

Link do produktu: <https://spawart.pl/ideal-tecnomig-222-lcd-migtigmma-synergic-vrd-alu-p-382.html>

IDEAL TECNOMIG 222 LCD MIG/TIG/MMA SYNERGIC VRD ALU

Cena	1 799,00 zł
Dostępność	2 - 5 dni robocze
Numer katalogowy	TMIG222LCD
Kod producenta	TMIG222LCD
Kod EAN	5903991108630
Wymiary opakowania dł x szer x wys	650 x 350 x 505 mm
Wymiary gabarytowe dł x szer x wys	590 x 250 x 455 mm
Waga urządzenia w kg	19 kg
Stopień ochrony	IP21S
Moc	7,7 kW
Typ urządzenia	Inwertorowe
Średnica drutu do lutowania	0,8 mm
Rozmiar szpuli drutu	D200 (2kg i 5kg) oraz D300 15kg
Średnica elektrody spawalniczej	1,6 - 4,0 mm
Waga zestawu w kg	25,0 kg
Średnica drutu samoosłonowego	0,8 - 1,2 mm
Średnica drutu aluminiowego	0,8 - 1,0 mm
Zakres regulacji prądu spawania	30 - 220 A MIG/MAG 10 - 200 A MMA 10 - 220A TIG
Zabezpieczenie sieci zasilającej	25A zwłoczny (typu C)
Średnica drutu stalowego	0,8 - 1,0 mm
Prąd pobierany z sieci	45 A
Prąd przy pracy 60%	220 A MIG/MAG/TIG 200 A MMA
Prąd przy pracy 100%	170 A MIG/MAG/TIG 155 A (MMA
Znamionowe napięcie zasilania	230 V; 50Hz (1ph)

Opis produktu

IDEAL TECNOMIG 222 LCD SYNERGIC jest inwertorowym synergicznym półautomatem spawalniczym przeznaczonym do spawania łukowego metodą MIG/MAG, TIG LIFT, MMA oraz FLUX. Urządzenie zostało zaprojektowane do szerokiego zakresu zastosowań: od prac konserwacyjnych do napraw nadwozi samochodowych.

Spawarka stosowana jest do lutowania blach ocynkowanych, spawania stali nierdzewnej, stali węglowych i niskostopowych oraz aluminium. Spawanie odbywa się w osłonie gazu obojętnego, aktywnego bądź mieszanki, oraz przy odwrotnej biegunowości bez gazu.

Cechy urządzenia :

- * posiada trzy tryby synergiczne do spawania stali węglowych oraz jeden tryb do aluminium. Korzystając z ustawień ręcznych można dostosować urządzenie do lutowania.
- * Przy metodzie MIG/MAG mamy możliwość wyboru funkcji przycisku w uchwycie pomiędzy pracą w trybie 2T(bez blokady przycisku)/4T(blokada przycisku do długich spoin)
- * Przy metodzie MMA mamy możliwość włączania funkcji VRD (VOLTAGE REDUCTION Device) – redukuje napięcie spoczynkowe stanu jałowego na elektrodzie do wartości bezpiecznej. Zapewnia bezpieczeństwo przeciwporażeniowe podczas pracy w wilgotnym środowisku.
- * Szybka regulacja synergiczna parametrów spawania poprzez wyświetlacz LCD czyni urządzenie bardzo łatwym w użyciu.
- * Wyświetlacz LCD umożliwia dokładną regulację parametrów spawania takich jak :
 - napięcie spawania
 - prędkość podawania drutu
 - regulacja indukcyjności
 - HOT START (MMA)
 - ARC FORCE (MMA)
 - Parametry fizyczne
- * posiada układ chłodzenia wentylatorem co zdecydowanie zwiększa jego wydajność.
- * wyposażone jest w zabezpieczenie przeciw przeciążeniu, co zwiększa jego niezawodność.
- * zasilane jest jednofazowo
- * jest wyposażone we wtyczkę zasilania.

W zestawie znajduje się :

- uchwyt spawalniczy MIG 15 o długości 3 metry
- przewód masowy o długości 2,5 metra
- przewód elektrodowy o długości 2,5 metra.