

Link do produktu: <https://spawart.pl/ideal-tecnomig-336-pulse-synergic-lcd-p-404.html>

IDEAL TECNOMIG 336 PULSE SYNERGIC LCD

Cena	5 649,00 zł
Dostępność	Wycofany z sprzedaży
Numer katalogowy	TMIG336PLCD
Kod producenta	TMIG336PLCD
Kod EAN	5903991108753
Zakres regulacji prądu spawania	50 - 300 A MIG/MAG 10 - 250 A MMA 10 - 300 A TIG Lift
Średnica drutu stalowego	0,8 - 1,2 mm
Prąd przy pracy 60%	300 A MIG/MAG/TIG / 250 A MMA
Prąd przy pracy 100%	232 A MIG/MAG/TIG / 194 A MMA
Stopień ochrony	IP21S
Typ urządzenia	Inwertorowe
Średnica drutu do lutowania	0,8 mm
Średnica elektrody spawalniczej	1,6 - 4,0 mm
Średnica drutu samoosłonowego	0,8 - 1,2 mm
Średnica drutu ze stali nierdzewnej	0,8 - 1,2 mm
Średnica drutu aluminiowego	1,0 - 1,2 mm
Prąd maksymalny	300 A MIG/MAG/TIG / 250 A MMA
Napięcie stanu jałowego	78 V

Opis produktu

IDEAL TECNOMIG 336 PULSE SYNERGIC LCD jest inwertorowym synergicznym półautomatem spawalniczym przeznaczonym do spawania łukowego metodą MIG/MAG, MMA, TIG Lift, oraz lutowania blach ocynkowanych. Urządzenie zostało zaprojektowane do wykorzystania w użytku profesjonalnym.

Urządzenie posiada trzy synergiczne tryby spawania MIG/MAG: MIG, MIG PULS, MIG PODWÓJNY PULS.

TECNOMIG 336 PULSE SYNERGIC LCD stosowany jest do lutowania blach ocynkowanych, spawania stali nierdzewnej, stali węglowych i niskostopowych oraz aluminium. Spawanie odbywa się w osłonie gazu obojętnego, aktywnego bądź mieszanki, oraz przy odwrotnej biegunowości bez gazu.

Dzięki zastosowaniu pulsacji MIG następuje zwiększenie ilości ciepła wprowadzanej do spawanego elementu. Możliwe jest uzyskanie lepszej spoiny, niezależnie od pozycji spawania oraz zmniejszenie ilości rozprysków.

Zarówno przy metodzie MIG jak również MIG PULS mamy możliwość wyboru funkcji przycisku w uchwycie pomiędzy pracą w trybie 2-takt oraz 4-takt (blokada przycisku do długich spoin),

Czytelny i prosty w obsłudze wyświetlacz LCD umożliwia dokładną regulację parametrów spawania MIG takich jak :

- regulacja indukcyjności
- regulacja szerokości pulsu w podwójnym pulsie

-
- regulacja częstotliwości pulsacji w podwójnym pulsie
 - regulacja czasu wypływu gazu po spawaniu
 - regulacja prędkości dojazdu drutu

Urządzenie posiada również w trybie MMA regulację HOT START oraz ARC FORCE

- HOT START: regulacja gorącego startu (ręczna) - ułatwia zapłon elektrody poprzez dostarczenie większego prądu spawania przy każdym zajarzeniu łuku.

- ANTI STICK: przeciwzwarciowa - automatycznie wyłącza napięcie spawania, jeśli elektroda skleja się ze spawanym materiałem, co ułatwia jej odrywanie i zapobiega przypadkowemu powstaniu łuku spawalniczego

- Funkcja VRD (Voltage Reduction Device) - redukuje napięcie spoczynkowe stanu jałowego na elektrodzie do wartości bezpiecznej. Zapewnia bezpieczeństwo przeciwporażeniowe podczas pracy w wilgotnym środowisku.

Cechy urządzenia :

- posiada układ chłodzenia wentylatorem co zdecydowanie zwiększa jego wydajność.
- wyposażone jest w zabezpieczenie przeciw przeciążeniu, co zwiększa jego niezawodność.
- zasilanie trójfazowe 3x400V
- jest wyposażone we wtyczkę zasilania.

W zestawie znajduje się urządzenie z profesjonalnym uchwytem spawalniczym MIG 36 o długości 3 metry uzbrojonym pod aluminium, przewodem elektrodowym o długości 2 metry, przewodem masowym o długości 2 metry, rolkami do podajnika 0,8-1,0 oraz 1,0-1,2 do stali i 1,0-1,2 do aluminium.