

Link do produktu: <https://spawart.pl/ideal-tecnomig-270-lcd-synergic-p-401.html>

IDEAL TECNOMIG 270 LCD SYNERGIC

Cena	3 999,00 zł
Dostępność	Wycofany z sprzedaży
Numer katalogowy	TMIG270LCD
Kod producenta	TMIG270LCD
Kod EAN	5903991108524
Wymiary opakowania dł x szer x wys	1000 x 670 x 900 mm
Wymiary gabarytowe dł x szer x wys	915 x 495 x 860 mm
Waga urządzenia w kg	51 kg
Stopień ochrony	IP21S
Moc	9,0 kW
Typ urządzenia	Inwertorowe
Rozmiar szpuli drutu	D200 (2kg i 5kg) oraz D300 15kg
Średnica elektrody spawalniczej	1,6 - 4,0 mm
Waga zestawu w kg	57,5 kg
Średnica drutu samoosłonowego	0,8 - 1,2 mm
Średnica drutu ze stali nierdzewnej	0,8 - 1,2 mm
Średnica drutu aluminiowego	0,8 - 1,2 mm
Prąd maksymalny	270 A
Napięcie stanu jałowego	53 V
Zakres regulacji prądu spawania	50 - 270 A
Zabezpieczenie sieci zasilającej	C16A
Średnica drutu stalowego	0,6 - 1,2 mm
Prąd przy pracy 60%	270 A
Prąd przy pracy 100%	194 A
Znamionowe napięcie zasilania	3x400 V; 50Hz (3ph)

Opis produktu

IDEAL TECNO MIG 270 LCD SYNERGIC jest inwertorowym synergicznym półautomatem spawalniczym przeznaczonym do spawania łukowego metodą MIG/MAG, FLUX, MMA oraz TIG LIFT. Urządzenie zostało zaprojektowane do wykorzystania w użytku profesjonalnym i przemysłowym.

Urządzenie posiada sześć trybów synergicznych: MIG STAL CO2 100%, MIG STAL CO2 25%, MIG ALU, MIG CUSI, MIG STAL NIERDZEWNA, MIG SAMOOSŁONOWY.

IDEAL TECNO MIG 270 LCD stosowany jest do spawania stali nierdzewnej, stali węglowych i niskostopowych oraz aluminium. Spawanie odbywa się w osłonie gazu obojętnego, aktywnego bądź mieszanki w zależności od wybranego na wyświetlaczu programu synergicznego.

Przy metodzie MIG/MAG mamy możliwość wyboru funkcji przycisku w uchwycie pomiędzy pracą w trybie 2T (bez blokady przycisku) / 4T (blokada przycisku do długich spoin)

Czytelny i prosty w obsłudze 7-calowy wyświetlacz LCD umożliwia dokładną regulację parametrów spawania takich jak :

- regulacja indukcyjności
- regulacja napięcia spawania
- regulacja posuwu drutu
- regulacja gazu po
- HOT START (MMA)
- ARC FORCE (MMA)

Przy metodzie MMA mamy możliwość włączania funkcji VRD (VOLTAGE REDUCTION DEVICE) - redukuje napięcie spoczynkowe stanu jałowego na elektrodzie do wartości bezpiecznej. Zapewnia bezpieczeństwo przeciwporażeniowe podczas pracy w wilgotnym środowisku.

Cechy urządzenia :

- posiada układ chłodzenia wentylatorem co zdecydowanie zwiększa jego wydajność.
- wyposażone jest w zabezpieczenie przeciw przeciążeniu, co zwiększa jego niezawodność.
- zasilanie trójfazowe 3x400V
- nie posiada wtyczki zasilającej – do kupienia osobno

Urządzenie nie jest wyposażone we wtyczkę zasilania.

Do urządzenia dołączone jest :

- uchwyt spawalniczy MIG 24 o długości 3 metry
- przewód masowy o długości 3 metry
- przewód elektrodowy o długości 3 metry
- rolki do podajnika 0,8-1,0 oraz 1,0-1,2 do stali oraz rolkami 0,8 - 1,0 do alu.