

Link do produktu: <https://spawart.pl/ideal-tecnomig-212-lcd-migtigmma-synergic-vrd-alu-p-365.html>

IDEAL TECNOMIG 212 LCD MIG/TIG/MMA SYNERGIC VRD ALU

Cena	1 749,00 zł
Dostępność	Wycofany z sprzedaży
Numer katalogowy	TMIG212LCD
Kod producenta	TMIG212LCD
Kod EAN	5903991102003
Znamionowe napięcie zasilania	230 V; 50Hz (1ph)
Wymiary gabarytowe dł x szer x wys	460 x 225 x 300 mm
Waga urządzenia w kg	14 kg
Stopień ochrony	IP23
Moc	6,2 kW
Typ urządzenia	Inwertorowe
Średnica drutu do lutowania	0,8 mm
Rozmiar szpuli drutu	D100 (0,45kg i 1kg), D200 (2kg i 5kg)
Średnica elektrody spawalniczej	1,6 - 4,0 mm
Waga zestawu w kg	18 kg
Średnica drutu samoosłonowego	0,8 - 1,2 mm
Średnica drutu aluminiowego	0,8 - 1,0 mm
Stopnie regulacji prądu spawania	Bezstopniowe
Napiecie stanu jałowego	50 - 60 V
Zakres regulacji prądu spawania	30 - 200 A MIG/MAG 10 - 180 A MMA 10-200 A TIG
Zabezpieczenie sieci zasilającej	C25
Średnica drutu stalowego	0,8 - 1,0 mm
Prąd pobierany z sieci	22 A
Prąd przy pracy 60%	200 A
Prąd przy pracy 100%	150 A

Opis produktu

IDEAL TECNOMIG 212 LCD SYNERGIC jest inwertorowym synergicznym półautomatem spawalniczym przeznaczonym do spawania łukowego metodą MIG/MAG, TIG LIFT, MMA oraz FLUX. Urządzenie zostało zaprojektowane do szerokiego zakresu zastosowań: od prac konserwacyjnych do napraw nadwozi samochodowych.

Urządzenie stosowane jest do lutowania blach ocynkowanych, spawania stali nierdzewnej, stali węglowych i

niskostopowych oraz aluminium . Spawanie odbywa się w osłonie gazu obojętnego, aktywnego bądź mieszanki, oraz przy odwrotnej biegunowości bez gazu.

Spawarka posiada 3 tryby synergiczne do spawania stali węglowych. Korzystając z ustawień ręcznych można dostosować urządzenie do spawania aluminium oraz lutowania.

Przy metodzie MIG/MAG mamy możliwość wyboru funkcji przycisku w uchwycie pomiędzy pracą w trybie 2T(bez blokady przycisku)/4T(blokada przycisku do długich spoin)

Przy metodzie MMA mamy możliwość włączenia funkcji VRD (VOLTAGE REDUCTION Device) - redukuje napięcie spoczynkowe stanu jałowego na elektrodzie do wartości bezpiecznej. Zapewnia bezpieczeństwo przeciwporażeniowe podczas pracy w wilgotnym środowisku.

Szybka regulacja synergiczna parametrów spawania poprzez wyświetlacz LCD czyni urządzenie bardzo łatwym w użyciu.

Wyświetlacz LCD umożliwia dokładną regulację parametrów spawania takich jak :

- napięcie spawania
- prędkość podawania drutu
- regulacja indukcyjności
- HOT START (MMA)
- ARC FORCE (MMA)

Do urządzenia dołączone jest :

- uchwyt MB15/3m
- przewód masowy 1,5m
- przewód elektrodowy 2 m