Dane aktualne na dzień: 30-10-2026 08:25

Link do produktu: https://spawart.pl/ideal-tecnomig-2542-pulse-230400v-lcd-p-2021.html



# IDEAL TECNOMIG 254/2 PULSE 230/400V LCD

| | |
|---|---|
| Cena | **2 399,00 zł** |
| Dostępność | **2 - 5 dni robocze** |
| Numer katalogowy | **TMIG254PLCD** |
| Kod producenta | **TMIG254PLCD** |
| Kod EAN | **5903991109965** |

## Opis produktu

IDEAL TECNOMIG 254/2 PULSE LCD 230/400V jest inwertorowym synergicznym półautomatem spawalniczym przeznaczonym do spawania łukowego metodą MIG/MAG, MMA, TIG Lift, oraz lutospawania blach ocynkowanych. Urządzenie zostało zaprojektowane do wykorzystania w użytku profesjonalnym.

Urządzenie posiada trzy synergiczne tryby spawania MIG/MAG: MIG, MIG PULS, MIG PODWÓJNY PULS.

TECNOMIG 254/2 PULSE stosowany jest do spawania aluminium i jego stopów, stali nierdzewnej, stali węglowych i niskostopowych oraz lutospawania blach ocynkowanych. Spawanie odbywa się w osłonie gazu obojętnego, aktywnego bądz mieszanki w zależności od wybranego na panelu sterowania programu.

Ustaw parametry ręcznie bądz wybierz jeden z 52 synergicznych programów MIG/MAG do spawania : AlMg, AlSi, Al99,5, CuSi3, CuAl9, 308LSi, 316LSi oraz FE.

Dzięki zastosowaniu pulsacji MIG następuje zwiększenie ilości ciepła wprowadzanej do spawanego elementu. Możliwe jest uzyskanie lepszej spoiny, niezależnie od pozycji spawania oraz zmiejszenie ilości rozprysków.

Zarówno przy metodzie MIG jak również MIG PULS mamy możliwość wyboru funkcji przycisku w uchwycie pomiędzy pracą w trybie Spot (spawanie punktowe), 2-takt oraz 4-takt (blokada przycisku do długich spoin).

Funkcja zapisu parametrów spawania (35 slotów) ułatwia pracę na różnych materiałach bez konieczności ponownego ustawiania urządzenia przy zmianie gazu oraz drutu.

Czytelny i prosty w obsłudze wyświetlacz LCD umożliwia dokładną regulację parametrów spawania MIG takich jak :
- regulacja indukcyjności
- regulacja narastania i opadania prądu (S2-takt, S4-takt)
- regulacja prądu początkowego i końcowego
- regulacja upalania i dojazdu drutu
- regulacja napięcia przy pulsacji (peak)
- regulacja częstotliwości oraz cyklu pulsu
- regulacja czasu wypływu gazu przed i po spawaniu
- regulacja czasu spoiny punktowej (SPOT) oraz interwału pomiędzy kolejnymi spoinami (CPOT)
- regulacja częstotliwości, cyklu oraz prądu pulsu w TIG LIFT

Spawarka posiada również funkcje ułatwiające proces spawania metodą MMA elektrodą otuloną:
- MMA PULSE: regulacja pulsacji umożliwia uzyskanie wyższej jakości spoiny oraz mniejszej ilości odprysków i pyłu spawalniczego poprzez kontrolowanie temperatury i gęstości prądu spawania.
- ARC FORCE: regulacja prądu zwarcia (ręczna) - ułatwia przenoszenie kropli roztopionej elektrody na spawany materiał, zapobiegając wygaszeniu łuku podczas zetknięcia kropli elektrody z jeziorkiem spawalniczym
- HOT START: regulacja gorącego startu (ręczna) - ułatwia zapłon elektrody poprzez dostarczenie większego prądu spawania przy każdym zajarzeniu łuku.
- ANTI STICK: przeciwzwarciowa - automatycznie wyłącza napięcie spawania, jeśli elektroda sklei się ze spawanym materiałem, co ułatwia jej odrywanie i zapobiega przypadkowemu powstaniu łuku spawalniczego
- Funkcja VRD (Voltage Reduction Device) - redukuje napięcie spoczynkowe stanu jałowego na elektrodzie do wartości bezpiecznej. Zapewnia bezpieczeństwo przeciwporażeniowe podczas pracy w wilgotnym środowisku.

Atuty urządzenia
- posiada układ chłodzenia wentylatorem co zdecydowanie zwiększa jego wydajność.
- wyposażone jest w zabezpieczenie przeciw przeciążeniu, co zwiększa jego niezawodność.
- Zasilanie jednofazowe (230V) i międzyfazowe (400V).
-jest wyposażone we wtyczkę zasilania.

W zestawie się znajduje : urządzenie z profesjonalnym uchwytem spawalniczym MIG 24 o długości 3 metry uzbrojonym pod aluminium, przewodem elektrodowym o długości 2 metry, przewodem masowym o długości 2 metry, rolkami podającymi drut 1,0-1,2 do aluminium oraz 0,8-1,0 do stali