Dane aktualne na dzień: 31-10-2026 08:58

Link do produktu: https://spawart.pl/ideal-tecnomig-205-lcd-migtigmma-synergic-vrd-p-367.html



IDEAL TECNOMIG 205 LCD MIG/TIG/MMA SYNERGIC VRD

Cena	**1 399,00 zł**
Dostępność	**2 - 5 dni robocze**
Numer katalogowy	**TMIG205LCDV2**
Kod producenta	**TMIG205LCDV2**
Kod EAN	**5903991108401**
Stopnie regulacji prądu spawania	**Bezstopniowe**
Prąd maksymalny	**200 A MIG/MAG | 150 A TIG/MMA**
Napiecie stanu jałowego	**64 V**
Zakres regulacji prądu spawania	**35 - 200 A MIG/MAG | 20 - 150 A MMA/TIG**
Zabezpieczenie sieci zasilającej	**C25**
Średnica drutu stalowego	**0,6 - 1,0 mm**
Prąd pobierany z sieci	**20,3 A**
Prąd przy pracy 60%	**200 A**
Prąd przy pracy 100%	**160 A**
Znamionowe napięcie zasilania	**230 V; 50Hz (1ph)**
Wymiary opakowania dł x szer x wys	**550 x 250 x 385 mm**
Wymiary gabarytowe dł x szer x wys	**510 x 230 x 370 mm**
Waga urządzenia w kg	**15 kg**
Stopień ochrony	**IP21S**
Moc	**6,4 kW**
Typ urządzenia	**Inwertorowe**
Średnica drutu do lutospawania	**0,8 - 1,0 mm**
Rozmiar szpuli drutu	**D100 (0,45kg i 1kg), D200 (2kg i 5kg)**
Średnica elektrody spawalniczej	**1,6 - 3,2 mm**
Waga zestawu w kg	**16 kg**
Średnica drutu samoosłonowego	**0,8 - 1,2 mm**
Średnica drutu ze stali nierdzewnej	**0,8 - 1,0 mm**
Średnica drutu aluminiowego	**0,8 - 1,0 mm**

Opis produktu

IDEAL TECNOMIG 205 LCD MIG/TIG/MMA SYNERGIC to jednofazowy sterowany mikroprocesorem inwertorowy półautomat spawalniczy do spawania metodą MIG-MAG, lutospawania, FLUX, TIG Lift i MMA. Maksymalny prąd spawania wynosi odpowiednio 200A dla metody MIG oraz 150A dla metod TIG oraz MMA.

Spawarke można stosować do lutospawania blach ocynkowanych, spawania stali nierdzewnej, stali węglowych i niskostopowych oraz aluminium . Spawanie odbywa się w osłonie gazu obojętnego, aktywnego bądz mieszanki oraz przy odwrotnej biegunowości bez gazu.

Szybka regulacja synergiczna parametrów spawania poprzez wyświetlacz LCD czyni urządzenie bardzo łatwym w użyciu. Wystarczy tylko ustawić grubość spawanego materiału i zacząć spawać: inteligentny i automatyczny układ kontroli łuku spawalniczego, krok po kroku, dobierze najlepsze parametry, dla każdej pozycji spawania i dla każdego materiału. Użytkownik może również ustawić ręcznie długość łuku spawalniczego i dopasować wygląd spoiny do własnych potrzeb.

Zalety spawarki :
– Wyświetlacz LCD umozliwiajcy dokładną regulację takich parametrów jak : regulacja indukcyjności, dojazdu drutu, upalania drutu, wypływu gazu po zakończeniu spawania
– urządzenie posiada układ chłodzenia wentylatorem co zdecydowanie zwiększa jego wydajność.
– spawarka dysponuje zabezpieczeniem przeciw przeciążeniu, zwiększa to jego nie zawodność

Wyposażenie :
– uchwyt spawalniczy MB15/3
– przewód masowy oraz elektrodowy o długości 2m