

Link do produktu: <https://spawart.pl/ideal-tecnotig-212-dc-pulse-led-p-408.html>

IDEAL TECNOTIG 212 DC PULSE LED



Cena	1 399,00 zł
Dostępność	Dostępny
Czas wysyłki	24 godziny
Numer katalogowy	TTIG212DCLED
Kod producenta	TTIG212DCLED
Kod EAN	5903991108999
Znamionowe napięcie zasilania	230 V; 50Hz (1ph)
Wymiary gabarytowe dł x szer x wys	375 x 134 x 240 mm
Waga urządzenia w kg	7,2 kg bez osprzętu
Stopień ochrony	IP21S
Moc	7,2 kW
Typ urządzenia	Inwertorowe
Średnica elektrody spawalniczej	1,6 - 4,0 mm
Prąd przy pracy 25%	210 A
Prąd maksymalny	210 A
Napięcie stanu jałowego	64 V
Zakres regulacji prądu spawania	5 - 210 A
Zabezpieczenie sieci zasilającej	20A
Prąd pobierany z sieci	26 A
Prąd przy pracy 60%	200 A

Opis produktu

TECNO TIG 212 DC PULSE LED jest przenośnym źródłem prądu, wykonanym w technologii IGBT, przeznaczonym do spawania metodą TIG i TIG PULS oraz metodą MMA elektrodą otuloną prądem stałym (DC). Niewielkie rozmiary i waga sprawiają, że urządzenie doskonale sprawdza się zarówno w pracach warsztatowych jak i podczas prac terenowych.

Urządzenie posiada trzy tryby spawania: TIG DC, TIG DC PULS, MMA.

Funkcja TIG DC i TIG DC PULS stosowana jest do spawania stali nierdzewnej, stali węglowych i niskostopowych, miedzi oraz tytanu. Spawanie odbywa się w osłonie gazu obojętnego.

Dzięki regulacji parametrów spawania pulsacyjnego TIG DC PULS mamy wpływ na kształt spoiny i skupienie łuku. Spawanie pulsacyjne pozwala również zmniejszyć ilość ciepła dostarczanego do materiału i ma zastosowanie podczas spawania cienkich materiałów.

Zajarzenie łuku następuje w trybie z bezdotykowym (HF) lub dotykowym (LIFT). Zarówno przy zapłonie bezdotykowym HF jak i dotykowym LIFT mamy możliwość wyboru funkcji przycisku w uchwycie TIG pomiędzy pracą w trybie 2-takt lub 4-takt (blokada przycisku do długich spoin).

Czytelny i prosty w obsłudze panel sterowania umożliwia dokładną regulację urządzenia, zapewnia stabilne parametry i

wysoką jakość spawania.

Wyświetlacz LED ułatwia regulację parametrów spawarki:

- początkowy wypływ gazu osłonowego
- prąd początkowy
- czas narastania prądu
- prąd spawania
- prąd bazy
- czas opadania prądu
- prąd końcowy
- końcowy wypływ gazu osłonowego
- długość pulsu
- częstotliwość pulsu

Spawarka posiada również funkcje ułatwiające proces spawania metodą MMA elektrodą otuloną:

- ARC FORCE: regulacja prądu zwarcia - ułatwia przenoszenie kropli roztopionej elektrody na spawany materiał, zapobiegając wygaszeniu łuku podczas zetknięcia kropli elektrody z jeziorkiem spawalniczym
- HOT START: regulacja gorącego start - ułatwia zapłon elektrody poprzez dostarczenie większego prądu spawania przy każdym zajarzeniu łuku.

Cechy spawarki :

- posiada układ chłodzenia wentylatorem co zdecydowanie zwiększa jego wydajność.
- Szybkozłaczę podłączenia gazu do uchwytu spawalniczego umożliwia natychmiastowe podłączenie i odłączenie uchwytu spawalniczego bez użycia narzędzi.
- wyposażone jest w zabezpieczenie przeciw przeciążeniu, co zwiększa jego niezawodność.
- zasilanie jednofazowe 230V
- ma wtyczkę zasilania.

W zestawie się znajduje : urządzenie z kompletem akcesorii TIG i MMA: uchwytem spawalniczym TIG 26 o długości 4 metry, przewodem elektrodowym MMA o długości 3m, przewodem masowym o długości 3m.

Urządzenie dostępne również z panelem w wersji zwykłej.