mniejsze zużycie energii, wysoka częstotliwość przełączania, zapewniająca błyskawiczne dostosowanie prądu do zmian parametrów w czasie spawania.