

Link do produktu: <https://spawart.pl/kuhtreiber-220-mig-synergic-p-13.html>

Kuhtreiber 220 MIG Synergic

Cena	10 371,36 zł
Dostępność	Na zamówienie
Numer katalogowy	1468
Prąd przy pracy 100%	200 A (przy 40°C)
Znamionowe napięcie zasilania	3x400 V +10% -20%
Wymiary gabarytowe dł x szer x wys	595 x 270 x 430 mm
Waga urządzenia w kg	27 kg
Stopień ochrony	IP23S
Typ urządzenia	Inwertorowe
Średnica drutu ze stali nierdzewnej	0,6 - 1,2 mm
Średnica drutu aluminiowego	1,0 - 1,2 mm
Szybkość łączka	35 - 50
Stopnie regulacji prądu spawania	Bezstopniowe
Prąd maksymalny	220 A
Napięcie stanu jałowego	65 V
Zakres regulacji prądu spawania	5 - 200 A
Zakres napięcia spawania	8,0 - 30,0 V
Zabezpieczenie sieci zasilającej	16A
Średnica drutu stalowego	0,6 - 1,2 mm
Prędkość podawania drutu	1,0 - 20,0 m/min

Opis produktu

KUHTREIBER 220 MIG Synergic to trójfazowe urządzenie spawalnicze przeznaczone do spawania metodą MIG/MAG. Urządzenie to jest zostało zaprojektowane jako małe, lekkie, trójfazowe źródło wysokiej mocy z cyfrowym sterowaniem.

Urządzenie przeznaczone jest do pracy w produkcji, przy montażach, oraz na przykład w firmach naprawczych czy zapewniających utrzymanie ruchu.

Cechy urządzenia :

- doskonałe właściwości spawalnicze
- wysoka wydajność przy zachowaniu niewielkich wymiarów urządzenia
- duża rezerwa mocy urządzenia
- proste i intuicyjne ustawienie parametrów i obsługa urządzenia

Zalety urządzenia

- nowe cyfrowe sterowanie II. Generacji zapewni ciągłe dostosowanie parametrów spawania do istniejących warunków w trakcie procesu spawania
- możliwość uaktualnienia oprogramowania
- cyfrowych woltoamperomierz
- funkcja: HOT START, 2-TAKT/4-TAKT, ARC FORCE, SOFT POWER ON, DOWN SLOPE, JOB MODE, SYNERGIC
- funkcja wyłączania wentylatora - wentylator działa tylko wtedy, gdy jest konieczne

-
- gniazdo zdalnego sterowania
 - solidna i zwarta konstrukcja
 - praktyczna kieszeń na kable i elektrody z boku obudowy

Dostępne funkcje przy spawaniu metodą MIG

- płynna regulacja napięcia i prędkości podawania drutu
- funkcja SYNERGIC - automatyczne nastawianie parametrów spawania
- ustawienie funkcji SOFT START i HOT START (do spawania aluminium)
- płynne nastawienie dopalenia drutu
- płynne nastawienie dynamiki łuku
- możliwość zapisania własnych programów, 10x
- możliwość użycia drutu w 5 kg i 15 kg szpulach
- potężny i wydajny podajnik drutu 2x2 lub 4x4

Poprzednia nazwa urządzenia : TIGER