

Link do produktu: <https://spawart.pl/ideal-tecnomig-205-lcd-migtigmma-synergic-4x4-p-2065.html>

IDEAL TECNOMIG 205 LCD MIG/TIG/MMA SYNERGIC 4X4

Cena	1 449,00 zł
Dostępność	2 - 5 dni robocze
Numer katalogowy	TMIG205LCDV3
Kod producenta	TMIG205LCDV3
Kod EAN	5903991111111
Wymiary opakowania dł x szer x wys	550 x 250 x 385 mm
Wymiary gabarytowe dł x szer x wys	510 x 230 x 370 mm
Waga urządzenia w kg	15 kg
Stopień ochrony	IP21S
Moc	6,4 kW
Typ urządzenia	Inwertorowe
Średnica drutu do lutowania	0,8 - 1,0 mm
Rozmiar szpuli drutu	D100 (0,45kg i 1kg), D200 (2kg i 5kg)
Średnica elektrody spawalniczej	1,6 - 3,2 mm
Waga zestawu w kg	16 kg
Średnica drutu samoosłonowego	0,8 - 1,2 mm
Średnica drutu ze stali nierdzewnej	0,8 - 1,0 mm
Średnica drutu aluminiowego	0,8 - 1,0 mm
Stopnie regulacji prądu spawania	Bezstopniowe
Prąd maksymalny	200 A MIG/MAG 150 A TIG/MMA
Napiecie stanu jałowego	64 V
Zakres regulacji prądu spawania	35 - 200 A MIG/MAG 20 - 150 A MMA/TIG
Zabezpieczenie sieci zasilającej	C25
Średnica drutu stalowego	0,6 - 1,0 mm
Prąd pobierany z sieci	20,3 A
Prąd przy pracy 60%	200 A
Prąd przy pracy 100%	160 A
Znamionowe napięcie zasilania	230 V; 50Hz (1ph)

Opis produktu

IDEAL TECNOMIG 205 LCD SYNERGIC jest inwertorowym synergicznym półautomatem spawalniczym przeznaczonym do spawania łukowego metodą MIG/MAG, TIG LIFT, MMA oraz FLUX. Urządzenie zostało zaprojektowane do szerokiego zakresu zastosowań: od prac konserwacyjnych do napraw nadwozi samochodowych.

Przy spawaniu metodą MIG/MAG dostępne są cztery tryby spawania:

- SYN - tryb synergiczny
- MAN - tryb manualny
- COLD - tryb z ograniczonym wydzielaniem ciepła przy spawaniu (dla cienkich materiałów)
- FMIG - tryb umożliwiający zwiększenie wydajności oraz prędkości spawania

TECNOMIG 205 LCD 4X4 stosowany jest do lutowania blach ocynkowanych, spawania stali nierdzewnej, stali węglowych i niskostopowych oraz aluminium. Spawanie odbywa się w osłonie gazu obojętnego, aktywnego bądź mieszanki oraz przy odwrotnej biegunowości bez gazu.

Poprzez zastosowanie 4-rolkowego podajnika urządzenie zapewnia stabilne podawanie drutu tak ważne przy spawaniu aluminium oraz bardzo dobrze radzi sobie z 5 metrowymi uchwytami spawalniczymi.

Przy metodzie MIG/MAG mamy możliwość wyboru funkcji przycisku w uchwycie pomiędzy pracą w trybie 2T (bez blokady przycisku), 4T (blokada przycisku do długich spoin), S4T (4T z dodatkowymi ustawieniami prądu początkowego i końcowego), bądź spawaniem punktowym (SPOT)

Szybka regulacja synergiczna parametrów spawania poprzez wyświetlacz LCD czyni urządzenie bardzo łatwym w użyciu. Wystarczy tylko ustawić grubość spawanego materiału i zacząć spawać: inteligentny i automatyczny układ kontroli łuku spawalniczego, krok po kroku, dobierze najlepsze parametry, dla każdej pozycji spawania i dla każdego materiału. Użytkownik może również ustawić ręcznie długość łuku spawalniczego i dopasować wygląd spoiny do własnych potrzeb.

Wyświetlacz LCD umożliwia dokładną regulację parametrów spawania takich jak :

- regulacja indukcyjności
- dojazdu drutu
- upalania drutu
- wypływu gazu po zakończeniu spawania
- czas spoiny punktowej (w trybie SPOT)

Urządzenie posiada również regulacje parametrów MMA takich jak:

- regulacja ARC FORCE
- regulacja HOT START
- funkcja VRD (voltage reduction device) obniża napięcie stanu jałowego na elektrodzie do wartości -bezpiecznej; umożliwia pracę w środowisku o podwyższonej wilgotności. (ON/OFF)

Cechy urządzenia :

- posiada układ chłodzenia wentylatorem co zdecydowanie zwiększa jego wydajność.
- wyposażone jest w zabezpieczenie przeciw przeciążeniu, co zwiększa jego niezawodność.
- zasilanie jednofazowe.
- jest wyposażone we wtyczkę zasilania.

W zestawie znajduje się : urządzenie z uchwytem spawalniczym MIG 15 o długości 3 metry, przewodem masowym o długości 2 metry oraz przewodem elektrodowym o długości 2 metry.