Dane aktualne na dzień: 01-11-2026 19:03

Link do produktu: https://spawart.pl/ideal-tecnomig-221-synergic-p-380.html



IDEAL TECNOMIG 221 SYNERGIC

Cena	**1 299,00 zł**
Dostępność	**Na zamówienie**
Numer katalogowy	**TMIG221SYN**
Kod producenta	**TMIG221SYN**
Kod EAN	**5903991108654**
Średnica drutu samoosłonowego	**0,8 - 1,0 mm**
Średnica drutu ze stali nierdzewnej	**0,6 - 0,8 mm**
Średnica drutu aluminiowego	**0,8 - 1,0 mm**
Prąd maksymalny	**200 A**
Napiecie stanu jałowego	**51 V**
Zakres regulacji prądu spawania	**50 - 200 A MIG/MAG | 10 - 200 A TIG | 10 - 160 A MMA**
Średnica drutu stalowego	**0,6 - 1,0 mm**
Prąd przy pracy 60%	**200 A MIG/MAG/TIG | 160 A MMA**
Prąd przy pracy 100%	**160 A**
Znamionowe napięcie zasilania	**230 V; 50Hz (1ph)**
Wymiary opakowania dł x szer x wys	**550 x 250 x 385 mm**
Wymiary gabarytowe dł x szer x wys	**510 x 230 x 370 mm**
Waga urządzenia w kg	**11 kg**
Stopień ochrony	**IP23S**
Moc	**6,5 kW**
Typ urządzenia	**Inwertorowe**
Rozmiar szpuli drutu	**D100 (0,45kg i 1kg), D200 (2kg i 5kg)**
Średnica elektrody spawalniczej	**1,6 - 4,0 mm**
Waga zestawu w kg	**16 kg**

Opis produktu

IDEAL TECNOMIG 221 SYNERGIC jest inwertorowym półautomatem spawalniczym przeznaczonym do spawania łukowego metodą MIG/MAG, MMA, TIG LIFT oraz FLUX. Urządzenie zostało zaprojektowane do szerokiego zakresu zastosowań: od prac konserwacyjnych do napraw nadwozi samochodowych.

Funkcje spawarki
– posiada programy synergiczne do spawania stali węglowych i niskostopowych oraz umożliwia spawanie stali nierdzewnej i aluminium w trybie manualnym. Spawanie odbywa się w osłonie gazu obojętnego, aktywnego bądź mieszanki, oraz przy odwrotnej biegunowości bez gazu.
– przy metodzie MIG mamy możliwość wyboru funkcji przycisku w uchwycie pomiędzy pracą w trybie 2T (bez blokady

przycisku) / 4T (blokada przycisku do długich spoin)
– duży i czytelny wyświetlacz LED pozwala na bieżąco kontrolować oraz regulować parametry spawania.
– urządzenie wyposażone jest w regulację indukcyjności w trybie MIG/MAG oraz regulacje HOT START i ARC FORCE w metodzie MMA
-funkcja VRD (Voltage Reduction Device) – redukuje napięcie spoczynkowe stanu jałowego na elektrodzie do wartości bezpiecznej. Zapewnia bezpieczeństwo przeciwporażeniowe podczas pracy w wilgotnym środowisku.

Cechy urządzenia
– posiada układ chłodzenia wentylatorem co zdecydowanie zwiększa jego wydajność.
– wyposażone jest w zabezpieczenie przeciw przeciążeniu, co zwiększa jego niezawodność.
– zasilanie jednofazowe.
– jest wyposażone we wtyczkę zasilania.

W zestawie znajduje się :
– uchwyt spawalniczy MIG 15 o długości 3 metry
– przewód masowy o długości 2 metry
– przewód elektrodowy o długości 2 metry
– rolka podajaca na drut 0,8 – 1,0 do stali.