Dane aktualne na dzień: 31-10-2026 08:01

Link do produktu: https://spawart.pl/kuhtreiber-3500-multi-mig-synergic-p-8.html



Kuhtreiber 3500 Multi MIG Synergic

Cena	**9 077,00 zł**
Dostępność	**Na zamówienie**
Numer katalogowy	**068710352**
Kod producenta	**068710352**
Rolka podająca na drut o średnicy	**1,0 - 1,2**
Napięcie spawania MMA	**20,4 - 32,0 V**
Napięcie spawania TIG	**10,4 - 22,0 V**
Napięcie spawania MIG/MAG	**15,5 - 29,0 V**
Sprawność/Współczynnik mocy	**85 %**
Wymiary gabarytowe	**940x420x740 mm**
Napiecie stanu jałowego	**68,0 V**
Zakres regulacji prądu spawania	**30 - 300 A (MIG) / 10 - 300 A (MMA, TIG)**
Zabezpieczenie sieci zasilającej	**20A**
Prąd przy pracy 60%	**250 A (przy 40*C)**
Prąd przy pracy 100%	**199 A (przy 40oC)**
Znamionowe napięcie zasilania	**3x400 V +/- 10%**
Stopień ochrony	**IP21S**
Moc	**4,2 kW (TIG) / 5,6 kW (MMA) / 4,8 kW (MIG)**

Opis produktu

Kuhtreiber 3500 Multi MIG Synergic jest to profesjonalna spawarka inwertorowa przeznaczona do spawania metodą MIG/MAG, MMA (elektroda otulona) oraz TIG z dotykowym zajarzeniem łuku. Jest to źródło prądu spawania ze stromą i płaską charakterystyką. Spawarka jest zaprojektowana z zastosowaniem transformatora wysokiej częstotliwości z rdzeniem ferrytowym, tranzystorami, sterowaniem cyfrowym i technologią SMD. Wyróżnia się wysoką wydajnością i spełnia najwyższe standardy UE w zakresie ekospawarek. Zaletą tej spawarki to stabilny łuk spawalniczy, ekonomiczna eksploatacja i prosta obsługa. Urządzenie przeznaczone jest do użytku z drutem o średnicy 0,6 / 0,8 / 0,9 / 1,0 / 1,2 mm.

Spawarka wyposażona jest w program synergiczny do stali czarnej, aluminium, materiały nierdzewne i CuSi. Program synergiczny zapewnia użytkownikowi prostą i intuicyjną obsługę spawarek. Użytkownik ustawia średnicę drutu, rodzaj gazu, spawany materiał a spawarka automatycznie ustawią pozostałe parametry w celu uzyskania idealnego spawu. Maszyna posiada funkcję JOB MODE, która umożliwia zapisywanie własnych programów.

Własności i wyposażenie :
– doskonała stabilność łuku
– ochrona termiczna z sygnalizacją świetlną
– 4-rolkowy podajnik drutu
– podwozie z kołami

Metoda MMA
– HOT START umożliwia łatwiejsze zajarzenie otulonej elektrody
– ANTI STICK umożliwia łatwe oderwanie elektrody w przypadku przyklejenia

– ARC FORCE zapewnia stabilność łuku
– SOFT START MMA zapobiega wybijaniu bezpieczników podczas włączania urządzenia
– agregat

Metoda MIG/MAG
– gaz przed / gaz po
– SOFT START
– upalenie drutu
– 2-takt / 4-takt
– indukcyjność
– zdalne sterowanie UP/DOWN
– JOB MODE umożliwia użytkownikowi zapisać aż 20 programów spawania
– test gazu
– test drutu
– punktacja
– agregat

Metoda TIG (DC)
– gaz przed / gaz po
– DOWN SLOPE
– agregat
– 2-takt / 4-takt