

Link do produktu: <https://spawart.pl/ideal-tecnomig-2542-pulse-230400v-p-378.html>

IDEAL TECNOMIG 254/2 PULSE 230/400V

Cena	2 699,00 zł
Dostępność	2 - 5 dni robocze
Numer katalogowy	TMIG254/2P
Kod producenta	TMIG254/2P
Kod EAN	5903991102089
Wymiary opakowania dł x szer x wys	800 x 300 x 420 mm
Wymiary gabarytowe dł x szer x wys	800 x 280 x 540 mm
Waga urządzenia w kg	26,3 kg
Stopień ochrony	IP21S
Moc	7 kW
Typ urządzenia	Inwertorowe
Rozmiar szpuli drutu	D200 (2kg i 5kg) oraz D300 15kg
Średnica elektrody spawalniczej	1,6 - 4,0 mm
Waga zestawu w kg	28,0 kg
Średnica drutu samoosłonowego	0,8 mm
Średnica drutu ze stali nierdzewnej	0,8 - 1,0 mm
Średnica drutu aluminiowego	1,0 - 1,2 mm
Prąd maksymalny	200 A
Zakres regulacji prądu spawania	50 - 200 A MIG/MAG 5 - 200 A TIG/MMA
Zabezpieczenie sieci zasilającej	C25A (230V) / C16A (400V)
Średnica drutu stalowego	0,8 - 1,0 mm
Prąd przy pracy 60%	200 A
Prąd przy pracy 100%	160 A
Znamionowe napięcie zasilania	230/400 V; 50Hz (1ph/2ph)

Opis produktu

IDEAL TECNOMIG 254/2 PULSE 230/400V jest inwertorowym półautomatem spawalniczym przeznaczonym do spawania łukowego metodą MIG/MAG, MMA oraz FLUX. Urządzenie zostało zaprojektowane do szerokiego zakresu zastosowań: od prac konserwacyjnych do napraw nadwozi samochodowych.

Urządzenie posiada trzy synergiczne tryby spawania MIG/MAG: MIG, MIG PULS, MIG PODWÓJNY PULS.

IDEAL TECNO MIG 254/2 PULSE posiada programy synergiczne do spawania aluminium i jego stopów, stali nierdzewnej, stali węglowych i niskostopowych. Umożliwia również lutowanie stali ocynkowanych (ustawienia w trybie ręcznym). Spawanie

odbywa się w osłonie gazu obojętnego, aktywnego bądź mieszanki w zależności od wybranego na panelu sterowania programu.

Dzięki zastosowaniu pulsacji MIG następuje zwiększenie ilości ciepła wprowadzanej do spawanego elementu. Możliwe jest uzyskanie lepszej spoiny, niezależnie od pozycji spawania oraz zmniejszenie ilości rozprysków.

Zarówno przy metodzie MIG jak również MIG PULS mamy możliwość wyboru funkcji przycisku w uchwycie pomiędzy pracą w trybie Spot (spawanie punktowe), 2-takt, S2-takt, 4-takt (blokada przycisku do długich spoin),

Poprzez zastosowanie 4-rolkowego podajnika urządzenie zapewnia stabilne podawanie drutu tak ważne przy spawaniu aluminium oraz bardzo dobrze radzi sobie z 5 metrowymi uchwytami spawalniczymi.

Czytelny i prosty w obsłudze cyfrowy panel sterowania umożliwia dokładną regulację parametrów spawania MIG takich jak :

- regulacja prądu szczytowego / prądu bazy w podwójnym pulsie
- regulacja indukcyjności (MIG / Podwójny Puls)
- regulacja amplitudy pulsu w podwójnym pulsie
- regulacja szerokości pulsu (wypełnienia) w podwójnym pulsie
- regulacja częstotliwości pulsacji w podwójnym pulsie
- regulacja czasu spawania punktowego
- regulacja czasu upalania drutu po spawaniu
- regulacja czasu wypływu gazu przed spawaniem
- regulacja czasu wypływu gazu po spawaniu

Urządzenie posiada również dokładną regulację parametrów MMA takich jak:

- regulacja ARC FORCE (MMA)
- regulacja prądu w HOT START (MMA)

Cechy urządzenia :

- posiada układ chłodzenia wentylatorem co zdecydowanie zwiększa jego wydajność.
- wyposażone jest w zabezpieczenie przeciw przeciążeniu, co zwiększa jego niezawodność.
- zasilanie jednofazowe (230V) i międzyfazowe (400V).
- jest wyposażone we wtyczkę zasilania.

W zestawie :

Dostawa obejmuje urządzenie z uchwytem spawalniczym MIG 24 o długości 3 metry, przewodem masowym o długości 2 metry oraz przewodem elektrodowym o długości 2 metry.