

Link do produktu: <https://spawart.pl/ideal-tecnotig-215-acdc-pulse-p-417.html>

IDEAL TECNOTIG 215 AC/DC PULSE

Cena	2 549,00 zł
Dostępność	Dostępny
Czas wysyłki	24 godziny
Numer katalogowy	TTIG215AC
Kod producenta	TTIG215AC
Kod EAN	5903991102287
Znamionowe napięcie zasilania	230 V; 50Hz (1ph)
Wymiary gabarytowe dł x szer x wys	620 x 270 x 300 mm
Waga urządzenia w kg	9 kg
Stopień ochrony	IP23
Moc	6,1 kW
Typ urządzenia	Inwertorowe
Prąd startowy	10 - 200 A (TIG AC) / 10 - 170 (TIG DC/MMA)
Długość pulsu (%)	5 - 95 %
Częstotliwość pulsu Hz	0,5 - 200 Hz
Prąd końcowy	10 - 200 A
Gaz przed (s)	0 - 2 s
Gaz po (s)	0 - 10 s
Czas opadania prądu (s)	0 - 10 s
Czas narastania prądu (s)	0 - 10 s
Średnica elektrody spawalniczej	1,6 - 4,0 mm
Waga zestawu w kg	14,5 kg
Napiecie stanu jałowego	65 V
Zabezpieczenie sieci zasilającej	C25A
Prąd przy pracy 35%	200 A
Prąd przy pracy 60%	155 A TIG AC 140 A TIG DC/MMA
Prąd przy pracy 100%	120 A TIG AC 110 A TIG DC/MMA

Opis produktu

IDEAL TECNOTIG 215 AC/DC PULSE jest przenośnym źródłem prądu, wykonanym w technologii IGBT, przeznaczonym do spawania metodą TIG i TIG PULS prądem zmiennym (AC), stałym (DC), oraz metodą MMA elektrodą otuloną prądem stałym (DC). Niewielkie rozmiary i waga sprawiają, że urządzenie doskonale sprawdza się zarówno w pracach warsztatowych jak i podczas prac terenowych.

Urządzenie posiada tryby spawania: TIG DC, TIG DC PULS, TIG AC, TIG AC PULS, MMA.

Funkcja TIG DC i TIG DC PULS stosowana jest do spawania stali nierdzewnej, stali węglowych i niskostopowych, miedzi oraz tytanu.

Funkcja TIG AC i TIG AC PULS: umożliwia spawanie aluminium i jego stopów oraz mosiądzu.

Dzięki regulacji parametrów spawania pulsacyjnego TIG PULS mamy wpływ na kształt spoiny i skupienie łuku. Spawanie pulsacyjne pozwala również zmniejszyć ilość ciepła dostarczanego do materiału i ma zastosowanie podczas spawania cienkich materiałów.

Zajarzenie łuku następuje w trybie z bezdotykowym (HF) lub dotykowym (LIFT). Funkcja LIFT stosowana jest w podczas spawania w środowisku o wysokim ryzyku wpływu zakłóceń elektromagnetycznych na otoczenie.

Zarówno przy zapłonie bezdotykowym HF jak i dotykowym LIFT mamy możliwość wyboru funkcji przycisku w uchwycie TIG pomiędzy pracą w trybie 2-takt lub 4-takt (blokada przycisku do długich spoin).

Czytelny i prosty w obsłudze cyfrowy panel sterowania umożliwia dokładną regulację urządzenia, zapewnia stabilne parametry i wysoką jakość spawania.

Wyświetlacz cyfrowy ułatwia regulację parametrów spawarki: początkowy wypływ gazu osłonowego, prąd początkowy, czas narastania prądu, prąd spawania, prąd bazy, czas opadania prądu, prąd końcowy, końcowy wypływ gazu osłonowego, długość pulsu, częstotliwość pulsu, długość spawania przerywanego, regulacja HOT START, regulacja ARC FORCE.

Dokładny opis panelu w zakładce powyżej

Spawarka posiada również funkcje ułatwiające proces spawania metodą MMA elektrodą otuloną:

- ARC FORCE
- HOT START
- ANTI STICK

Dodatkowe informacje :

- urządzenie posiada układ chłodzenia wentylatorem co zdecydowanie zwiększa jego wydajność.
- szybkozłączne podłączenia gazu do uchwytu spawalniczego umożliwia natychmiastowe podłączenie i odłączenie uchwytu spawalniczego bez użycia narzędzi.
- urządzenie wyposażone jest w zabezpieczenie przeciw przeciążeniu, co zwiększa jego niezawodność.
- zasilanie jednofazowe 230V.
- spawarka wyposażona jest we wtyczkę zasilania.

Do urządzenia dołączone jest :

- uchwyt spawalniczym TIG 26/4M
- przewód elektrodowy 3m
- przewód masowy 3m.