

Link do produktu: <https://spawart.pl/ideal-tecnomig-335-pulse-synergic-p-396.html>

IDEAL TECNOMIG 335 PULSE SYNERGIC

Cena	4 999,00 zł
Dostępność	Wycofany z sprzedaży
Numer katalogowy	TMIG335P
Kod producenta	TMIG335P
Kod EAN	5903991102140
Znamionowe napięcie zasilania	3x400 V; 50Hz (3ph)
Wymiary gabarytowe dł x szer x wys	985 x 650 x 880 mm
Waga urządzenia w kg	55,5 kg
Stopień ochrony	IP21
Moc	10,6 kW
Typ urządzenia	Inwertorowe
Waga zestawu w kg	61,5 kg
Średnica drutu ze stali nierdzewnej	0,8 - 1,6 mm
Średnica drutu aluminiowego	1,0 - 1,2 mm
Stopnie regulacji prądu spawania	Bezstopniowe
Prąd maksymalny	330 A
Napiecie stanu jałowego	53 V
Zakres regulacji prądu spawania	50 - 330 A
Zabezpieczenie sieci zasilającej	16A
Średnica drutu stalowego	0,8 - 1,6 mm
Prąd pobierany z sieci	17 A
Prąd przy pracy 60%	330 A
Prąd przy pracy 100%	232 A

Opis produktu

IDEAL TECNOMIG 335 PULSE SYNERGIC jest inwertorowym synergicznym półautomatem spawalniczym przeznaczonym do spawania łukowego metodą MIG/MAG. Urządzenie zostało zaprojektowane do wykorzystania w użytku profesjonalnym i przemysłowym.

Dysponuje ono 4 trybami spawalniczymi: MIG, MIG PULS, MIG PULS PODWÓJNY, MIG COOL PULS

Urządzenie stosowane jest do spawania stali nierdzewnej, stali węglowych i niskostopowych oraz aluminium. Spawanie odbywa się w osłonie gazu obojętnego, aktywnego bądź mieszanki w zależności od wybranego na panelu sterowania gazu oraz drutu.

Spawarka posiada przełącznik trybu pracy :SP - regulację ręczną oraz SYN - regulację synergiczną

Dzięki zastosowaniu pulsacji MIG następuje zwiększenie ilości ciepła wprowadzanej do spawanego elementu. Możliwe jest

uzyskanie lepszej spoiny, niezależnie od pozycji spawania oraz zmniejszenie ilości rozprysków.

Funkcja zapisu parametrów spawania ułatwia pracę na różnych materiałach bez konieczności ponownego ustawiania urządzenia przy zmianie gazu oraz drutu.

Zarówno przy metodzie MIG jak również MIG PULS mamy możliwość wyboru funkcji przycisku w uchwycie pomiędzy pracą w trybie SPOT(spawanie punktowe), 2-takt, 2-takt SLOW DOWN (bez blokady, z regulacją prądu opadania) 4-takt (blokada przycisku do długich spoin),

Czytelny i prosty w obsłudze cyfrowy panel sterowania umożliwia dokładną regulację parametrów spawania takich jak :

- regulacja indukcyjności
- regulacja częstotliwości pulsu
- regulacja długości łuku w pulsie
- regulacja napięcia spawania w pulsie
- regulacja prądu spawania w pulsie
- czasu spawania punktowego

Inne zalety :

- urządzenie posiada układ chłodzenia wentylatorem co zdecydowanie zwiększa jego wydajność.
- spawarka wyposażona jest w zabezpieczenie przeciw przeciążeniu zwiększająca jego niezawodność

Dołączone wyposażenie :

- uchwyt MB24/3 (dostosowany pod aluminium)
- przewód masowy o długości 3 metry
- zapasowe rolki 0,8-1,0 do stali oraz 1,0 – 1,2 do aluminium