

Link do produktu: <https://spawart.pl/kuhtreiber-4100-multi-mig-synergic-p-7.html>

Kuhtreiber 4100 Multi MIG Synergic

Cena	11 173,00 zł
Dostępność	Na zamówienie
Numer katalogowy	068710353
Kod producenta	068710353
Zabezpieczenie sieci zasilającej	25A
Prąd przy pracy 60%	286 A (przy 40oC)
Prąd przy pracy 100%	221 A (przy 40oC)
Znamionowe napięcie zasilania	3x400 V +/- 10%
Stopień ochrony	IP21S
Moc	4,6 kW (TIG) / 6,5 kW (MMA) / 5,3 kW (MIG)
Rolka podająca na drut o średnicy	1,0 - 1,2
Napięcie spawania MMA	20,4 - 34,0 V
Napięcie spawania TIG	10,4 - 24,0 V
Napięcie spawania MIG/MAG	16,5 - 31,5 V
Sprawność/Współczynnik mocy	85 %
Wymiary gabarytowe	940x420x740 mm
Napięcie stanu jałowego	72,0 V
Zakres regulacji prądu spawania	50 - 350 A (MIG) / 10 - 350 A (MMA, TIG)

Opis produktu

Kuhtreiber 2200 Multi MIG Synergic jest to profesjonalna spawarka inwertorowa przeznaczona do spawania metodą MIG/MAG, MMA (elektroda otulona) oraz TIG z dotykowym zajarzeniem łuku. Jest to źródło prądu spawania ze stromą i płaską charakterystyką. Spawarka jest zaprojektowana z zastosowaniem transformatora wysokiej częstotliwości z rdzeniem ferrytowym, tranzystorami, sterowaniem cyfrowym i technologią SMD. Wyróżnia się wysoką wydajnością i spełnia najwyższe standardy UE w zakresie ekospawarek. Zaletą tej spawarki to stabilny łuk spawalniczy, ekonomiczna eksploatacja i prosta obsługa. Urządzenie przeznaczone jest do użytku z drutem o średnicy 0,6 / 0,8 / 0,9 / 1,0 / 1,2 mm.

Spawarka wyposażona jest w program synergiczny do stali czarnej, aluminium, materiały nierdzewne i CuSi. Program synergiczny zapewnia użytkownikowi prostą i intuicyjną obsługę spawarek. Użytkownik ustawia średnicę drutu, rodzaj gazu, spawany materiał a spawarka automatycznie ustawią pozostałe parametry w celu uzyskania idealnego spawu. Maszyna posiada funkcję JOB MODE, która umożliwia zapisywanie własnych programów.

Własności i wyposażenie :

- doskonała stabilność łuku
- ochrona termiczna z sygnalizacją świetlną
- 4-rolkowy podajnik drutu
- podwozie z kołami

Metoda MMA

- HOT START umożliwia łatwiejsze zajarzenie otulonej elektrody
- ANTI STICK umożliwia łatwe oderwanie elektrody w przypadku przyklejenia

-
- ARC FORCE zapewnia stabilność łuku
 - SOFT START MMA zapobiega wybijaniu bezpieczników podczas włączania urządzenia
 - agregat

Metoda MIG/MAG

- gaz przed / gaz po
- SOFT START
- upalenie drutu
- 2-takt / 4-takt
- indukcyjność
- zdalne sterowanie UP/DOWN
- JOB MODE umożliwia użytkownikowi zapisać aż 20 programów spawania
- test gazu
- test drutu
- punktacja
- agregat

Metoda TIG (DC)

- gaz przed / gaz po
- DOWN SLOPE
- agregat
- 2-takt / 4-takt