

Link do produktu: <https://spawart.pl/ideal-tecnomig-210-pulse-lcd-migtigmma-synergic-alu-p-384.html>

IDEAL TECNOMIG 210 PULSE LCD MIG/TIG/MMA SYNERGIC ALU

Cena	1 599,00 zł
Dostępność	Wycofany z sprzedaży
Numer katalogowy	TMIG210PLCD
Kod producenta	TMIG210PLCD
Kod EAN	5903991108746
Znamionowe napięcie zasilania	230 V; 50Hz (1ph)
Wymiary opakowania dł x szer x wys	550 x 320 x 385 mm
Wymiary gabarytowe dł x szer x wys	490 x 210 x 290 mm
Waga urządzenia w kg	14 kg
Moc	6,7 kW
Typ urządzenia	Inwertorowe
Średnica drutu do lutowania	0,8 mm
Rozmiar szpuli drutu	D200 (2kg i 5kg)
Średnica elektrody spawalniczej	1,6 - 4,0 mm
Waga zestawu w kg	16 kg
Średnica drutu samoosłonowego	0,8 - 1,0 mm
Średnica drutu ze stali nierdzewnej	0,6 - 1,0 mm
Średnica drutu aluminiowego	0,8 - 1,2 mm
Prąd maksymalny	200 A
Napięcie stanu jałowego	64 V
Zakres regulacji prądu spawania	30 - 200 A MIG/MAG 10 - 200 A MMA/TIG
Zabezpieczenie sieci zasilającej	C25A
Średnica drutu stalowego	0,6 - 1,0 mm
Prąd przy pracy 60%	200 A
Prąd przy pracy 100%	155 A

Opis produktu

IDEAL TECNOMIG 210 PULSE LCD jest inwertorowym synergicznym półautomatem spawalniczym przeznaczonym do spawania łukowego metodą MIG/MAG, MMA, TIG Lift, oraz lutowania blach ocynkowanych. Urządzenie zostało zaprojektowane do wykorzystania w użytku profesjonalnym.

Urządzenie posiada trzy synergiczne tryby spawania MIG/MAG: MIG, MIG PULS, MIG PODWÓJNY PULS.

TECNOMIG 210 PULSE LCD stosowany jest do lutowania blach ocynkowanych, spawania stali nierdzewnej, stali węglowych i niskostopowych oraz aluminium. Spawanie odbywa się w osłonie gazu obojętnego, aktywnego bądź mieszanki, oraz przy odwrotnej biegunowości bez gazu.

Dzięki zastosowaniu pulsacji MIG następuje zwiększenie ilości ciepła wprowadzanej do spawanego elementu. Możliwe jest uzyskanie lepszej spoiny, niezależnie od pozycji spawania oraz zmniejszenie ilości rozprysków.

Zarówno przy metodzie MIG jak również MIG PULS mamy możliwość wyboru funkcji przycisku w uchwycie pomiędzy pracą w trybie 2-takt oraz 4-takt (blokada przycisku do długich spoin),

Czytelny i prosty w obsłudze wyświetlacz LCD umożliwia dokładną regulację parametrów spawania MIG takich jak :

- regulacja indukcyjności
- regulacja szerokości pulsu w podwójnym pulsie
- regulacja częstotliwości pulsacji w podwójnym pulsie
- regulacja czasu wypływu gazu po spawaniu
- regulacja prędkości dojazdu drutu

Urządzenie posiada również w trybie MMA regulację HOT START oraz ARC FORCE

- HOT START: regulacja gorącego startu (ręczna) - ułatwia zapłon elektrody poprzez dostarczenie większego prądu spawania przy każdym zajarzeniu łuku.
- ANTI STICK: przeciwzwarciowa - automatycznie wyłącza napięcie spawania, jeśli elektroda skleja się ze spawanym materiałem, co ułatwia jej odrywanie i zapobiega przypadkowemu powstaniu łuku spawalniczego
- Funkcja VRD (Voltage Reduction Device) - redukuje napięcie spoczynkowe stanu jałowego na elektrodzie do wartości bezpiecznej. Zapewnia bezpieczeństwo przeciwporażeniowe podczas pracy w wilgotnym środowisku.

Cechy urządzenia :

- posiada układ chłodzenia wentylatorem co zdecydowanie zwiększa jego wydajność.
- wyposażone jest w zabezpieczenie przeciw przeciążeniu, co zwiększa jego niezawodność.
- zasilanie jednofazowe 230V
- ma wtyczkę zasilania.

Zestaw obejmuje urządzenie z profesjonalnym uchwytem spawalniczym MIG 24 o długości 3 metry uzbrojonym pod aluminium, przewodem elektrodowym o długości 2 metry, przewodem masowym o długości 2 metry, rolkami podającymi drut 0,8 - 1,0 do stali oraz 1,0 - 1,2 do aluminium .